



# Cómo imprimir en plástico corrugado

Explicaremos cómo imprimir en placas de plástico de polipropileno corrugado.



## Qué se necesita



Placa de PP corrugado



Dispositivo de corte (opcional)



Guante



Paño



Alcohol isopropílico (opcional)



Taladro y puntas metálicas para taladro (opcional)



Herramientas de software (RIP, edición, etc.)



Impresora



Tintas/bolígrafos para probar la tensión de superficie (opcional)



Prensa de plástico perforada (opcional)



Piezas finales: estacas en H, abrazaderas de nylon, ojales de plástico, clips de plástico...

## Preparación del sustrato



### 1. Comprobación del sustrato

Se suele aplicar un tratamiento corona a las placas para aumentar la adherencia de la tinta. Este tratamiento disminuirá con el tiempo. Utilice materiales nuevos para obtener mejores resultados.

**NOTA:** las tintas Latex humedecen los materiales con una energía superficial de al menos 30 dyn/cm. La energía superficial se puede medir con un conjunto especial de bolígrafos



### 2. Manejo del sustrato

Las placas de PP suelen albergar carga estática. Evite deslizar el sustrato directamente sobre la pila o transportarlo por superficies alfombradas.



### 3. Asentamiento en mesa

Asegúrese de que las mesas de sustrato están fijadas a la impresora para proporcionar una superficie de asentamiento para los materiales de impresión cargados de electricidad estática.



### 4. Corte del sustrato

A menudo el sustrato no es cuadrado. Puede que deba recortarlo en forma de cuadrado para algunas aplicaciones, como la impresión de borde a borde. Asegúrese de que todos los bordes presentan un corte limpio y que no presenten rebaba ni excesos de material de impresión.

**NOTA:** este proceso también se puede hacer al finalizar el



Las placas finas también se pueden cortar con una regla y una escuadra.



### 5. Limpieza de la hoja

Pase un paño que no genere energía estática por la superficie del sustrato para asegurarse de que quede libre de polvo/partículas.

**SUGERENCIA:** si no dispone de un paño que no genere energía estática, utilice un paño que no genere pelusas humedecido en una solución formada por un 90 % de alcohol isopropílico y un 10 % de agua para limpiar la superficie de impresión. Deje

## Preparación del trabajo

### Preajustes de sustrato para plástico corrugado

HP ha probado muchos sustratos de placas de plástico corrugado (principalmente placas de propileno). En algunos casos, existe un preajuste de sustrato que puede descargar.

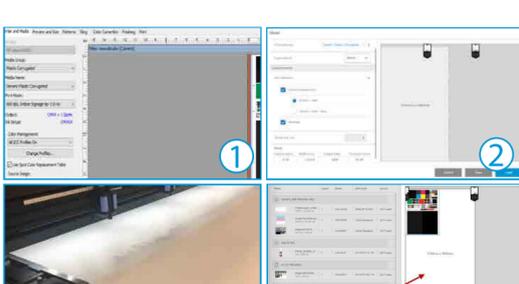
Visite <https://www.printos.com/ml/#/homeMediaLocator>.

HP recomienda que lo descargue y lo instale en la impresora y en el RIP. Si no hay ningún preajuste de sustrato específico para el sustrato que está utilizando, un buen punto de partida puede ser utilizar el Preajuste de sustrato "Plástico corrugado genérico".



## El proceso de impresión

1. Procese el trabajo deseado en el RIP, asegurándose de que selecciona el preajuste de sustrato y el modo de impresión correctos para plástico corrugado, y envíe el resultado a la cola de la impresora.
2. Cargue el sustrato en la impresora como Plástico corrugado > Plástico corrugado genérico (o utilice el preajuste de sustrato específico que haya descargado).
3. Siga el proceso de carga.
4. Seleccione el sustrato en el RIP y arrástrelo al trabajo de impresión.



**NOTA:**

Sobre la selección del modo de impresión:

- Seleccione el modo "Rápido" para imprimir imágenes que no requieren colores muy saturados o que se vayan a ver desde una distancia de 3 m o más.
- Seleccione los modos "Señalización para exteriores" o "Señalización para interiores" si necesita una mayor saturación del color o si se trata de imágenes que se vayan a ver de cerca.

**SUGERENCIA:** puede obtener velocidades de impresión mayores sin bandas apreciables introduciendo el sustrato con el acanalado paralelo al movimiento del carro.



Pulse el botón Imprimir

## Acabado tras la impresión



### 1. Corte

Si es necesario, corte la muestra hasta sus dimensiones finales.

**SUGERENCIA:** es posible procesar el trabajo justo después de imprimirlo. Existe un riesgo mínimo de que la tinta se desconche durante el proceso de corte.

**NOTA:** HP ha cortado correctamente distintas placas de PP corrugado en una cortadora de mesa Zünd XL3200 utilizando los siguientes ajustes. Para hojas con un grosor de hasta 6,9 mm (0,27 pulg.):

- Cabezal – herramienta de corte universal (UCT)
- Cuchillo – Z11
- Velocidad de corte – 800 mm/s (31 pulg./s)

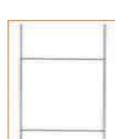
Para hojas con un grosor de hasta 17 mm (0,67 pulg.):

- Cabezal – herramienta de oscilación eléctrica (EOT)
- Cuchillo – Z21
- Velocidad de corte – 150 mm/s (6 pulg./s)



### 2. Montaje con estacas en H

Inserte un extremo de la H en el suelo con firmeza suficiente para resistir la fuerza de viento. Inserte el otro extremo de la H en el acanalado de la señalización.



### 3. Montaje con abrazaderas de nylon

Cree pequeños orificios, con un dispositivo de corte o con un taladro. Inserte la abrazadera a través de los agujeros, enganchándola al soporte. Corte el material sobrante de la abrazadera después de ajustarla.



### 4. Montaje con ojales de plástico

Al montar carteles para uso a medio o largo plazo, los puntos de fijación se pueden reforzar con ojales de plástico para impedir que el sustrato se rompa.



### 5. Plegado

Debido a la flexibilidad de las tintas HP Latex, los materiales impresos se pueden doblar hasta 180 grados sin que se agriete la tinta. Según el sustrato y la forma que desee crear, una cortadora de mesa podría serle útil para producir marcas de plegado, cortes o cortes en v en la parte posterior no impresa del cartel, antes de doblar el sustrato para crear estructuras de presentación independientes.

En las placas finas podría utilizar una regla para crear marcas de plegado sin necesidad de corte.



### 6. Unir piezas de plástico corrugado

Para unir diferentes partes de un cartel complejo se pueden utilizar clips de plástico. Perfore las piezas y, a continuación, pase el clip a través de los orificios para unirlos.



Más información en: [hplatexknowledgecenter.com](http://hplatexknowledgecenter.com)

Asociados:

