

Como realizar aplicações têxteis usando impressoras HP Latex 700 e HP Latex 800

Este documento vai explicar como trabalhar com diversos tipos de tecidos, iluminações frontais, iluminações traseiras e decoração de interiores.

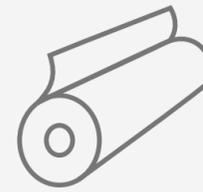
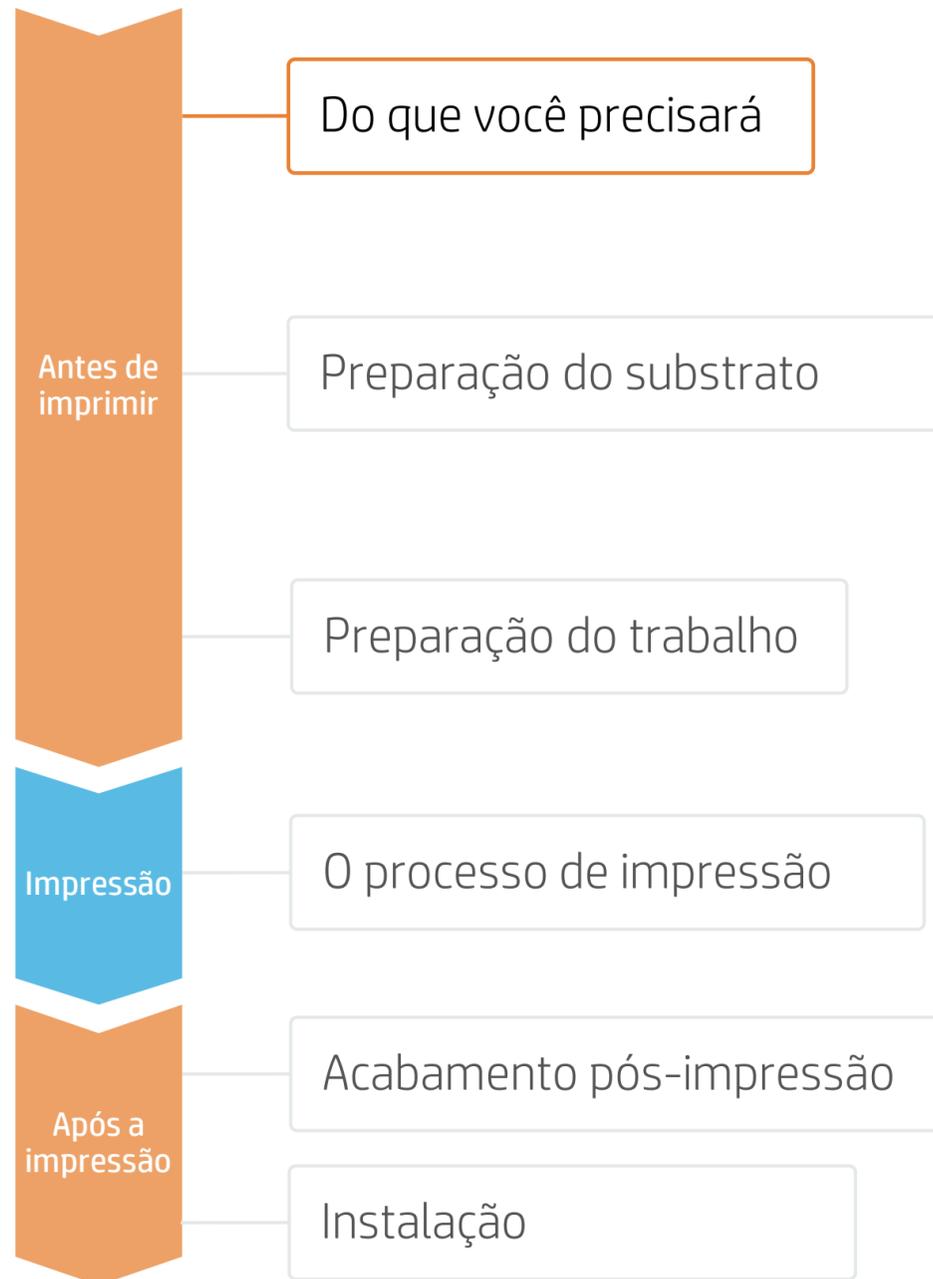
Um treinamento aprofundado sobre a Série de impressoras HP Latex 700/800 – Aplicações têxteis está disponível no Learn App em sua conta do PrintOS. Veja mais detalhes [neste artigo](#).



Como realizar aplicações têxteis



Do que você precisará



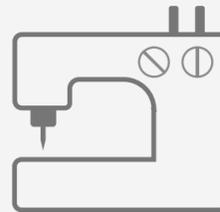
Substratos têxteis



Ferramentas de SW
(RIP, ferramentas da
Adobe etc.)



Impressora



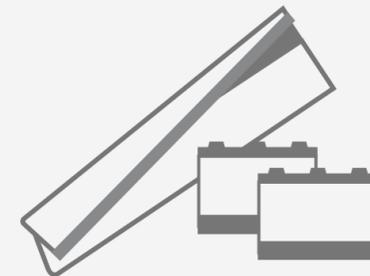
Máquina de costura



Corte do dispositivo



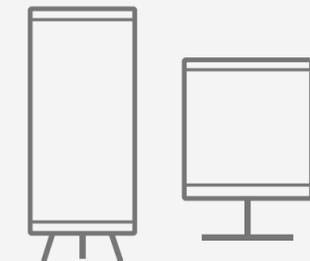
Borda de
silicone
(opcional)



Kit têxtil; coletor de tinta,
espumas e protetor da placa
de saída



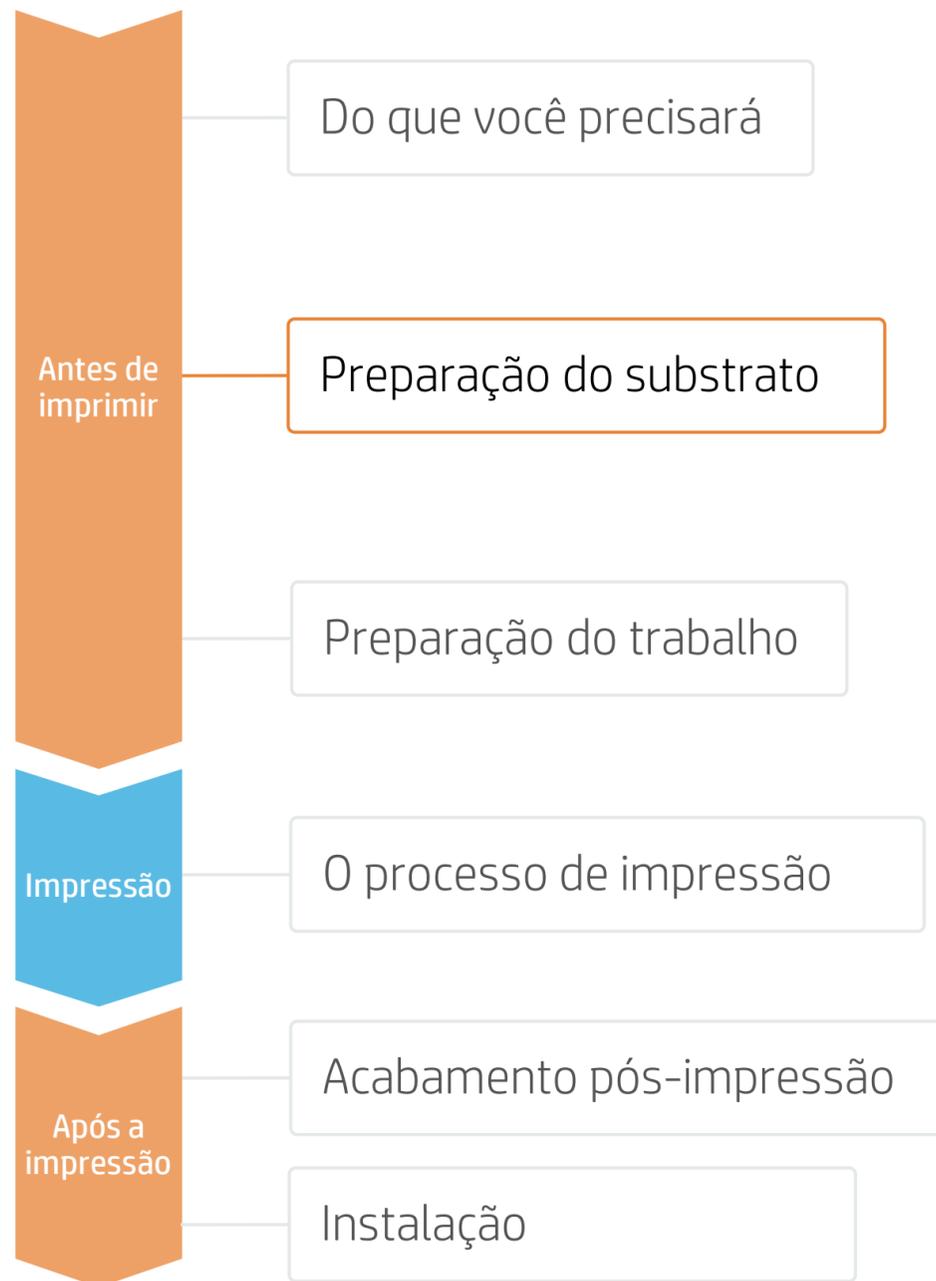
Acessório de
carregamento



Material de exibição
(molduras, caixas de luz, bandeiras,
banners retráteis)

Como realizar aplicações têxteis

Preparação do substrato



1. Escolha o substrato certo

- Antes de mais nada, entenda os requisitos da sua aplicação. Existem tipos diferentes de substratos têxteis com base em suas construções e aplicações finais:

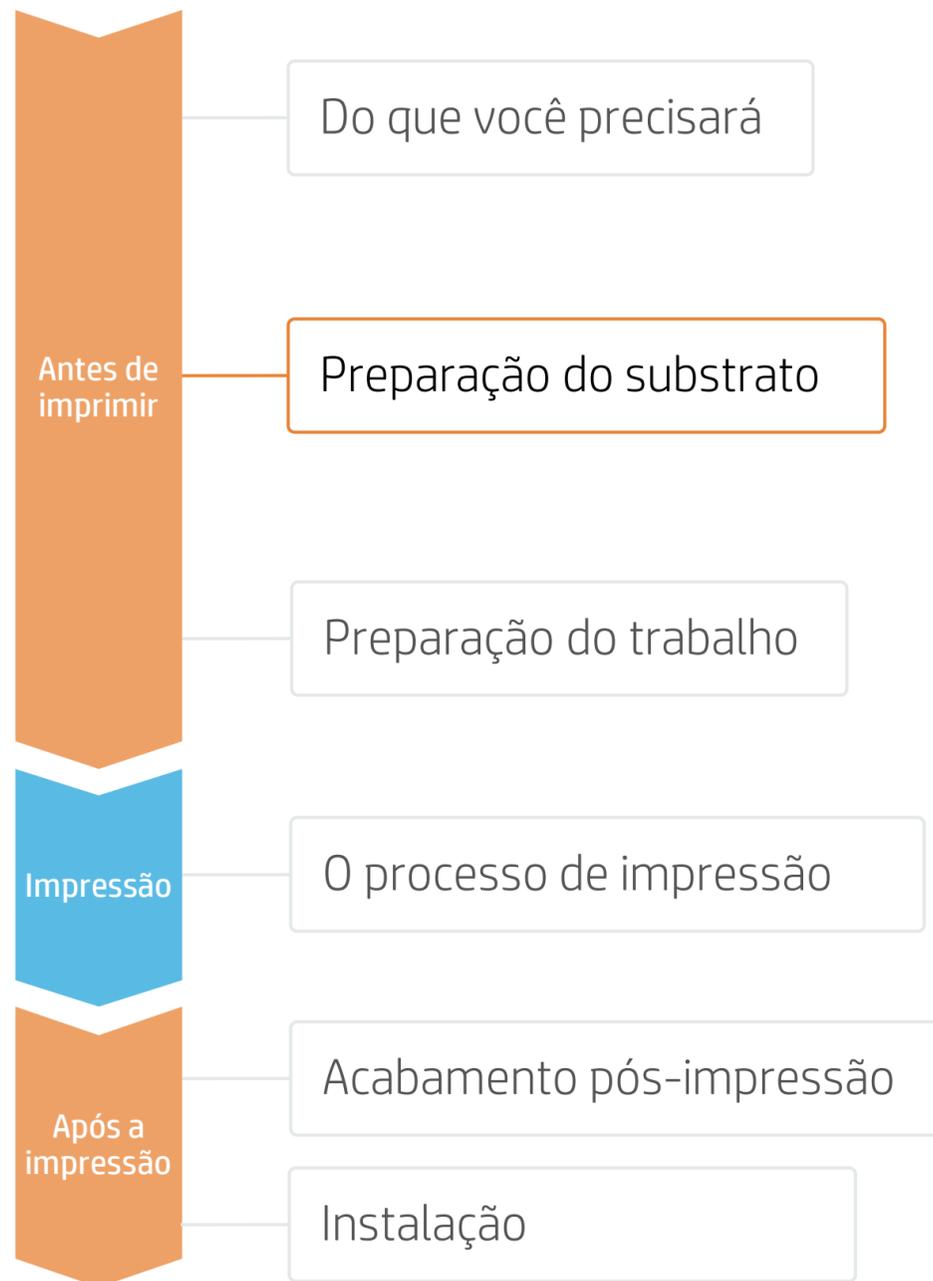


Tome uma decisão baseada em suas necessidades



Sinalização impressa em tecidos			Decoração de interiores
Aplicações	Iluminações frontais	Painéis iluminados (Backlits)	Almofadas e travesseiros
Material do substrato	A maioria dos substratos é 100% poliéster		Fibras naturais (algodão, linho) Tecidos de poliéster
Acabamento do tecido	<ul style="list-style-type: none"> Revestido Sem revestimento 	<ul style="list-style-type: none"> Revestido Tratado 	<ul style="list-style-type: none"> Tratado

Preparação do substrato



2. Tecidos duráveis para impressão de sinalização

Uma propriedade importante dos tecidos impressos usados em aplicações como pontos de compra de varejo e ilustrações de exibição é o desempenho “seco”. A norma usada para medir o teste a seco é a ISO 105-X12.

A. Importância da resistência a seco

Tecidos com bons resultados de teste a seco são adequados para **costura, acabamento e transporte**. Além disso, podem ser facilmente instalados sem serem danificados. A HP analisa constantemente novos materiais para incorporar aos diversos tecidos que são excelentes para uso com as tintas HP Latex.

B. Método de teste e classificação

A resistência a seco é medida de acordo com a ISO 105-X12, usando o Taber Linear Abraser com a ferramenta de jarro e tecido de algodão como ferramenta de desgaste.

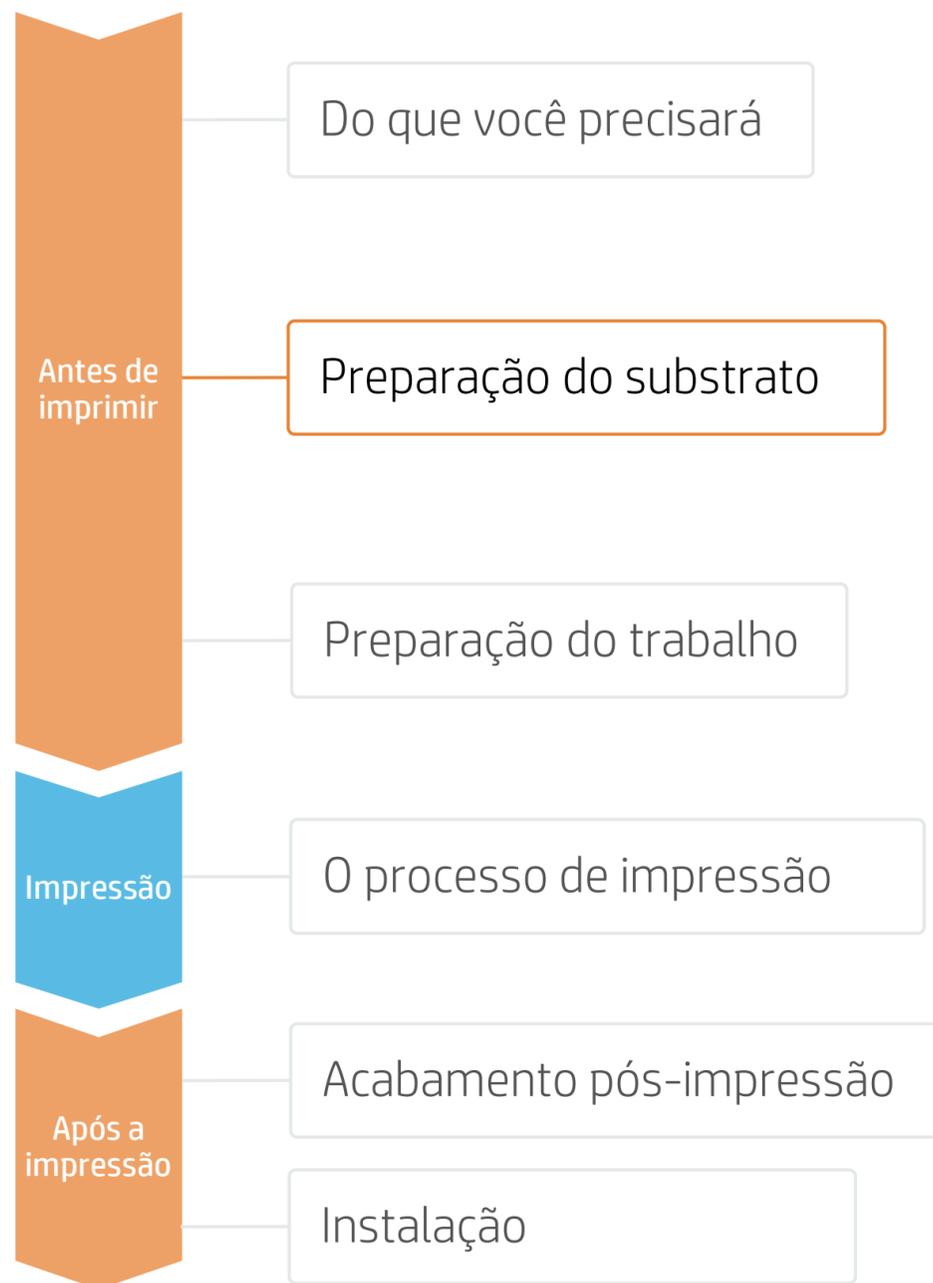
A velocidade em cores das impressões foi avaliada. Os tecidos com resultados bons ou excelentes recebem pontuação 4 ou 5, respectivamente.

Os tecidos impressos com a tecnologia HP Latex com desempenho a seco igual ou superior a 4 são adequados para aplicações de impressão de sinalização em tecido e são classificados como tecidos duráveis.

Os tecidos duráveis são identificados no PrintOS Media Locator com o seguinte logotipo:



Preparação do substrato



3. Predefinições de substrato

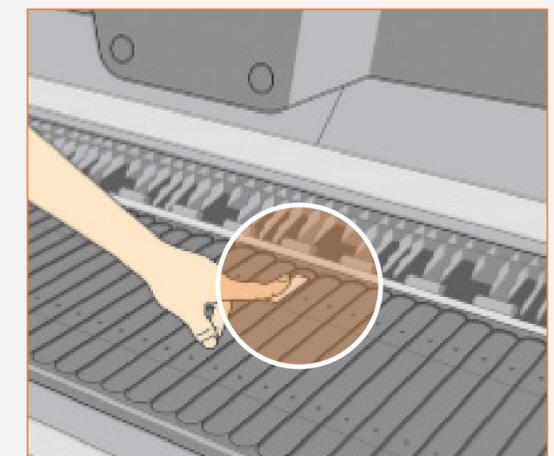
- Verifique se o material que você vai usar tem sua própria predefinição de substrato:
 - a) Na **Web**, no HP PrintOS Media Locator: www.printos.com/ml/#/medialocator
 - b) Na pesquisa online do **painel frontal** da impressora (Biblioteca de substratos)
 - c) Na **web**, nos sites dos fornecedores de substrato ou RIP
- Baixe e instale.

NOTA: Se você não conseguir encontrar as predefinições de substrato, sempre poderá usar as predefinições de **tecido genérico** ou **tecido genérico de iluminação traseira** já instaladas em sua impressora. Se você precisar realizar ajustes finos em algumas configurações, **faça uma cópia** da predefinição genérica existente e modifique-a, ou crie uma com a função **Adicionar novo substrato** no painel frontal.

DICA: Aprenda a personalizar o seu perfil inscrevendo-se no treinamento disponível Série de impressoras HP Latex 700/800: tarefas principais avançadas e rotinas de manutenção no [site Learn with HP](#).

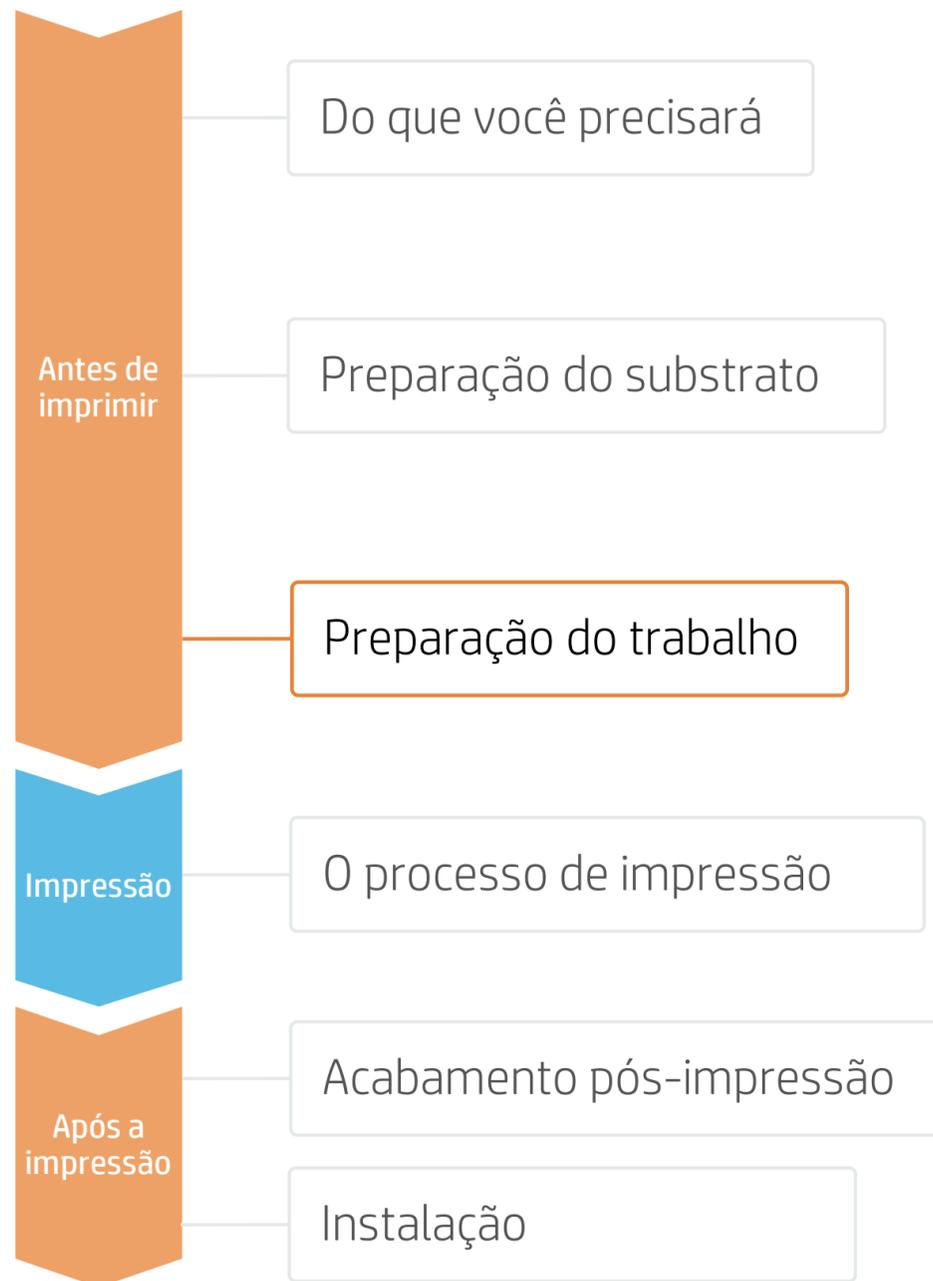
4. Porosidade do substrato

- É muito **importante conhecer a porosidade do tecido**, se ele é poroso ou não poroso.
 - a) Se for poroso, será necessário instalar o **acessório coletor de tinta** na impressora.
 - b) Verifique as informações nas **Anotações técnicas** do substrato, disponíveis no HP PrintOS Media Locator.
- Como verificar a porosidade do substrato têxtil:
 1. Coloque um pedaço de vinil branco na placa da impressora.
 2. Imprima o arquivo de teste com o modo de impressão que será utilizado para imprimir o trabalho.
 3. Após a impressão, descarregue o substrato e verifique o pedaço de vinil.
 - Se apresentar marcas de tinta, isso significa que o tecido é poroso e será necessário usar um coletor de tinta.



Como realizar aplicações têxteis

Preparação do trabalho



1. Software para design e edição

Ferramentas como HP Application Center (HP WallArt e HP Signage Suite), Adobe Illustrator, Photoshop e InDesign ajudam você a projetar e editar trabalhos para adaptá-los às suas necessidades.



Tome uma decisão baseada em suas necessidades



A. HP WallArt e HP Signage Suite



O HP WallArt e a HP Signage Suite fazem parte do HP Applications Center, um pacote completo de ferramentas para impulsionar seus negócios.

Existe um aplicativo específico para a criação de trabalhos de revestimento de parede.

AMPLIE SEU CONHECIMENTO: Para obter mais informações detalhadas sobre o HP Applications Center e como fazer login pela primeira vez, confira o **webinar** disponível neste [link!](#)

Como funciona?

1

Participe da plataforma
Login simples e fácil com o número de série da sua impressora HP

2

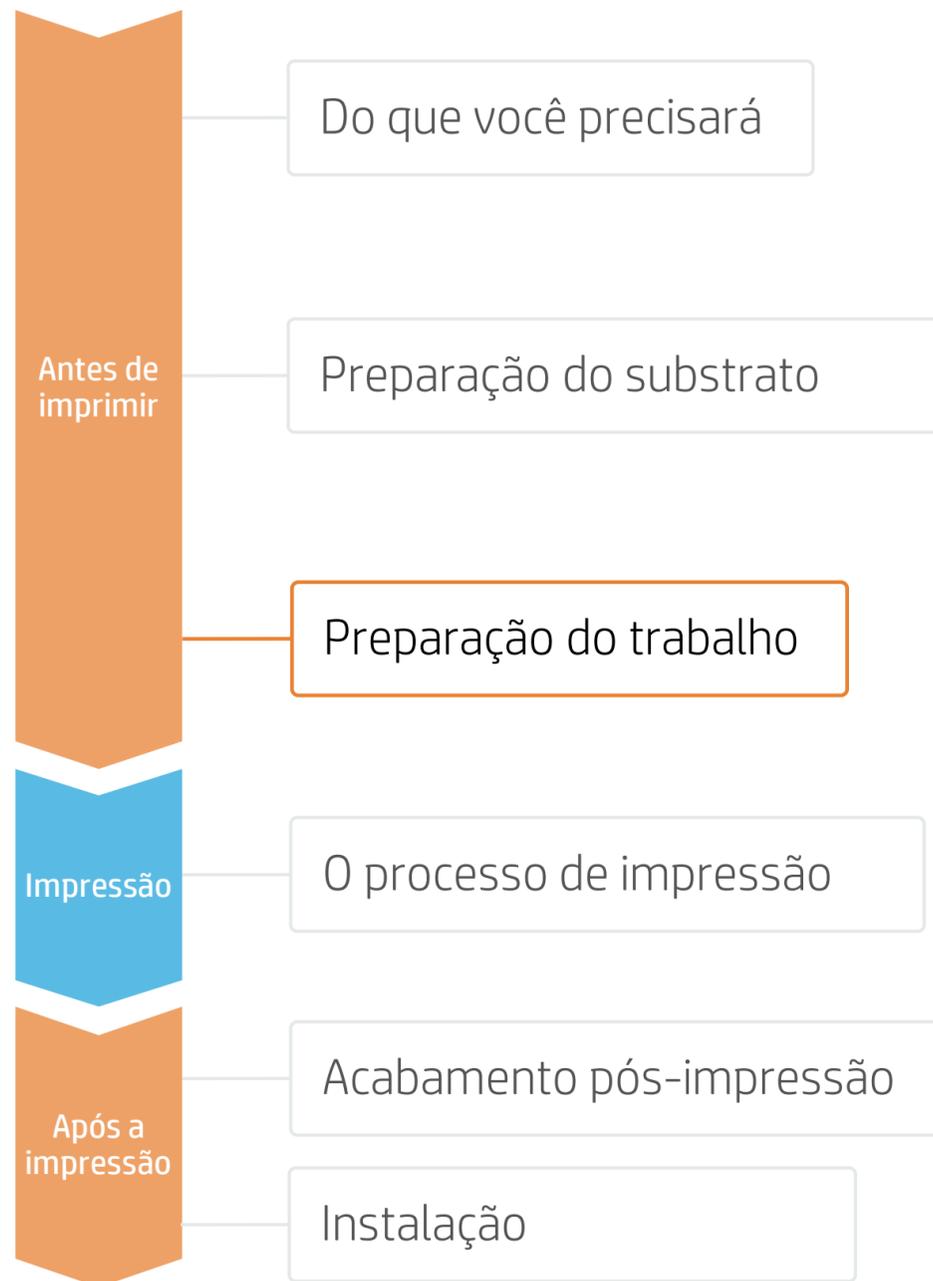
Escolha o aplicativo da web
Selecione os aplicativos da web de decoração independentes com os quais você deseja produzir e permita que seus clientes criem e visualizem o design com uma simulação para cada ambiente único.

3

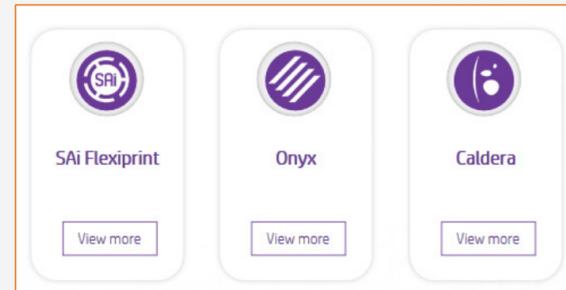
Gerencie os pedidos
Gerencie a produção de maneira eficiente com geração automática e confiável de PDFs prontos para a impressão, além de ferramentas de gerenciamento de clientes, pedidos e conteúdo.

Como realizar aplicações têxteis

Preparação do trabalho



2. Processos do RIP



Os RIPs ONYX, CALDERA e SAI foram certificados para as impressoras HP Latex 700/800.



Tome uma decisão baseada em suas necessidades

NOTA: Consulte os treinamentos específicos sobre os RIPs no Learn App do PrintOS.

A. Seleção do substrato e do modo de impressão

NOTA: Antes de selecionar o substrato no RIP, ele deve ser carregado na impressora

- Escolha o tipo de substrato (tecido), depois selecione o substrato específico que você carregou na impressora ou uma predefinição genérica.
- Por fim, escolha o modo de impressão:

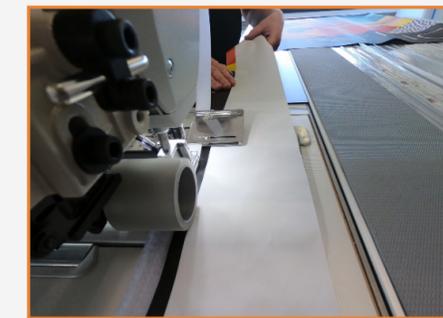
Substrato	Modo de impressão
Iluminações frontais	14p170ink ou 18p200ink.
Painéis iluminados (Backlits)	14P200ink ou 18p260ink
Decoração de interiores	12p130ink ou 14p150ink

B. Tamanho de imagem e impressão em painéis

- Modifique o tamanho da imagem para adaptá-la à exibição específica.



Bordas de silicone. Uma borda de silicone de 1,5 cm de largura costuma ser costurada e inserida no trilho da caixa. Dimensione a imagem ou aplique sangramento de maneira adequada nas quatro bordas.



Tiras de Velcro. Usadas em iluminações frontais; nesse caso, a imagem corresponde ao tamanho de exibição.

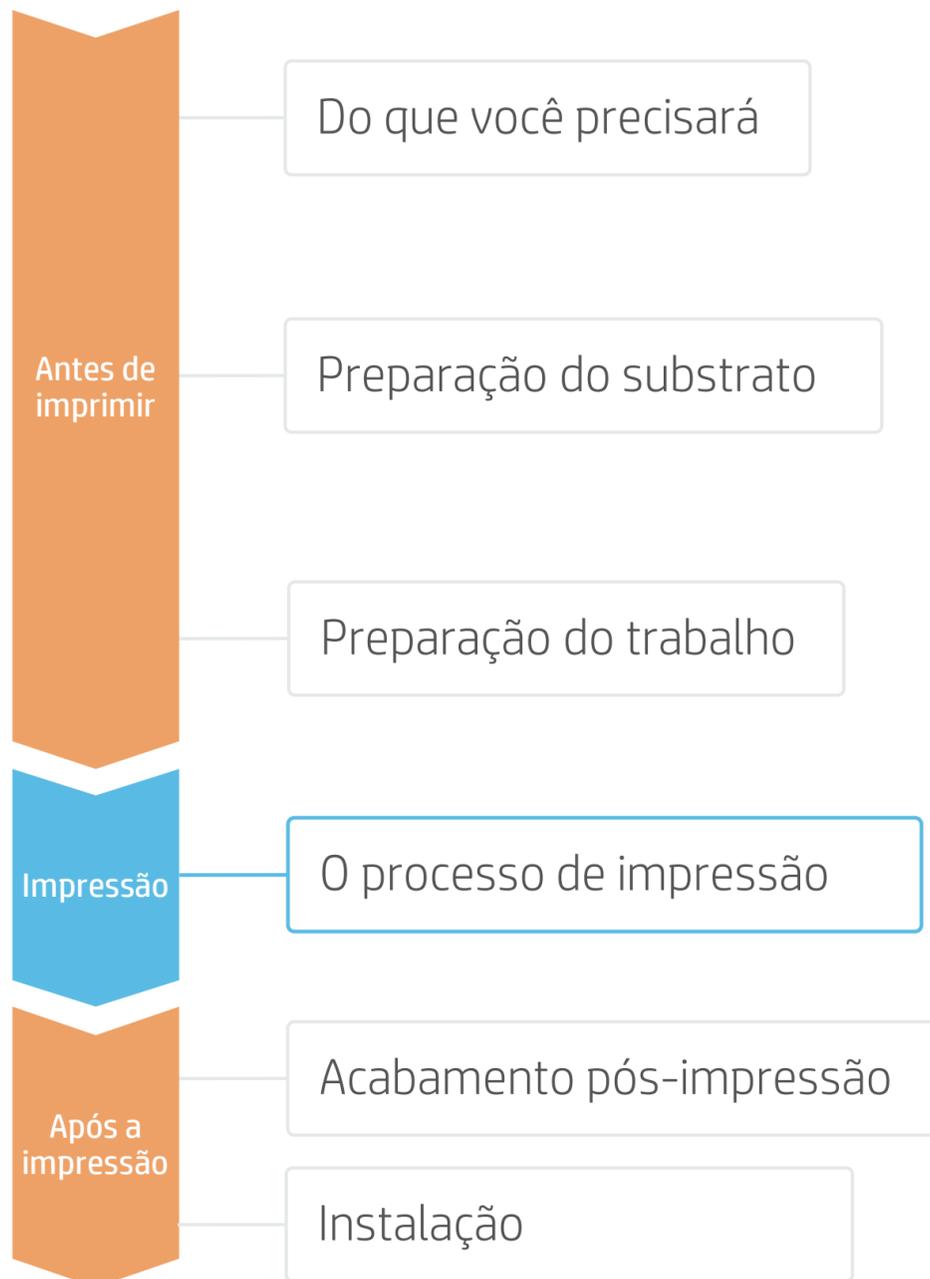
C. Acabamento: marcações de corte e outros

- Selecione a cortadora automático que você usará para cortar os trabalhos.
- Configure as marcações de corte para a cortadora escolhida: caixa de acabamento, posicionamento e tipo de código de barras.
- Adicione **etiquetas** para identificar cada impressão.

NOTA: Cada RIP tem jeitos diferentes de definir as marcações de corte. Consulte os manuais do RIP.

Como realizar aplicações têxteis

O processo de impressão



Carregar o substrato | Coletor de tinta e acessório de carregamento



NOTA: Realize a verificação dos injetores da cabeça de impressão e o alinhamento da cabeça de impressão em vinil autoadesivo branco antes de carregar o tecido,

1. Coletor de tinta (opcional)

Lembre-se de instalar o coletor de tinta em caso de tecido poroso.

2. Instale o protetor da placa de saída (OPP)

Se você imprimir mais de 10 m² por dia, a HP recomenda o uso do OPP.

3. Carregue o substrato pelo Painel frontal da impressora

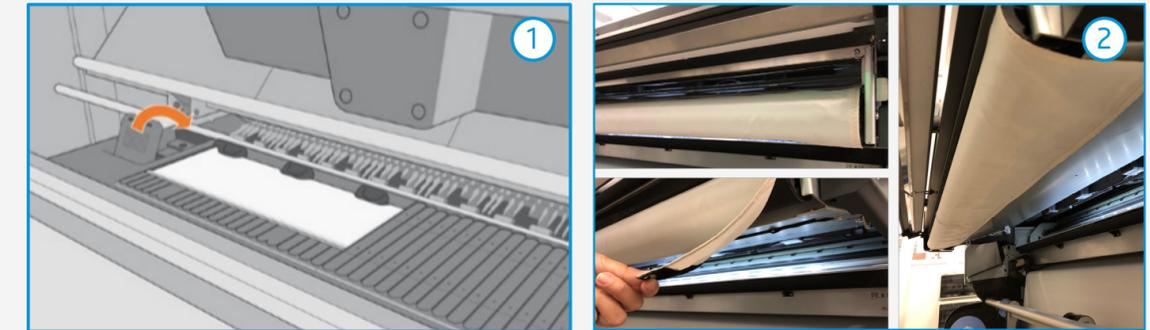
a) No menu de substratos, guia **Carregar substrato**.

b) Selecione o substrato baixado ou selecione um genérico em **Tecido** e toque em **Continuar**

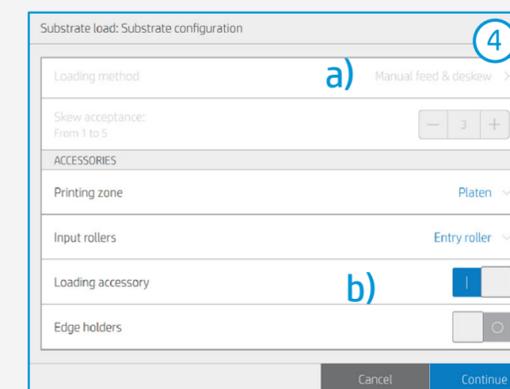
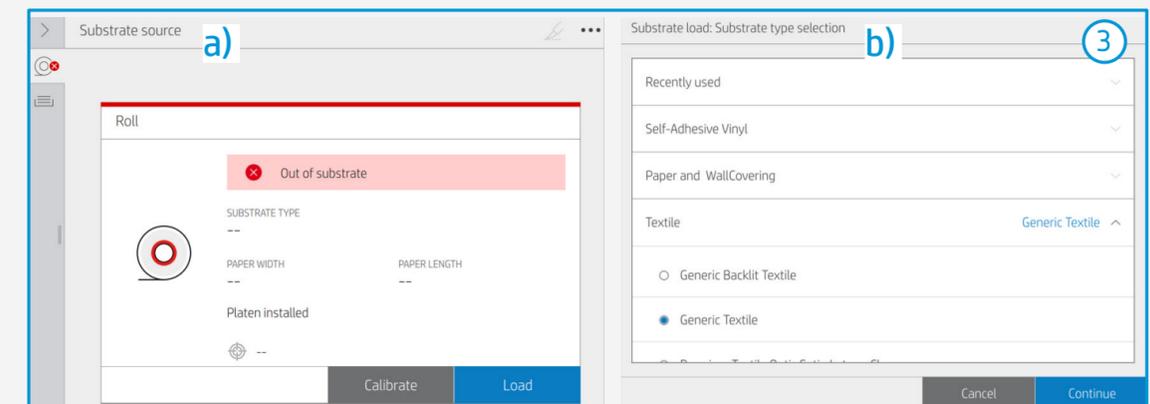
4. Selecione as opções de carregamento

a) Selecione **Ajuste da inclinação e alimentação manual**.

b) Selecione **Acessório de carregamento** e toque em **Continuar**.



DICA: Antes de carregar o substrato, verifique o lado de impressão do tecido: normalmente fica para dentro na maioria dos tecidos para impressão digital.

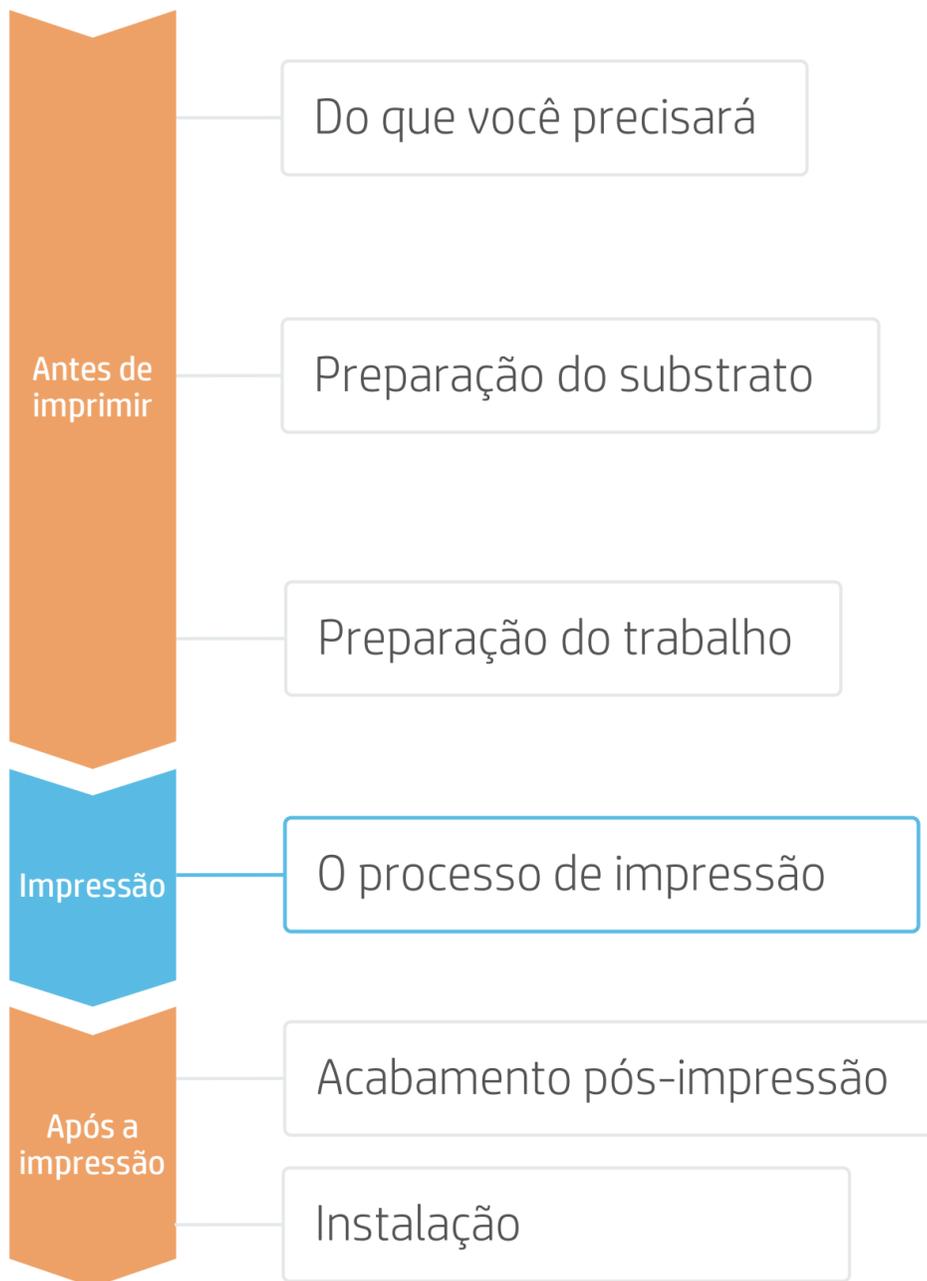


DICA: Verifique se o acessório de carregamento está alinhado à largura do substrato.

NOTA: Consulte o [guia do usuário](#) para obter mais detalhes sobre a instalação do coletor de tinta, protetor da placa de saída e acessório de carregamento.

Como realizar aplicações têxteis

O processo de impressão

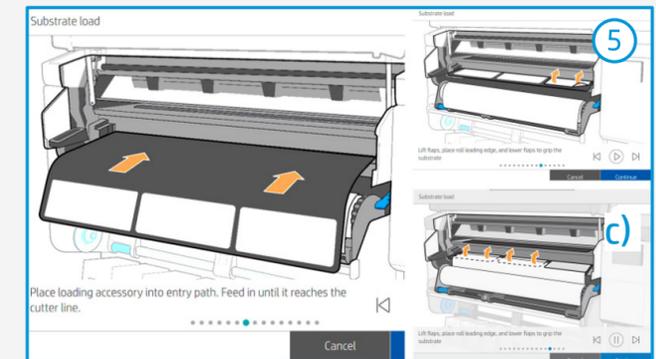


Carregar o substrato | Coletor de tinta e acessório de carregamento



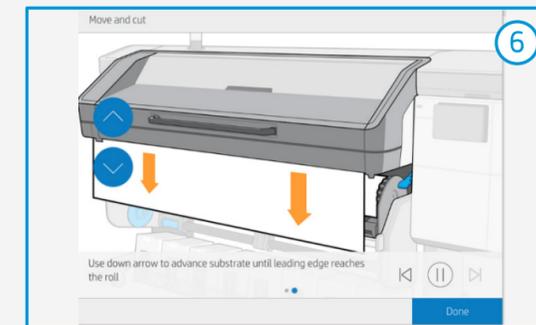
5. Carregue o substrato com o acessório de carregamento

- Levante o módulo de cura.
- Siga as instruções no painel frontal sobre como inserir o acessório e o substrato.
- Assim que o acessório estiver inserido até a placa de impressão e o substrato estiver fixado com as abas, abaixe o módulo de cura e toque em **Continuar**.



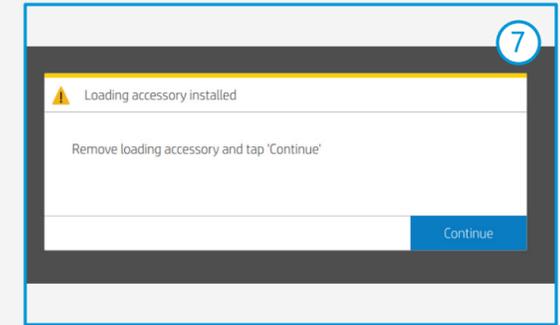
6. Mova o substrato

Usando as setas, avance o substrato até a posição do eixo de recolhimento. Toque em **Concluído**.



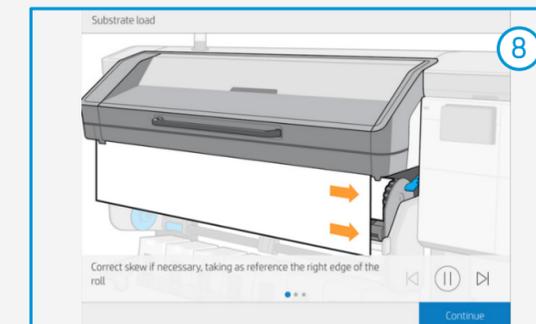
7. Remova o acessório de carregamento

O painel frontal exibirá uma mensagem para remover o acessório de carregamento. Toque em **Continuar**.



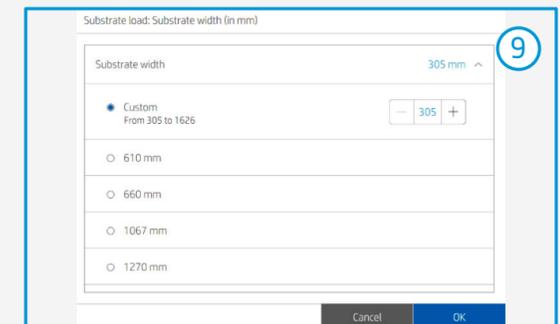
8. Ajuste a inclinação do substrato

O próximo passo é alinhar o substrato. Siga as instruções do painel frontal e toque em **Continuar**.



9. Defina a largura do substrato

Insira a largura do substrato e toque em **OK** para finalizar.



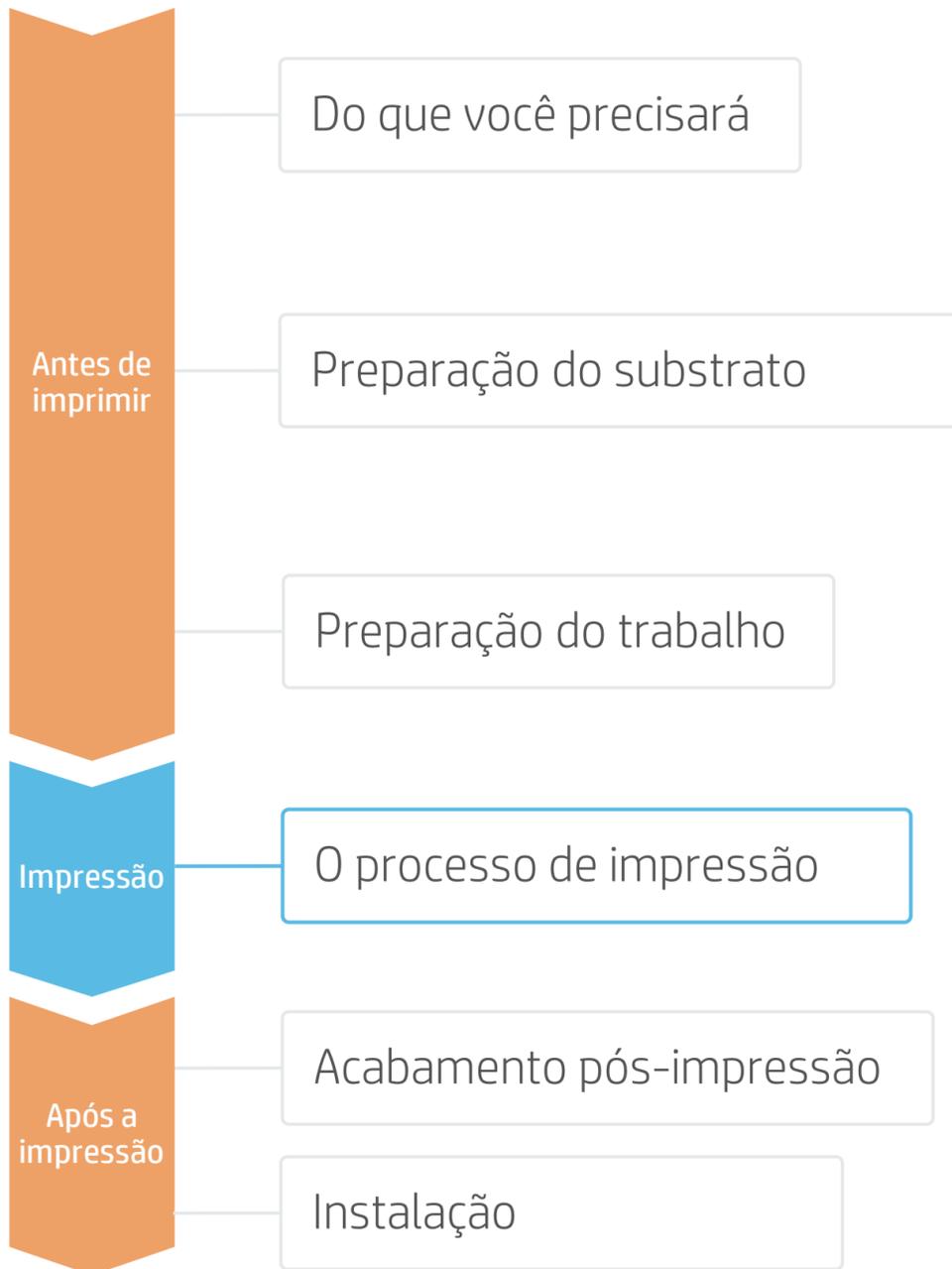
10. Conecte o substrato ao eixo de recolhimento

Siga as instruções na próxima seção.

DICA: O uso do Eixo de Recolhimento é obrigatório ao imprimir em tecidos.

Como realizar aplicações têxteis

O processo de impressão

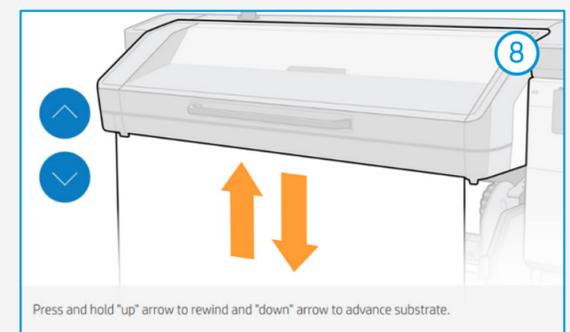
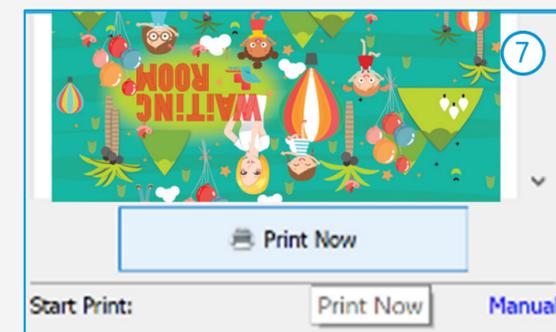
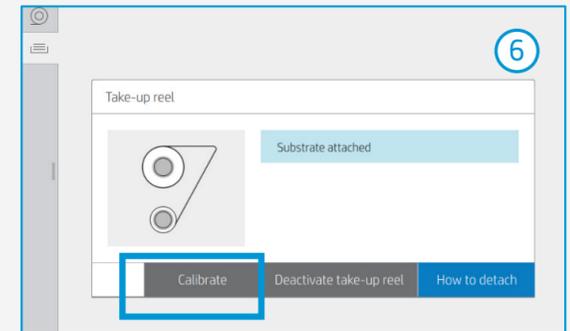
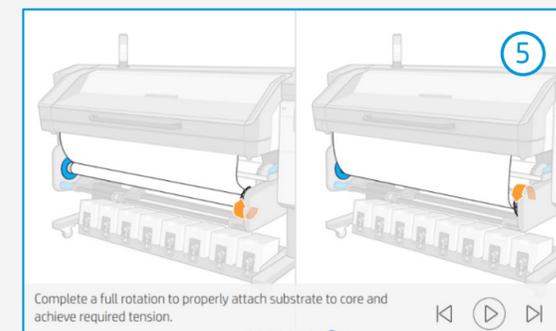
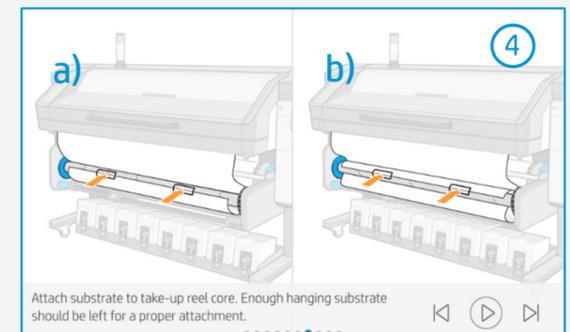
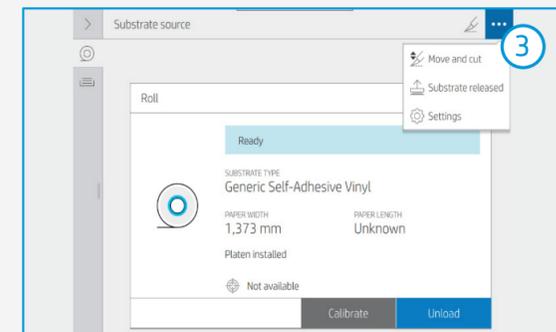
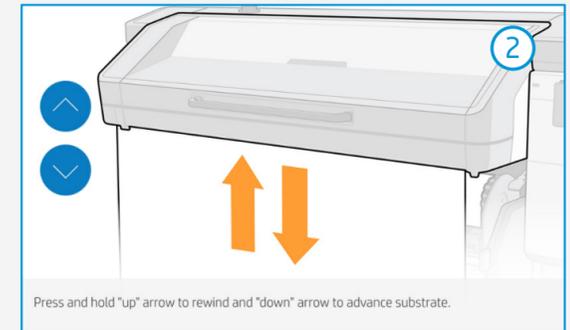
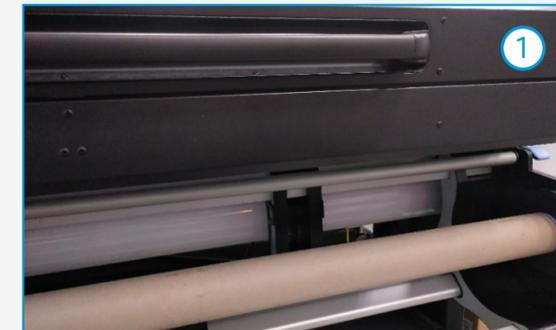


Carregar o substrato | Conexão ao eixo de recolhimento (TUR)



- 1. Prepare o TUR**
 - Fixe um tubete vazio no TUR.
- 2. Mova o substrato**
 - Mova o substrato o suficiente para conseguir enrolar algumas voltas.
- 3. Solte o substrato dos roletes**
 - Para melhorar o alinhamento ao tubete da TUR.
- 4. Fixe o substrato no TUR**
 - Você pode fixar o substrato para que o lado impresso fique para **dentro (a)** ou para **fora (b)** (para fora é a opção mais comum).
- 5. Ative o TUR**
 - Conclua uma rotação completa do TUR.
- 6. Calibre o TUR**
 - Selecione **Calibrar** no painel frontal.

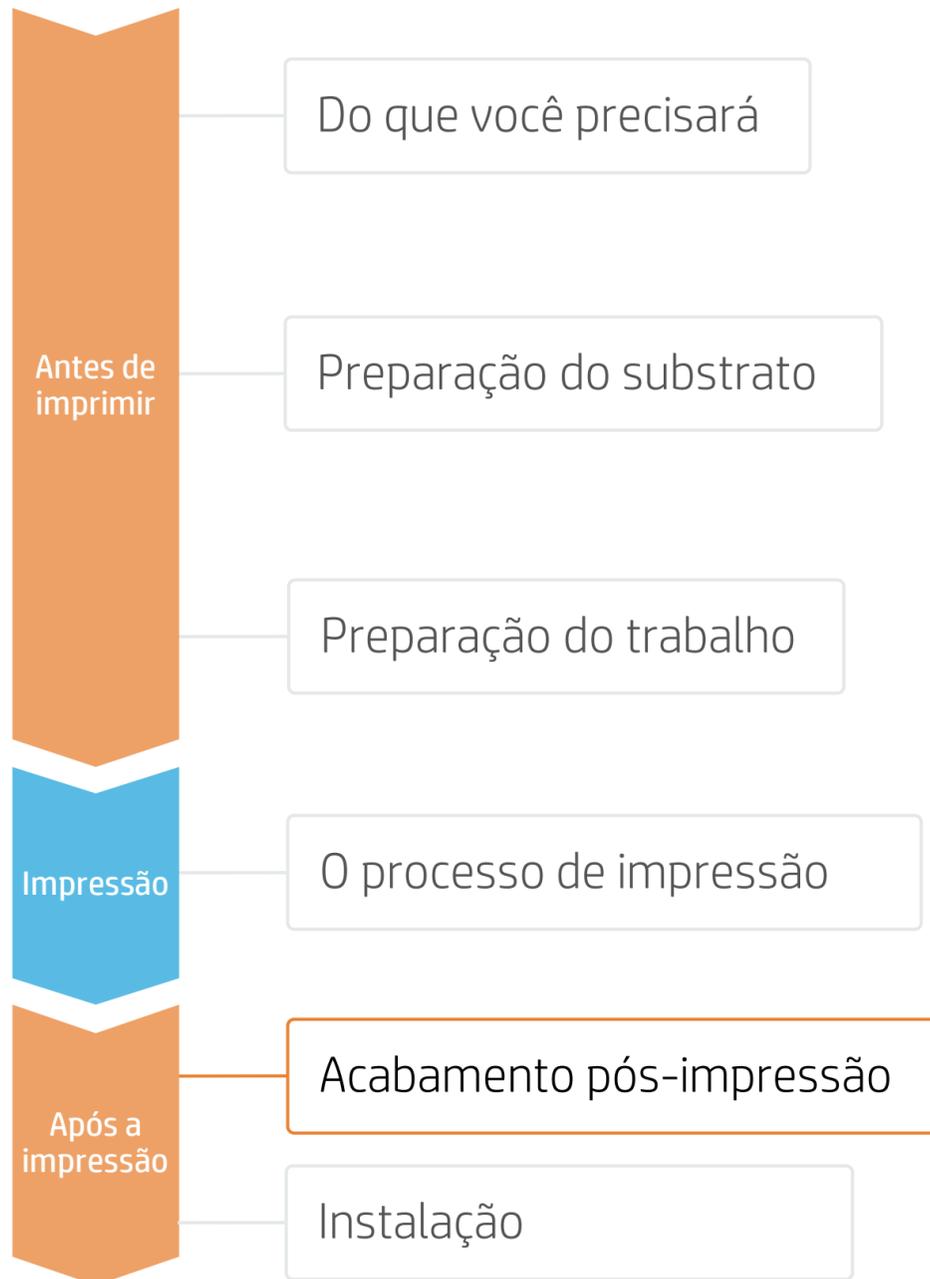
NOTA: A calibração do TUR está desativada quando o coletor de tinta está instalado.
- 7. Envie o trabalho para impressão pelo RIP**
 - Verifique se o RIP **sincronizou** o substrato carregado com a impressora.
 - Selecione o modo de impressão correto e defina outras configurações (cópias, posicionamentos etc.).
 - Clique em **Enviar para impressão**.
- 8. Cortar e recuperar o rolo impresso**
 - Os tecidos devem ser cortados **manualmente**. O cortador da impressora está desativado para tecidos.



DICA: Antes de cortar o trabalho impresso, avance o substrato para proteger o rolo impresso quando descarregado.

Como realizar aplicações têxteis

O que fazer depois de imprimir?

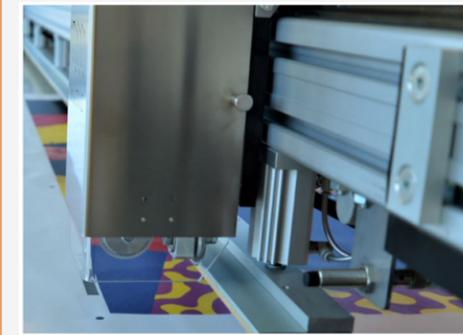


1. Cortar

As impressões HP Latex são compatíveis com todas as técnicas padrão. No entanto, algumas técnicas são mais adequadas do que outras para alguns materiais.



Ultrassom
Tecidos de poliéster



Cortador com faca de pressão

- Tecidos de poliéster
- Tecidos de fibra natural

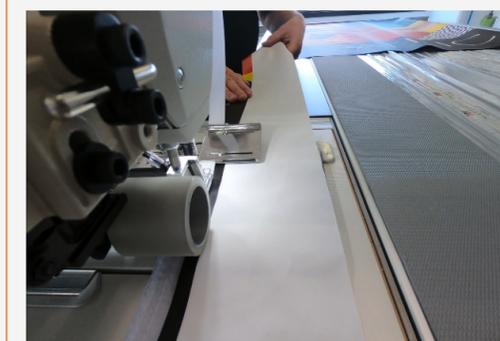
DICA: Se o tecido tende a dobrar nas bordas, você pode costurá-los.

2. Costurar elementos

Para montar o tecido em molduras metálicas, caixas de luz ou exposições com iluminação frontal, duas soluções comuns são as bordas de silicone (SEG) e as tiras de Velcro.



SEG

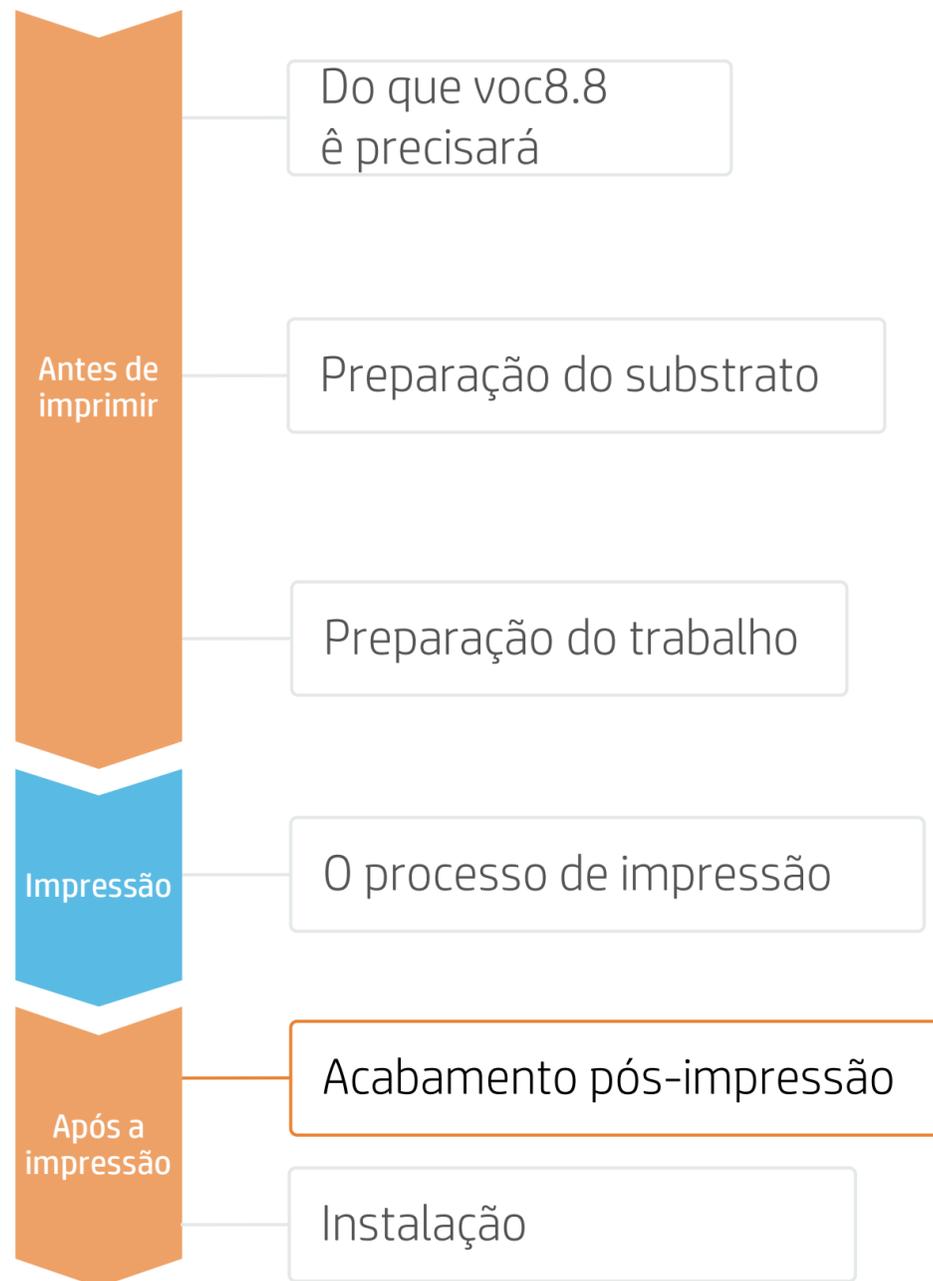


Velcro

NOTA: Ao trabalhar com tecidos de painéis iluminados, evite amassados, atrito com superfícies rígidas e dobras no tecido. As impressões Latex podem ser danificadas durante as operações de acabamento. Embora não sejam visíveis com iluminação frontal, os defeitos podem aparecer com iluminação traseira.

Como realizar aplicações têxteis

O que fazer depois de imprimir?



Dicas para tecidos de decoração residencial



1. Substratos

Nem todos os tecidos podem ser categorizados como “laváveis” após serem impressos com as impressoras HP Latex 700 e HP Latex 800.

Fornecedor de material de impressão	Substrato
Premex Duravibe	5014 Optic Satin Latex revestido
	5966 Optic Twill Latex revestido

NOTA: Os tecidos listados aqui têm um revestimento especial que é ativado por calor e pressão, aumentando a resistência à lavagem dos tecidos impressos.

2. Fixação por calor para resistência à lavagem

Os tecidos impressos precisam passar por um processo de fixação por calor após a impressão para alcançarem boa resistência à lavagem*. Use os seguintes parâmetros:

Temperatura	175 °C ± 5 °C (347 °F ± 40 °F)
Tempo	80 segundos

3. Métodos de fixação por calor

Existem diversos tipos de prensas de calor disponíveis no mercado:

- Prensas de calor de garra
- Prensas de calor de ar quente
- Prensas de calor IR
- Unidades de fixação por calor (aquecimento elétrico)
- Prensas de calor giratórias de calandra

NOTA: * A resistência à lavagem é avaliada pela lavagem dos tecidos de dentro para fora, em uma máquina de lavar doméstica, ao longo de 5 ciclos de lavagem (água fria, sem giro de secagem, ciclo de 1 hora e secagem em linha).

Resultado após a lavagem



Não fixado por calor

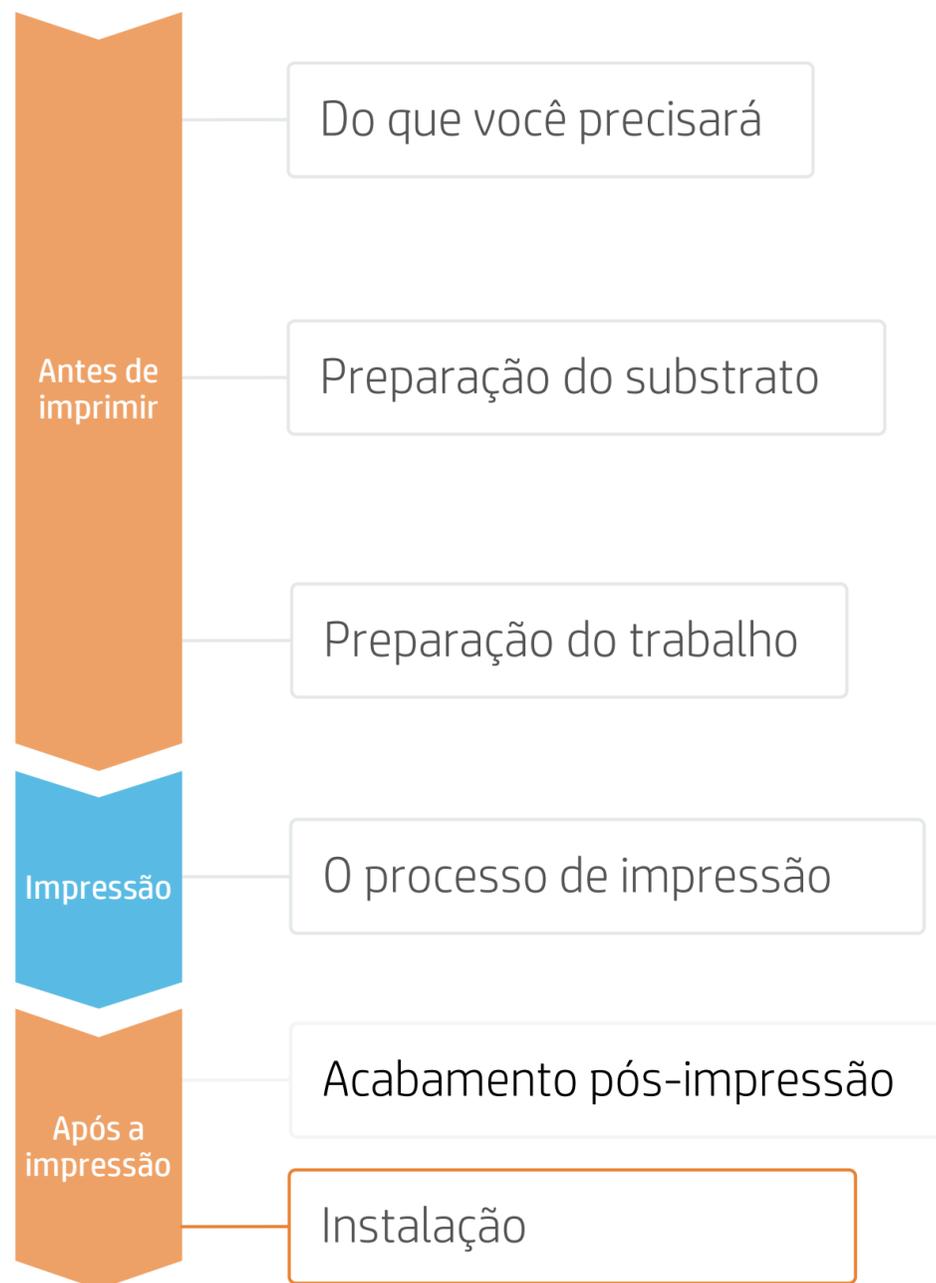
Fixado por calor

4. Recomendações de lavagem

1h	Máx. de 30 °C	(0–400 rpm)	Secagem a ar

Como realizar aplicações têxteis

O que fazer depois de imprimir?

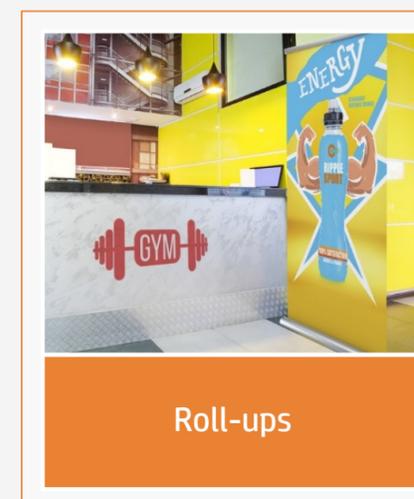
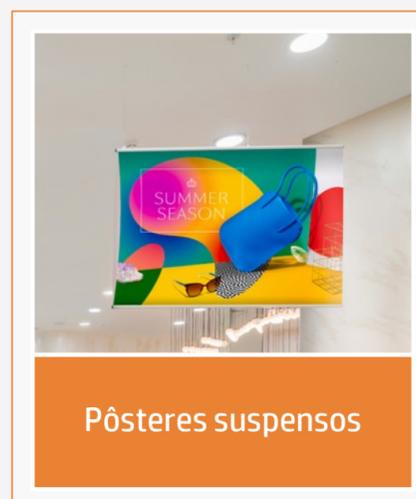


1. Manuseio

- Evite amassados, atrito com superfícies rígidas e dobras no tecido.
- Algumas impressões em látex podem ser danificadas durante as operações de acabamento. Embora não sejam visíveis com iluminação frontal, os defeitos podem aparecer com iluminação traseira.
- Enrole o tecido em um tubete com o lado de impressão para dentro a fim de evitar marcas de dobra.



2. Possibilidades de exibição diferentes



Como realizar aplicações têxteis

Comentários

- Imprima em tecidos de poliéster e algodão, com ou sem revestimento de jato de tinta.
- Impressão sem complicação em tecidos porosos, com o HP Ink Collector.
- As novas tintas HP Latex são ideais para aplicações de decoração de interiores, pois possuem as seguintes certificações: Roadmap to Zero Nível 1 – Descarga zero de produtos químicos perigosos (ZDHC), UL Ecologo, UL GREENGUARD Gold.
- Com a série de impressoras HP Latex 700 e 800, você pode imprimir em tecidos com velocidades de até 20 m²/h.

Saiba mais em:

- [Central de conhecimento HP Latex](#)
- [Learn with HP](#)

Certificações:



As tintas atendem a critérios sanitários e ambientais rigorosos²



Sala completa, sem restrições. Instalação ou laminação sem espera³

¹Descarga zero de produtos químicos perigosos. Aplicável às tintas HP Latex. O ZDHC Roadmap to Zero Level 1 demonstra que uma tinta está em conformidade ou atende às normas da Lista de Substâncias Restritas de Fabricação do ZDHC (ZDHC MRSL) 1.1, uma lista de produtos químicos de uso internacional proibido durante a produção. A ZDHC é uma organização dedicada a eliminar os produtos químicos perigosos e implementar produtos químicos sustentáveis nos setores de couro, têxtil e sintéticos. O programa Roadmap to Zero é uma organização com várias partes interessadas que inclui marcas, afiliados de cadeia de valores e associados, os quais trabalham de maneira colaborativa para implementar práticas responsáveis de gerenciamento de produtos químicos. Consulte roadmaptozero.com.

²Aplicável às tintas HP Latex em impressoras série R e série 700/800. A certificação UL ECOLOGO® referente à norma UL 2801 demonstra que uma tinta atende a uma variedade de critérios rígidos, com vários atributos e baseados no ciclo de vida, relacionados à saúde humana e à questões ambientais (consulte ul.com/EL). A HP é a única empresa de impressão com tintas com a certificação UL ECOLOGO® na categoria de produtos "Tintas para impressão e filmes gráficos"; consulte spot.ul.com/main-app/products/catalog/.

³Aplicável às tintas HP Latex. A certificação UL GREENGUARD Gold referente à norma UL 2818 demonstra que os produtos são certificados de acordo com os padrões UL GREENGUARD em termos de baixa emissão química em ambientes internos durante o uso do produto. Tamanho de sala irrestrito: sala totalmente decorada, 33,4 m² (360 pés²) em um ambiente de escritório, 94,6 m² (1.018 pés²) em um ambiente de sala de aula. Para obter mais informações, acesse ul.com/gg ou greenguard.org.

Em parceria com:





keep reinventing