

Manual de instrucciones

Imprimir en telas lavables para decoración con impresoras HP Latex



Tabla de contenido

Tabla de contenido	2
1 Visión general.....	3
¿Para quién puede ser beneficiosa la lectura de este documento?	3
2 Una introducción a los textiles	4
¿Por qué necesitamos textiles/telas más duraderos?	4
¿Cuáles son los principales tipos de materiales textiles para decoración?	4
3 Lista recomendada de textiles	5
Clasificación	5
Distribución del proveedor de material de impresión	5
Preajustes de material de impresión probados y validados.....	6
Prueba clave para obtener textiles decorativos duraderos.....	6
4 Cómo lograr resistencia al lavado	8
Lograr resistencia a la limpieza.....	8
¿Cuáles son los distintos parámetros de lavado?.....	8
Prueba de lavado	9
Parámetros de fijación con calor.....	9
Cómo verificar si la temperatura es correcta	10
Tipos de prensa de calor	11
¿Qué ocurre si los sustratos no se fijan con calor?	11
Acabado de los textiles.....	12
5 Dónde encontrar los preajustes de material de impresión.....	13
Con el Localizador de material de impresión.....	13
Paneles frontales de las impresoras HP Latex 1XX, 3XX y 5XX.....	16
IPS de las impresoras HP Latex 3X00 y 1500	17
6 Recomendaciones de instalación y uso del recogedor de tinta.....	18
Uso del recogedor de tinta según el material	18
7 Cómo utilizar el accesorio de carga de material de impresión con las HP Latex de Series 500 y 300.....	19
8 Operaciones de mantenimiento adicionales al imprimir en materiales porosos	20
HP Latex 3X00.....	20
HP Latex 1500.....	21
HP Latex 1XX, 3XX y HP Latex 5XX.....	22
HP Latex 1XX y 3XX exclusivamente.....	25

1 Visión general

¿Para quién puede ser beneficiosa la lectura de este documento?

Este documento está pensado para:

- Propietarios y operadores de impresoras HP Latex, con especial atención a la HP Latex 5XX, HP Latex 1500, HP Latex 1XX, HP Latex 3XX y HP Latex 3X00.
- Asistencia técnica de HP Latex, empresas de marketing y ventas.

En este documento encontrará información sobre:

- Marcas de textiles, referencias, tipos, clasificaciones y sus aplicaciones principales dentro del ámbito de la decoración.
- Una lista de los textiles que se han probado para garantizar un buen o muy buen rendimiento al desgaste en seco y resistencia a los arañazos en comparación con los materiales que hemos probado hasta ahora.
- Toda la información y recursos que ofrecemos para cada tipo de material de la lista.
 - Si el sustrato requiere un recogedor de tinta o no.
 - Los preajustes de material de impresión recomendados para cada impresora que el cliente debe utilizar para obtener los mejores resultados con cada material (velocidad, cantidad de tinta y otros ajustes adicionales).
 - Las diferentes opciones a disposición de los clientes para buscar preajustes de material de impresión, así como la información mencionada anteriormente.
- Los requisitos clave para el cliente para lograr un mejor rendimiento y/o durabilidad, así como las regulaciones necesarias para comprobar la resistencia de la imagen, los resultados de las pruebas y los umbrales.
- Información sobre la distribución del proveedor de material de impresión.

2 Una introducción a los textiles

¿Por qué necesitamos textiles/telas más duraderos?

Los espacios residenciales de hoy en día están llenos de diseños emocionantes y la decoración de interiores personalizada tiene mucha demanda. La tecnología HP Latex resulta ideal para esta tarea y puede ayudarle a acceder fácilmente a este mercado en rápido crecimiento. Amplíe su producción a las aplicaciones de decoración del hogar con grandes márgenes y busque nuevas oportunidades de diseño para hacer destacar su negocio.

La tecnología HP Latex es ideal para imprimir en telas para decoración de interiores, principalmente para aplicaciones de interior. Con la tecnología HP Latex, no es necesario invertir en una solución especializada para imprimir en textiles; con un único dispositivo podrá imprimir tanto en poliéster como en fibras naturales, como el algodón. Este documento ofrece sugerencias y trucos para obtener los mejores resultados de las impresoras HP Latex al imprimir en textiles.



¿Cuáles son los principales tipos de materiales textiles para decoración?

Para la decoración del hogar, podemos dividir los textiles en dos grupos principales:

- **Textiles de fibra natural:** se utilizan para una variedad de aplicaciones de decoración del hogar, como cojines, cortinas o tapizados. Ofrecen un tacto suave y un aspecto superior. Los que se presentan en este documento suelen ser de algodón o una combinación de algodón y lino.
- **Textiles de poliéster:** algunos tipos de poliéster pueden utilizarse para la decoración del hogar, así como la decoración de *contract* o *retail* (siempre que sean ignífugos).

3 Lista recomendada de textiles

Clasificación

Desde el 4 de octubre, la siguiente tabla ofrece una lista de sustratos que se pueden utilizar para decoración:

Nombre del proveedor de material de impresión	Material	Decoración	
		Decoración del hogar	Decoración de <i>contract</i> o <i>retail</i>
Premex	5297 Newport	●	
	5196 Leenane	●	
	5014 Warp Satin	●	
	5428 Phoenix	●	
	5196B Leenane Blockout	●	
PONGS	Silencio 5	●	●
	Silencio 10	●	●

● Textil lavable ● Textil no lavable

Distribución del proveedor de material de impresión

La siguiente tabla ofrece una lista de sustratos clasificados según el capítulo anterior:

ANCHO: 3,2 m (126 pulg.)

Nombre del proveedor de material de impresión	Distribución			
	Asia-Pacífico y Japón	Europa, Oriente Medio y África	Latinoamérica	Norteamérica
PremEx DuraVibe				
PONGS	●	●	●	●

ANCHO: ≤1,6 m (64 pulg.)

Nombre del proveedor de material de impresión	Distribución			
	Asia-Pacífico y Japón	Europa, Oriente Medio y África	Latinoamérica	Norteamérica
PremEx DuraVibe		●		●
PONGS	●	●	●	●

Preajustes de material de impresión probados y validados

La tabla siguiente recoge los modos de impresión recomendados para obtener los mejores resultados. Una vez que se instala el preajuste de material de impresión, suele haber dos modos de impresión diferentes: *producción* y *calidad*:

Proveedor de material de impresión	Material	HP Latex 3X00	HP Latex 1500	HP Latex 5XX	HP Latex 1XX, 3XX
Premex DuraVibe	5297 Newport	10p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %
	5196 Leenane	10p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %
	5014 Warp Satin	10p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %
	5428 Phoenix	10p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %	12p 6c 130 %
	5196B Leenane Blockout	10p 6c 170 % 14p 6c 260 %	12p 6c 170 % 14p 6c 260 %	16p 6c 185 % 20p 6c 200 %	16p 6c 185 % 20p 6c 200 %
PONGS	Silencio 10	14p 6c 230 % 20p 6c 230 %	14p 6c 230 % 18p 6c 230 %	-	-
	Silencio 5	14p 6c 200 % 20p 6c 200 %	14p 6c 200 % 18p 6c 200 %	16p 6c 200 % 20p 6c 230 %	16p 6c 200 % 20p 6c 230 %

Prueba clave para obtener textiles decorativos duraderos

Una propiedad importante de los textiles impresos utilizados en aplicaciones como la decoración del hogar es su rendimiento "al desgaste húmedo", así como su resistencia al lavado. Las normas que se utilizan para medir la prueba al desgaste húmedo y la resistencia al lavado son la **ISO 105-X12** e **ISO 6330**, respectivamente.

1. ¿Por qué es tan importante la prueba al desgaste húmedo?

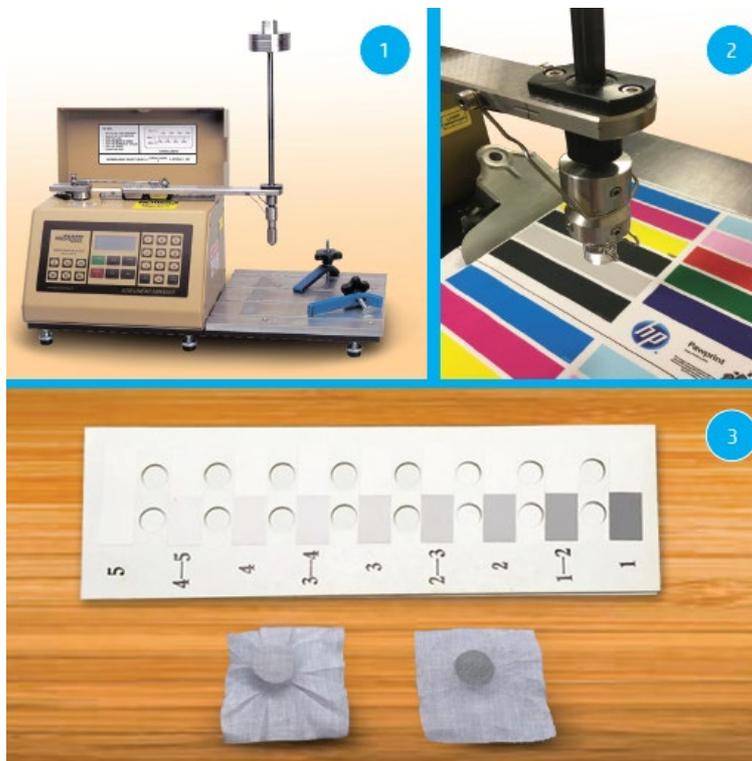
Los textiles para decoración del hogar con buenos resultados a la prueba del desgaste húmedo no solo son apropiados para costura, acabados o transporte sin que sufran daños, sino que tampoco destiñen en caso de contacto con ropa húmeda. HP analiza materiales nuevos constantemente para aumentar aún más la gama de textiles que resultan óptimos para su uso con tintas HP Latex.

2. Cómo medir el desgaste húmedo

Una de las secciones de la ISO 105-X12 describe íntegramente el procedimiento para probar esta propiedad. El abrasímetro lineal Taber ejerce una fuerza de desgaste 10 veces hacia atrás y hacia delante en una línea recta (5 veces hacia adelante y 5 veces hacia atrás) a lo largo de una pista sobre la muestra seca, aplica una presión hacia abajo de $9 \pm 0,2$ Newtons, a una velocidad de un ciclo por segundo; para ello utiliza un paño de algodón humedecido en lejía que luego se evalúa para determinar cómo se ha manchado.

3. Cómo interpretar el resultado de la prueba al desgaste húmedo

Tras finalizar la prueba, se evalúan tres parámetros: *daño de la imagen*, *cambio del brillo* y *manchado del paño de algodón*. Los textiles con buenos o excelentes resultados reciben una puntuación de 3 o superior. Los textiles para decoración del hogar impresos con tecnología HP Latex y con un rendimiento al desgaste húmedo igual o superior a 3 son perfectos para sus aplicaciones de decoración.



1. Abrasímetro lineal Taber.
2. Prueba de una muestra textil.
3. La resistencia del color al desgaste se registra con valores de 1 a 5. Cuanto mayor sea el número, mejor es la resistencia.

4 Cómo lograr resistencia al lavado

Solo algunos de los materiales de impresión mencionados anteriormente se pueden clasificar como lavables.

Proveedor de material de impresión	Material
Premex Duravibe	5297 Newport
	5196 Leenane
	5014 Warp Satin
	5428 Phoenix

Se recomienda utilizar sustratos lavables al imprimir y crear aplicaciones de decoración de interiores como cojines, cortinas, bolsas, puffs, paños de cocina promocionales, pantallas de lámpara, lienzos, manteles o tapicería.

Lograr resistencia a la limpieza

Los sustratos mencionados anteriormente tienen un recubrimiento superior específico que se activa al exponerse a una temperatura específica durante un periodo de tiempo concreto en una prensa de calor. Cuando se alcanzan estos parámetros, los sustratos aumentarán su resistencia al lavado.

¿Cuáles son los distintos parámetros de lavado?

Los parámetros de lavado se diferencian en: temperatura del agua, número de giros y tiempo.

Se ha demostrado que los sustratos mencionados anteriormente cuentan con una buena resistencia al lavado:

 Temperatura del agua	Fría
 Número de giros	0
 Tiempo	1 hora

Las pruebas se han realizado en una lavadora doméstica, durante 5 ciclos de lavado con los parámetros mencionados.

Prueba de lavado

La siguiente imagen muestra los resultados tras 5 ciclos de lavado. La parte izquierda se ha fijado con calor.



Parámetros de fijación con calor

El proceso de fijación con calor para los sustratos se basa en dos parámetros: la temperatura y el tiempo. El usuario final podrá ajustar ambos parámetros directamente en la prensa de calor.

Para que los sustratos logren una buena resistencia al lavado, deben fijarse con calor tras la impresión siguiendo los siguientes parámetros:

Temperatura	175 °C ± 5 °C (347 °F ± 40 °F)
Tiempo	80 segundos

Cómo verificar si la temperatura es correcta

A menudo la temperatura indicada por la prensa de calor difiere de la temperatura real de los materiales textiles. Se recomienda garantizar que los textiles alcanzan la temperatura adecuada con una etiqueta sensible al calor, tal como se muestra en la siguiente imagen. No es necesario repetir este proceso para cada ciclo de fijación, pero se recomienda comprobar con regularidad que la diferencia entre la temperatura indicada por la prensa de calor y la temperatura real del sustrato se mantiene dentro de un pequeño intervalo ($\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$).



Tipos de prensa de calor

Existen varios tipos de prensas de calor en el mercado. Estos son algunos ejemplos de técnicas de fijación con calor que difieren en cómo calientan los sustratos:

- Prensas de calor tipo concha
- Prensas de calor de aire caliente
- Prensas de calor con infrarrojos
- Unidades de fijación de calor (calentadas con electricidad)
- Prensas de calor giratorias de calandrado

¿Qué ocurre si los sustratos no se fijan con calor?

El proceso de fijación con calor contribuye a aumentar el desgaste en seco, tal como se muestra en la siguiente tabla:

Proveedor de material de impresión	Material	Desgaste en seco antes de fijación con calor	Desgaste húmedo después de fijación con calor
Premex Duravibe	5297 Newport	3-4	4-5
	5196 Leenane	3-4	4
	5014 Warp Satin	3-4	4-5
	5428 Phoenix	TRABAJO EN CURSO	TRABAJO EN CURSO

Sin embargo, tenga en cuenta que, sin ningún proceso de fijación con calor, la resistencia al desgaste en seco ya es aceptable.

Acabado de los textiles

Corte

Las impresoras HP Latex son compatibles con todas las técnicas estándar; sin embargo, algunas técnicas resultan más apropiadas que otras para los distintos tipos de materiales. Por norma general, las mejores opciones para cortar telas de poliéster son los cuchillos de cortadoras a presión o por ultrasonido.

Por otro lado, los textiles de fibras naturales tienden a deshilacharse más que el poliéster; se recomienda cortarlos a mano o utilizar un cuchillo de cortadora a presión y posteriormente coser los bordes, como se muestra en la siguiente imagen.



Cosido

Para garantizar que las impresiones no se dañan ni se arañan mientras se cosen, se recomienda que las piezas que estén en contacto con las copias impresas sean de plástico (y no de metal) o se cubran con protectores de plástico.

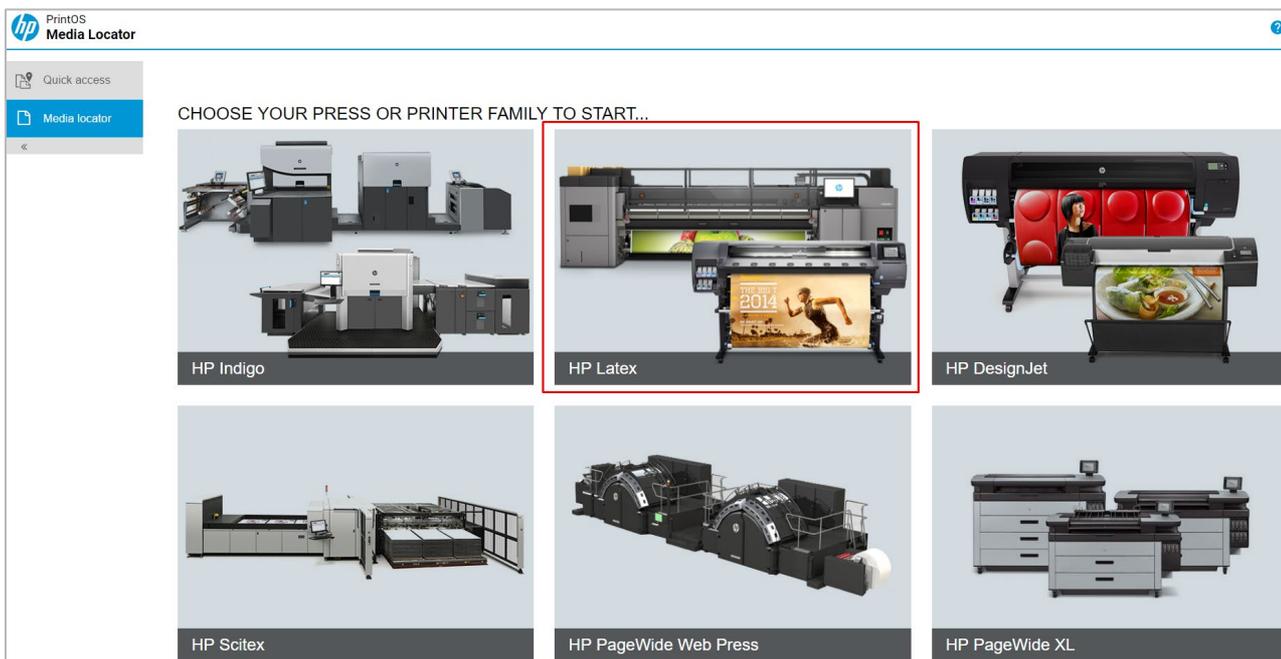
5 Dónde encontrar los preajustes de material de impresión

Hay diferentes maneras de buscar, encontrar e instalar los preajustes de material de impresión:

Con el Localizador de material de impresión

Todos los perfiles están disponibles en el Localizador de soluciones de material de impresión HP, que es una aplicación de PrintOS: <https://www.printos.com/ml/#/medialocator>.

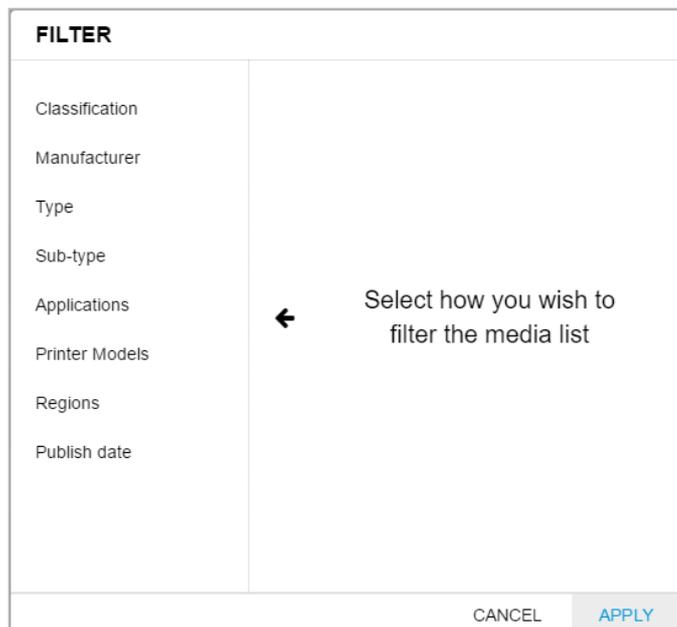
1. Haga clic en el botón HP Latex.



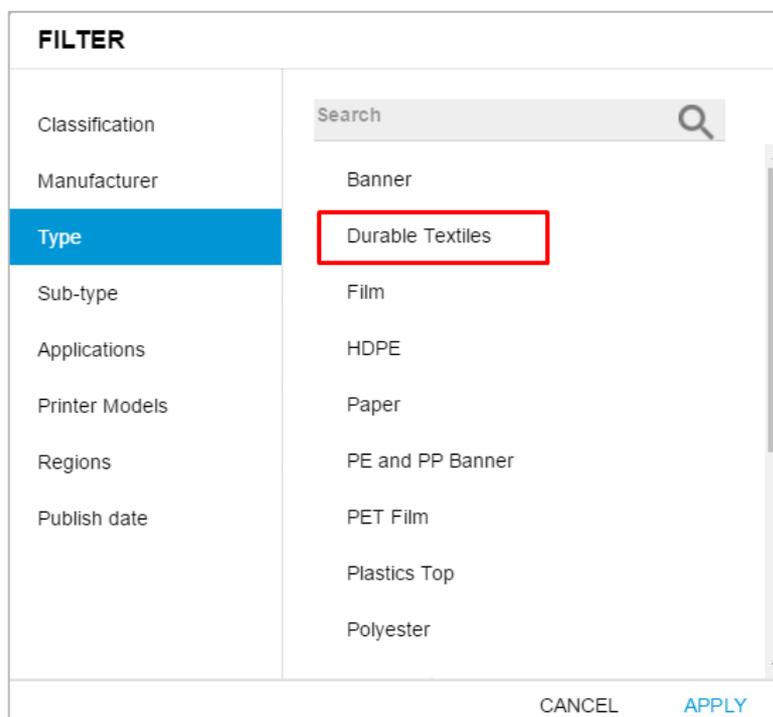
2. El botón de Filtro o el campo de búsqueda se pueden utilizar para buscar los textiles recomendados en la lista anterior.

Classification	Manufacturer	Name	Type	Sub-type	Applications	Printer Models	Weight
>	HP	HP Permanent Gloss Adhesive Vinyl	Self adhesive	Calendered Polymeric	POP and retail displays ...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	150 g/m ² per ISO 5: Test...
>	HP	HP Light Fabric	Textile	Polyester	Textiles , POP and retail...	HP Latex 570 , HP Latex 370 , HP Latex 360 , ...	218 g/m ² per ISO 5: Test...
>	HP	HP Air Release Adhesive Gloss Cast Vinyl	Self-Adhesive Vinyl	Cast vinyl	Fleet graphics , Signage ...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	100 g/m ²
>	HP	HP Backlit Polyester Film	PET Film	Polyethylene terephthalate (PET)	Trade show and event disp...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	285 g/m ²
>	HP	HP Blue Back Billboard Paper	Paper	Outdoor Wet Strength paper	Billboards , POP and reta...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	123 g/m ²
>	HP	HP Dupont Tyvek Banner	PE and PP Banner	Tyvek banners	Digital fine art , Soft s...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	...
>	HP	HP Everyday Adhesive Matte Polypropylene	PP and other films	PP Self-Adhesive	Banners , Signage , Trade...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	168 g/m ² per ISO 5: Test...
>	HP	HP Everyday Matte Polypropylene	PP and other films	PP Frontlit films	Photo enlargements , Trad...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	120 g/m ² per ISO 5: Test...
>	HP	HP HDPE Reinforced Banner	PE and PP Banner	LDPE/HDPE banners	Banners , POP and retail ...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	180 g/m ² per ISO 5: Test...
>	HP	HP One-view Perforated Adhesive Window Vi...	Self-Adhesive Vinyl	Perforated	Window graphics , Vehicle...	HP Latex 370 , HP Latex 3000 upgraded to 3500...	288 g/m ² per ISO 5: Test...

3. Si pulsa el botón de Filtro , se mostrará una lista desplegable; se puede filtrar por: clasificación, fabricante, tipo, subtipo, aplicación, modelo de impresora, etc.



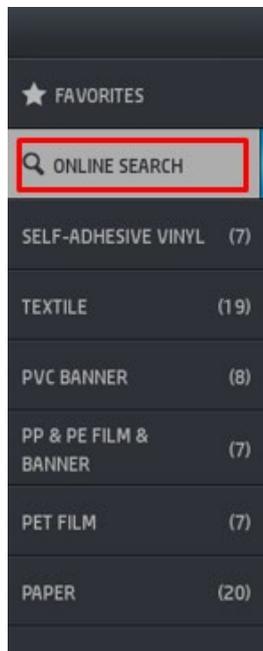
4. Los materiales de la lista cuentan con su propio Tipo de material de impresión, denominado "Textiles duraderos".



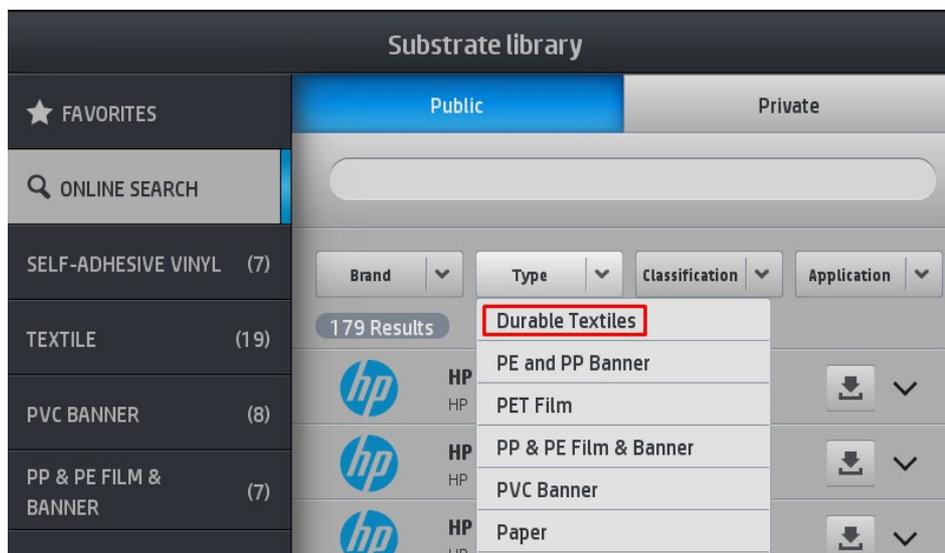
Paneles frontales de las impresoras HP Latex 1XX, 3XX y 5XX

Los preajustes de material de impresión también se pueden instalar desde el panel frontal de la impresora:

1. Haga clic en el botón **Buscar en línea**.



2. Filtre por tipo y seleccione **Textiles duraderos** en el menú desplegable para ver los materiales recomendados.

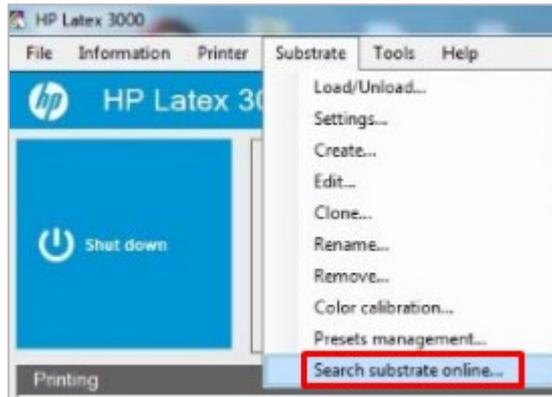


3. Haga clic en el botón **Descargar**  para instalar el material preestablecido; el RIP se sincronizará automáticamente con la impresora.

IPS de las impresoras HP Latex 3X00 y 1500

También se puede instalar un preajuste de material de impresión mediante el IPS (el equipo de la impresora):

1. Haga clic en **Sustrato** y seleccione **Buscar sustrato en línea** en la lista desplegable.



2. Filtre por tipo y seleccione **Textiles duraderos** en el menú desplegable para ver los materiales recomendados.



3. Haga clic en el botón **Descargar**  (lo encontrará a la derecha de la ventana), a continuación, en la columna **Estado** y espere a que finalice el proceso de instalación (el icono cambiará a ).

Classification	Substrate Name	Brand	Type	Sub Type	Applications	Status
Certified for HP Latex inks	DigCompetition 2284EFRL	Aurich Textilen	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels	
Certified for HP Latex inks	DigFacination 6178FRL	Aurich Textilen	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels	
Certified for HP Latex inks	DigPanorama 3172FRL	Aurich Textilen	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels; Pop-up/Roll-up displays	
Certified for HP Latex inks	Supernova 3179FRL	Aurich Textilen	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels	
Certified for HP Latex inks	4001-6 PES Tafetta 55 FR	Berger	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Curtains; Display panels; Banners	
Certified for HP Latex inks	4915-26 XXL Spinnaker FR	Berger	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Curtains; Display panels; Banners	
Certified for HP Latex inks	Frontlit	Endurafab	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels; Soft signage; Banners	
Certified for HP Latex inks	Frontlit FR	Endurafab	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Banners; Displays; Display panels; Soft signage	
Certified for HP Latex inks	Frontlit Premier	Endurafab	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels; Soft signage; Banners	
Certified for HP Latex inks	Stretch	Endurafab	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Displays; Display panels; Soft signage; Banners	
Certified for HP Latex inks	Stretch FR	Endurafab	Durable Textiles	Polyester banners and displays	Display panels; Soft signage; Banners; Displays	

6 Recomendaciones de instalación y uso del recogedor de tinta

Antes de imprimir en textiles porosos, debe instalarse el Kit para impresión en sustrato poroso. Este kit no está disponible para las impresoras HP Latex 110, 115, 310, 315, 330 y 335; es el estándar en las HP Latex 360, 365, 370, 375 y 3000; y es un accesorio para la HP Latex 1500. El kit protege a la impresora de la tinta que penetra a través de un sustrato poroso. El kit debe extraerse antes de imprimir en sustratos no porosos.

Para obtener información sobre cómo instalar el Kit para impresión en sustrato poroso, consulte la Guía del usuario:

- **HP Latex 1500** – Capítulo 9 – Accesorios.
- **HP Latex Serie 3000** – Capítulo 3 – Manipular el sustrato.
- **HP Latex Serie 500** – Capítulo 3 – Manipular el sustrato y resolver problemas de sustrato.
- **HP Latex 36X y 37X exclusivamente** – Capítulo 3 – Manipular el sustrato y resolver problemas de sustrato.

Uso del recogedor de tinta según el material

Las recomendaciones según el material de impresión para todas las impresoras HP Latex se pueden encontrar en la siguiente tabla.

Proveedor de material de impresión	Material	¿Es necesario el recogedor de tinta?
Premex	5297 Newport	Sí
	5196 Leenane	Sí
	5014 Warp Satin	Sí
	5428 Phoenix	Sí
	5196B Leenane Blockout	No
PONGS	Silencio 5	No
	Silencio 10	No

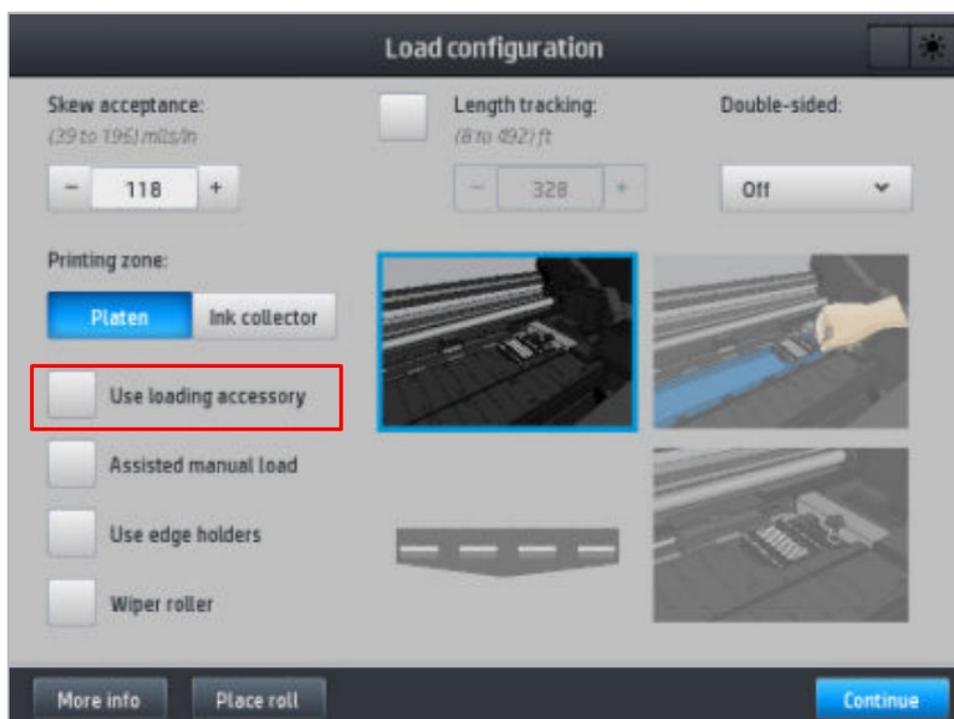
7 Cómo utilizar el accesorio de carga de material de impresión con las HP Latex Series 500 y 300

El accesorio de carga está diseñado para ayudarle a cargar sustratos de banner/textil/malla. Se recomienda utilizarlo para cargar este tipo de sustratos, pero no es obligatorio.

Para obtener información sobre cómo utilizar el accesorio de carga, consulte la Guía del usuario:

- **HP Latex Serie 500** – Capítulo 3 – Manipular el sustrato y resolver problemas de sustrato.

IMPORTANTE: haga clic en el botón **Uso del accesorio de carga** en el panel frontal para que la impresora pueda cambiar la fuerza de los rodillos pisadores con el fin de evitar las arrugas en materiales que puedan deshilacharse.



- **HP Latex 36X y 37X exclusivamente** – Capítulo 3 – Manipular el sustrato y resolver problemas de sustrato.

8 Operaciones de mantenimiento adicionales al imprimir en materiales porosos

HP Latex 3X00

Lo siguiente forma parte de la sección "Resumen de las operaciones de mantenimiento" que se encuentran en la Guía del usuario en el **Capítulo 8 - Mantenimiento del hardware**, donde se explican las operaciones de mantenimiento habituales como se indica a continuación:

- Limpieza semanal
- Mantenimiento a los 125 litros
- Mantenimiento a los 500 litros
- Mantenimiento a los 1500 litros

Cuando se imprime en textiles, dado que la mayoría de ellos son porosos, exigen modos de impresión con un mayor número de pasadas y más tinta en comparación con otros sustratos que se pueden imprimir con tintas HP Latex. La siguiente tabla describe las tareas de mantenimiento adicionales* que el cliente deberá llevar a cabo.

Tasks		
3L	Clean collector, aerosol filter, protector, printer output and platen and carriage	  15 min
40L	Clean aerosol inlet, condensate Replace collector foams	  30 min
500L	Clean curing fans, dryers lamps glass, dryer fans Check protector and media edge holders	  60 min
1500L	Clean impinging plate Replace ink collector Replace SMK – Textile (Curing parts, Scan axis parts, carriage parts, drop detector, web wipe engage system, diverter wheels)	  2 days

* Estas tareas de mantenimiento están programadas para realizarse dentro de HP Print Care (que también se explica en el capítulo 7 de la Guía del usuario) junto con otras tareas de mantenimiento.

HP Latex 1500

Lo siguiente forma parte de la sección "Resumen de los kits de reparación y mantenimiento" que se encuentran en la Guía del usuario en el **Capítulo 10 - Mantenimiento del hardware**, donde se explican las operaciones de mantenimiento habituales como se indica a continuación:

- Limpieza semanal
- Mantenimiento a los 450 litros
- Mantenimiento a los 900 litros
- Mantenimiento a los 1500 litros
- Mantenimiento a los 3000 litros

Cuando se imprime en textiles, dado que la mayoría de ellos son porosos, exigen modos de impresión con un mayor número de pasadas y más tinta en comparación con otros sustratos que se pueden imprimir con tintas HP Latex. La siguiente tabla describe las tareas de mantenimiento adicionales* que el cliente deberá llevar a cabo.

Tasks		
3L	Clean collector, aerosol filter, protector, printer output and platen and carriage	  15 min
40L	Clean aerosol inlet, condensate Replace collector foams	  30 min
500L	Clean curing fans, dryers lamps glass, dryer fans Check protector and media edge holders	  60 min
1500L	Clean impinging plate Replace ink collector Replace SMK – Textile (Curing parts, Scan axis parts, carriage parts, drop detector, web wipe engage system, diverter wheels)	  2 days

* Estas tareas de mantenimiento están programadas para realizarse dentro de HP Print Care (que también se explica en el capítulo 8 de la Guía del usuario) junto con otras tareas de mantenimiento.

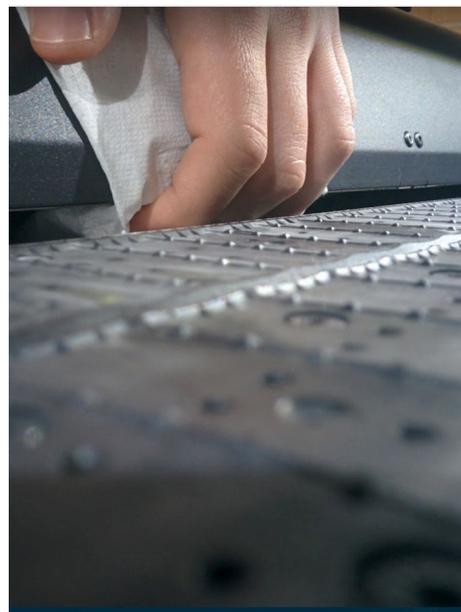
HP Latex 1XX, 3XX y HP Latex 5XX

Debido a la naturaleza porosa del material textil, la tinta en el material de impresión suele evaporarse de forma distinta a como lo hace en otros materiales. Los componentes evaporados de la tinta podrían condensarse en las superficies frías de la impresora, dejando un acabado grasoso.

- Para evitar que la condensación que se encuentra bajo el material impreso se transfiera a su impresión, utilice siempre el accesorio protector de platina de salida como se describe en el **Capítulo 3 - Manipular el sustrato y resolver problemas de sustrato** de la Guía del usuario.
- Para evitar que las gotas de condensación caigan sobre sus siguientes impresiones, lleve a cabo el siguiente mantenimiento después de un uso intensivo de textiles (aproximadamente después de cada rollo):

Limpeza del borde de la cubierta interna del sistema de curado

1. Apague la impresora.
2. Abra la ventana principal.
3. Con un paño suave o un trozo de papel, retire cualquier gota de grasa que se pudiera haber formado en el borde de la cubierta interna.



Limpeza de la platina de salida

1. Apague la impresora.
2. Retire el accesorio protector de la platina de salida.
3. Con un paño suave o un trozo de papel, limpie cualquier gota de grasa que pudiera haberse condensado bajo el accesorio.
4. Asegúrese de limpiar correctamente todos los escalones, tornillos y otras piezas de la platina.



Ayúdense envolviendo el paño alrededor de una herramienta blanda para acceder a las partes internas de la platina de salida.

Con determinados materiales textiles, si el material de impresión cuenta con bordes más rugosos, hay una mayor distancia del material y debido a los efectos aerodinámicos concretos es más probable que el sensor de línea se ensucie y pierda sensibilidad. Si el sensor de línea está sucio, podrá observar que:

- No se detecta un material de impresión opaco o no se puede detectar su ancho: la impresora utiliza el sensor de línea para "buscar" los bordes del material de impresión. Si el sensor está sucio puede que no sea capaz de distinguir entre la platina de impresión y el propio material de impresión.
- La impresora no puede determinar el nivel de consumo del cartucho de mantenimiento: la impresora utiliza el sensor de línea de leer un patrón especial en el cartucho de mantenimiento y así determinar su uso. Si el sensor está sucio puede que no sea capaz de leer el patrón.

Si los problemas descritos anteriormente empiezan a suceder con frecuencia, quizás deba limpiar el sensor de línea para recuperar toda la funcionalidad de la impresora.

Limpeza del sensor de línea

Desde el panel frontal, sustituya el cartucho de mantenimiento y retírelo.



1. Apague la impresora.
2. Con la impresora apagada, abra la ventana y mueva manualmente el carro hacia un lateral.



Tendrá acceso al sensor de línea desde la puerta del cartucho de mantenimiento.



3. Con un paño suave o un trozo de papel, limpie el sensor de línea. Tenga cuidado de no tocar los cabezales de impresión.
4. Cierre la ventana y la puerta del cartucho de mantenimiento y encienda la impresora.

5. Termine de sustituir el cartucho de mantenimiento.

IMPORTANTE: no es necesario realizar ninguna tarea de mantenimiento en el sensor de línea si no sufre los problemas descritos anteriormente. Una limpieza excesiva del sensor podría provocar problemas, así como dañar los cabezales de impresión.

HP Latex 1XX y 3XX exclusivamente

Debido a las diferencias de hardware, las impresoras de la serie 3XX son más susceptibles a la acumulación de condensación y aerosol al imprimir en cualquier material de impresión, especialmente en textiles, que aquellas de la serie 5XX. En la serie 3XX, podría ser necesario realizar los procedimientos descritos anteriormente con más frecuencia o de forma más intensiva.

Además de los procedimientos descritos anteriormente, lleve a cabo las siguientes dos tareas de limpieza de mantenimiento tras un uso intensivo de textiles:

Limpieza del conjunto de eliminación de vapor

Con un paño suave o un trozo de papel, limpie cualquier gota de grasa bajo el conjunto de eliminación de vapor (el conjunto exterior de los ventiladores).



Preste especial atención a las esquinas izquierda y derecha.

Limpeza de la parte frontal del carro

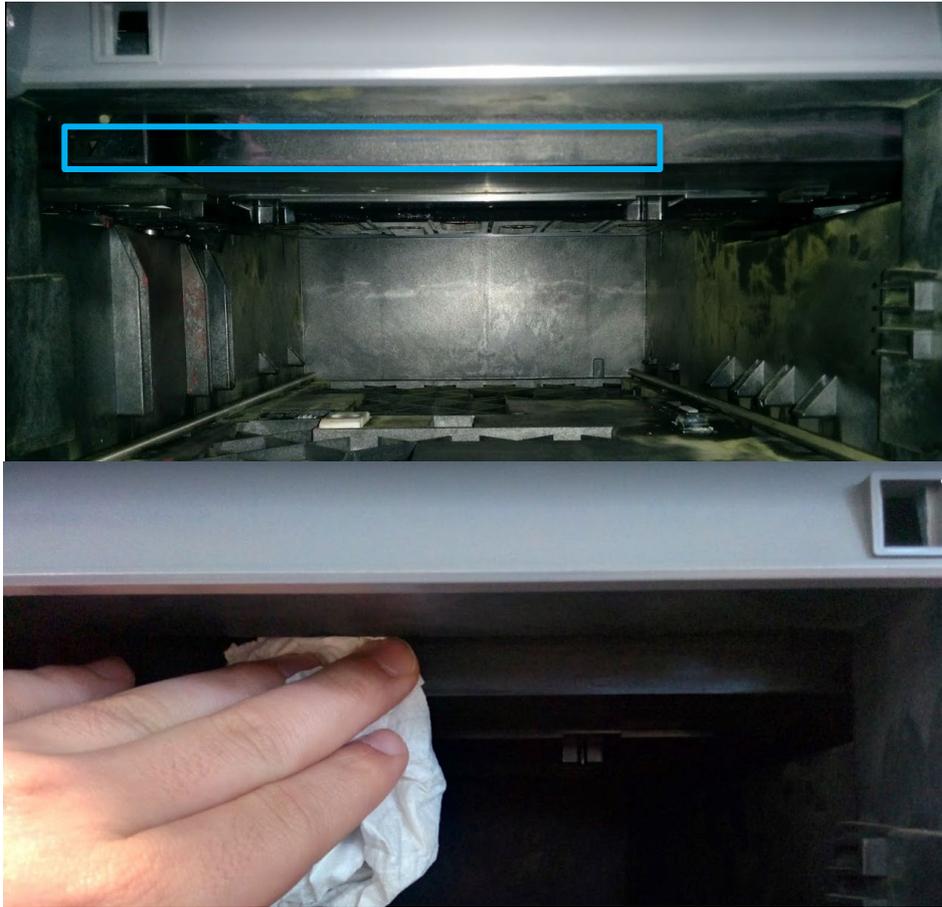
Desde el panel frontal, sustituya el cartucho de mantenimiento y retírelo.



1. Apague la impresora.
2. Con la impresora apagada, abra la ventana y mueva manualmente el carro hacia un lateral.



Tendrá acceso al cartucho desde la puerta del cartucho de mantenimiento.



3. Con un paño suave o un trozo de papel, limpie el exterior del carro.
4. Tenga cuidado de no tocar el sensor de línea o los cabezales de impresión.
5. Cierre la ventana y la puerta del cartucho de mantenimiento y encienda la impresora.
6. Termine de sustituir el cartucho de mantenimiento.