

Como imprimir Empaques/Packaging

Este documento explicará cómo imprimir packaging en diferentes tipos de cartón con impresoras de la Serie R.

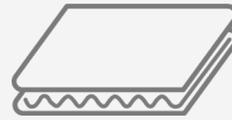


Como imprimir packaging

Que necesitas?



Hojas de carton



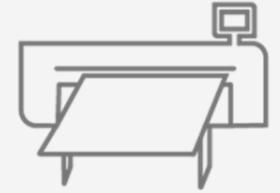
Carton Coarrugado



Carton comprimido o plegable



Cartulina



Impresora HP Latex R Serie



Herramientas de Software (Rip, editor de imagenes, etc)



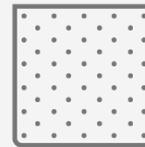
Soportes - Edge Holders



Herramientas de corte



Herramientas de pliegue



Paño de limpieza sin pelusa (Opcional)



Laminadora (Opcional)



Laminado (Opcional)

Como Imprimir packaging

Como preparar el trabajo



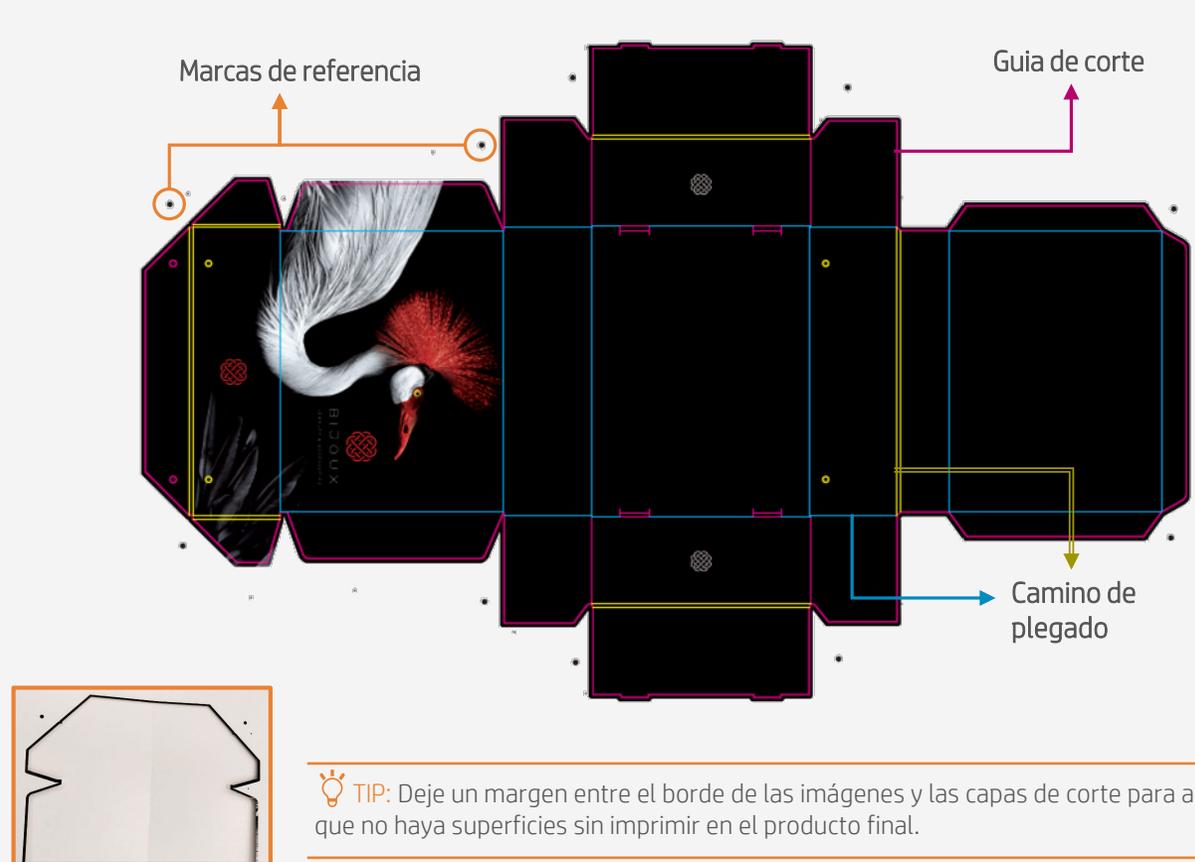
1. Crear el archivo

Crear la estructura del embalaje para imprimir

TIP: Como alternativa al uso de software de diseño, hay muchas bibliotecas desde las cuales es posible descargar y modificar estructuras que se pueden ver en 3D. Un ejemplo de esto es el Zünd Design Center, que es compatible con cortadoras Zünd.

2. Agregue las capas de corte y plegado

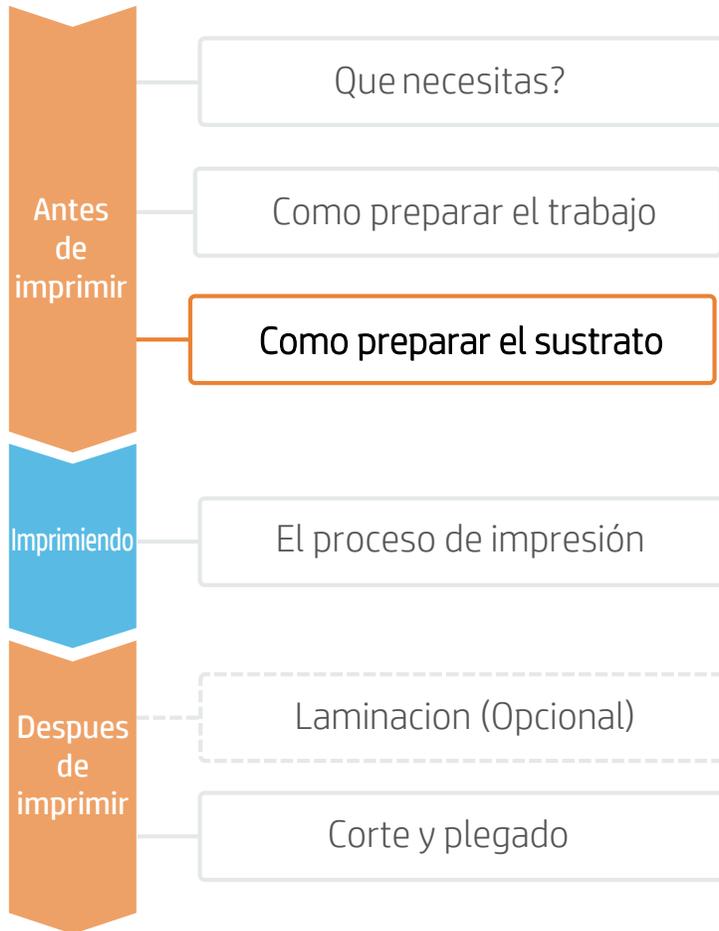
Una vez que se ha creado la estructura de empaque y la imagen, agregue una capa con guias de corte, otra con las guias de plegado y una tercera con las marcas de referencia.



TIP: Deje un margen entre el borde de las imágenes y las capas de corte para asegurarse de que no haya superficies sin imprimir en el producto final.

Como imprimir packaging

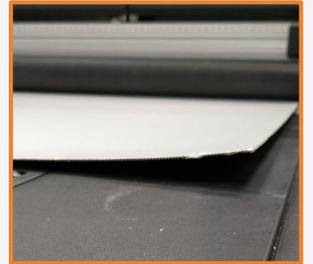
Como preparar el sustrato



1. Almacenamiento

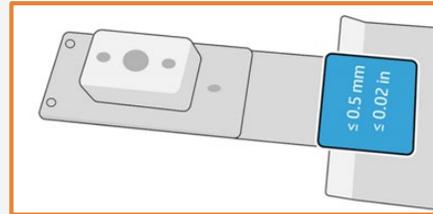
Las hojas de cartón deben almacenarse planas y en condiciones similares al área de impresión para evitar la deformación del material (19-23 ° C y 55-65% HR).

 **TIP:** Maneje las hojas con cuidado, especialmente los bordes. Pueden doblarse y arrugarse, causando choques.



2. Limpie la superficie

Limpie la superficie que se imprimirá con un paño sin pelusa para eliminar el polvo y la suciedad..



3. Ensale los edge holders

Ensamble los edge holders considerando el grosor de la hoja a imprimir. Por lo general, el módulo para sustratos más delgados (≤ 0.5 mm) se usará para cartulina, mientras que el otro módulo (> 0.5 mm) se usará para cartones corrugados o sólidos.

 **TIP:** Siga las instrucciones indicadas en el IPS de la impresora para ensamblar e instalar los edge holders. Puede acceder a esta guía a través del panel de carga del sustrato, al seleccionar los edge holders.



4. Instale los edge holders

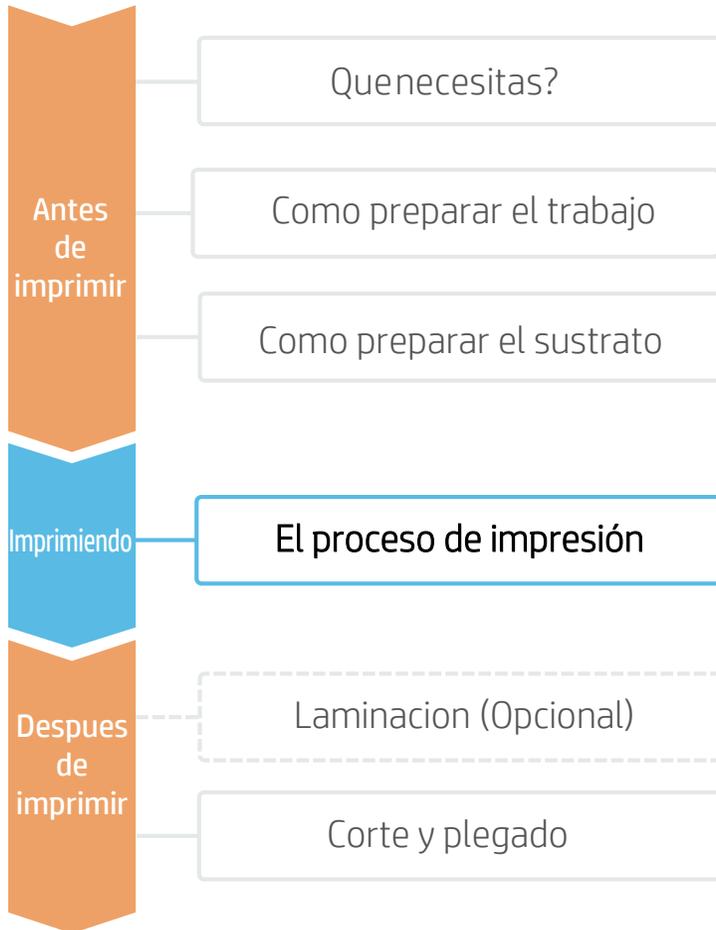
Mueva el scan axis(eje del carro) a la posición más alta e instale los sedge holders del sustrato con el ancho de la hoja para imprimir.

5. Instale los extender de las barras de alineamiento

Mueva el scan axis(eje del carro) a la posición de impresión e instale los extensores al lado de los soportes del borde.

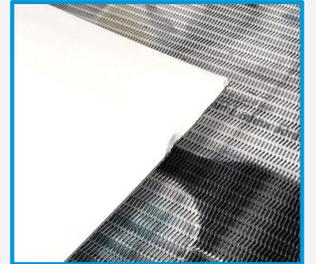
Como imprimir packaging

El proceso de impresion



1. Chequee los bordes

Antes de imprimir, verifique los bordes de la hoja y corrija los que están doblados para evitar accidentes..



2. Chequee si la hoja esta plana

También verifique que la hoja no esté curvada, ya que los sedge holders no corregirán esta deformación, sino que la moverán al centro, lo que puede causar atascos.

3. Cargue el sustrato

Cargue el sustrato en la impresora, teniendo en cuenta el tipo de cartón al que corresponde.

4. Seteos de la impresora

Las impresoras de la serie R son compatibles con varios tipos de cartón. Sin embargo, para empaques de lujo, se recomienda una cartulina debido a su superficie lisa, que le permite lograr un resultado de alta calidad.

En la siguiente tabla encontrará la configuración recomendada para imprimir envases con las impresoras de la Serie R:

Sustrato Blanco	Color y Sustrato Kraft	
	Blanco debajo/Underflood	Blanco en Spot
6p 100% ink	W160 25p 120% ink	W160 11p 120% ink
8p 110% ink	W260 33p 120% ink	-

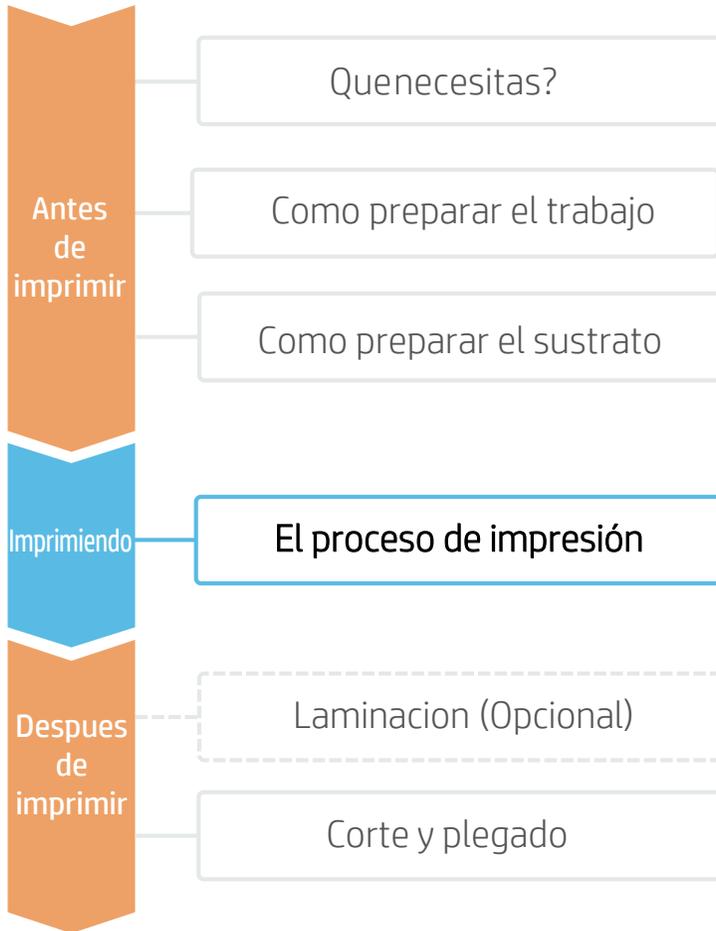


NOTE: El sustrato utilizado para realizar nuestras pruebas es el Iberboard Off-white board, que está certificado en el localizador de medios HP PrintOS: <https://www.printos.com/ml/#/homesubstrateLocator>

TIP: El sustrato sin recubrimiento puede absorber la tinta. Por lo tanto, para la misma calidad, pueden requerir una mayor densidad de tinta o el uso de un modo de impresión blanco debajo/Underflood de la superficie.

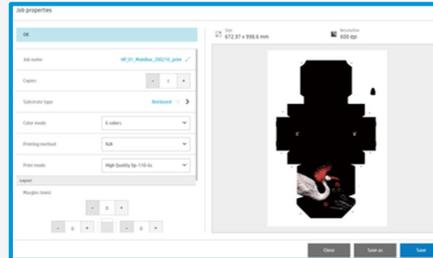
Como imprimir packaging

El proceso de impresion



5. Habilitar la palanca de curado

El cartón es muy sensible a la temperatura y la humedad, por lo que debe imprimirse en modo sensible al calor. Para hacer esto, simplemente mueva la palanca como lo indica el panel frontal.

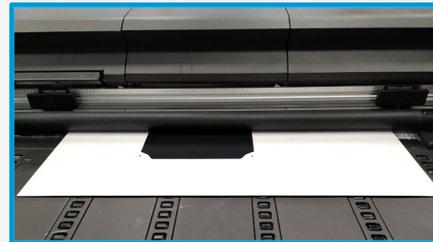


6. Seleccione el trabajo para imprimir

Seleccione el trabajo ripeado y arrástrelo a la cola de la impresora.



Presione Imprimir



7. Usa el rodillo de salida

Use el rodillo de salida para reducir la deformación del sustrato después del proceso de curado.



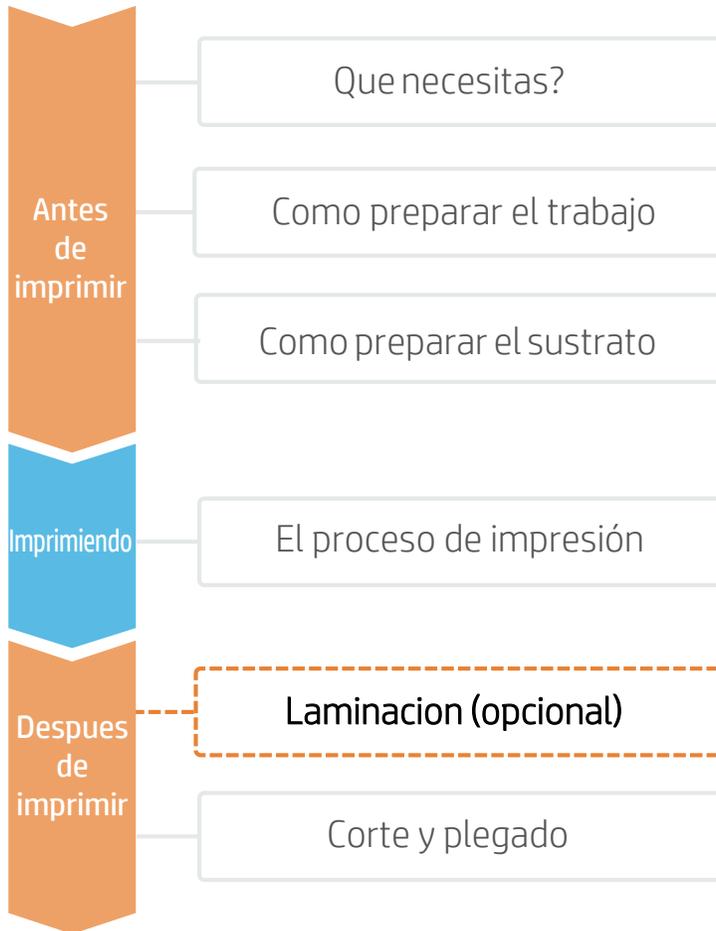
8. Espere 15 minutos

En algunos casos, especialmente en sustratos más delgadas de 1.5 mm (0.6 in), el sustrato puede deformarse. Permita que el sustrato descansa durante 15 minutos para recuperar su forma inicial.



Como imprimir packaging

Laminacion (opcional)



← Cartulina sin laminacion

NOTA: Para cartulina, especialmente las más gruesas, se requiere laminación para garantizar que el sustrato se pueda doblar sin romperse. Sin embargo, el cartón corrugado y comprimido no necesita ser laminado debido a su mayor flexibilidad. Por lo tanto, es el sustrato el que hace que la laminación sea un requisito, no las tintas. Incluso si no es un requisito, la laminación puede usarse para mejorar la calidad de una muestra impresa.



1. Carga el Film

Cargue el rollo de film y sepárelo del liner. Luego, fije el liner al rodillo superior y el film adhesivo al rodillo inferior.

TIP: Para una mejor flexibilidad y ajuste al sustrato, se recomienda una película de bajo gramaje ($\approx 32 \mu\text{m} / 0.0013 \text{ in}$).

2. Configuración de la laminadora

Seleccione la temperatura de laminación adecuada según la película en uso ($\approx 120^\circ \text{C}$) y espere hasta que alcance la temperatura seleccionada.



NOTA: Hay dos tipos de laminación para cartón: laminación en frío y laminación en caliente. La laminación en caliente es la más común para el embalaje, ya que el costo de las películas es más económico.



3. Laminar la hoja

Cuando la laminadora este lista, cargue la hoja que sera laminada

TIP: Al imprimir cartón corrugado, preste especial atención a la presión de los rodillos para evitar deformar la flauta.

Como imprimir packaging

Cortado y plegado



1. Pliegue

Use la rueda de plegado para generar los caminos de doblado necesarios para construir el producto final.

NOTE: Las láminas corrugadas con varias capas de flauta pueden requerir el uso de la herramienta de corte en V para doblarse.



2. Corte

Use un cortador de mesa para cortar la muestra impresa a su dimensión final.

NOTE: Las configuraciones utilizadas en las pruebas realizadas por HP en una cortadora de mesa Zünd XL3200 son las siguientes:

- Cortando carton coarrugado y cartulina:
- Cabezal: Electric Oscillation Tool (EOT)
 - Cuchilla: Z21
 - Velocidad de corte: 200 mm/s (8 in/s)

- Cortando comprimido or carton coarrugado micro-flauta:
- Cabezal: Universal Cutting Tool (UCT)
 - Cuchilla: Z10
 - Velocidad de corte: 800 mm/s (31 in/s)

- Plegado:
- Cabezal: Herramienta de plegado Type 1 (CTT1)
 - Cuchilla: Creasing Wheel C103
 - Profundidad de plegado:
 - 50% (Coarrugado y comprimido)
 - 70% (Cartulina y coarrugado grueso)
 - Presion:
 - 8000g (coarrugado y comprimido)
 - 12000g (Cartulina y coarrugado grueso)

Como imprimir packaging

Cortado y plegado



Coarrugado(1mm)



Cartulina (1mm)



TIP: Las láminas de cartón corrugado y comprimido se pueden doblar 180° sin romper la tinta o dañar el sustrato. Sin embargo, las cartulinas, incluso laminadas, no pueden doblarse más de 90° debido a la menor flexibilidad del sustrato.

Sin embargo, es posible lograr el mismo resultado creando dos caminos de plegado paralelos con algo de espacio entre ellos y doblando hasta 90° cada línea. El espacio entre las líneas depende del grosor del sustrato. Por ejemplo, para un sustrato de 2 mm de grosor, se recomienda una distancia de 3-4 mm entre los caminos de plegado paralelos.

3. Construye la caja

Dobla la hoja a través de los caminos de plegado y construye la caja final.





Como imprimir packaging

Obtenga mas informacion en:

www.hplatexknowledgecenter.com

Partnership





keep reinventing