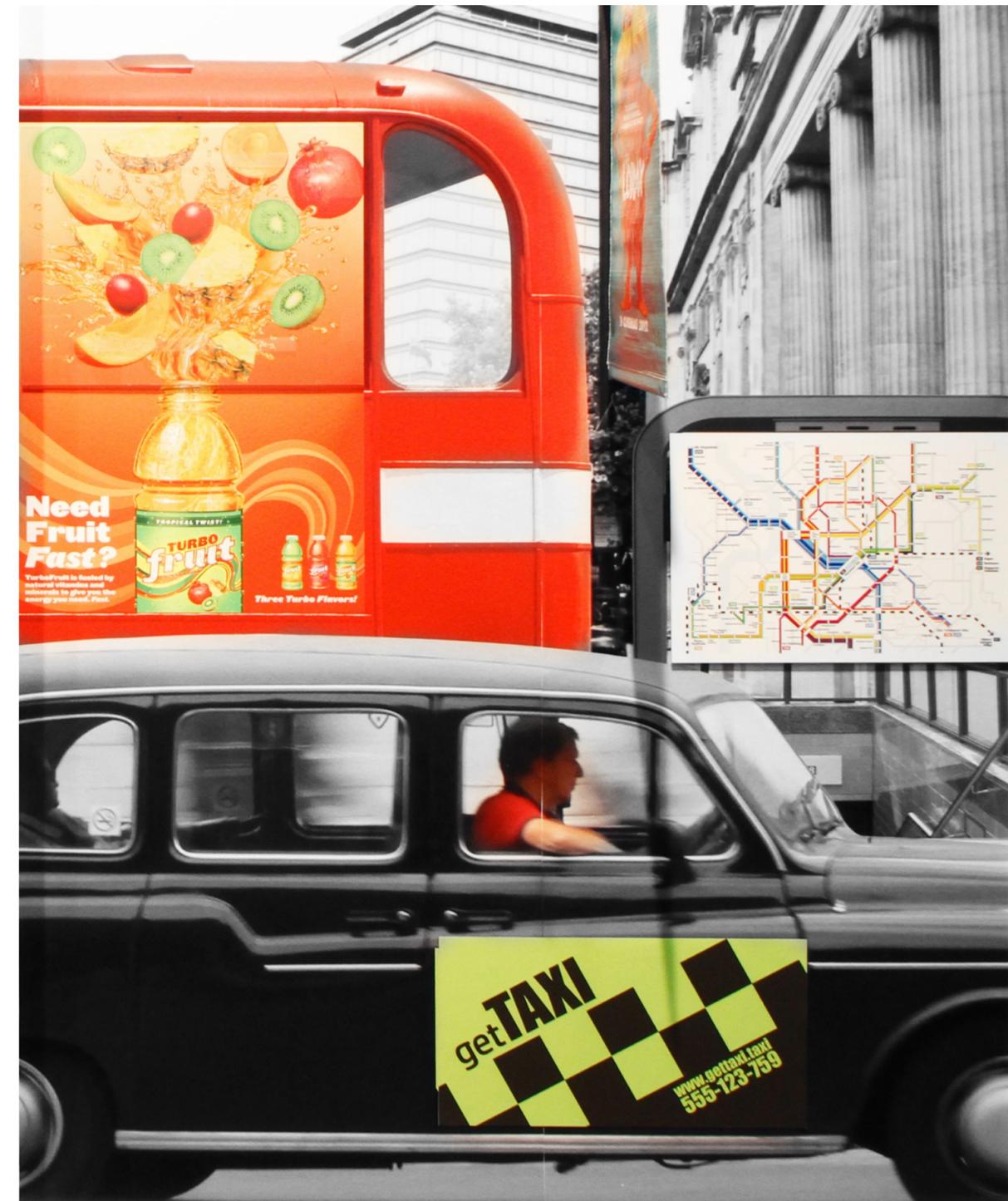


# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos con las series de impresoras HP Latex 700 y HP Latex 800

En este documento, se explica cómo crear e imprimir envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos, incluidas la laminación y la instalación.

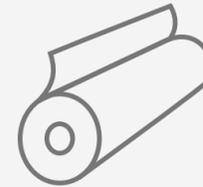
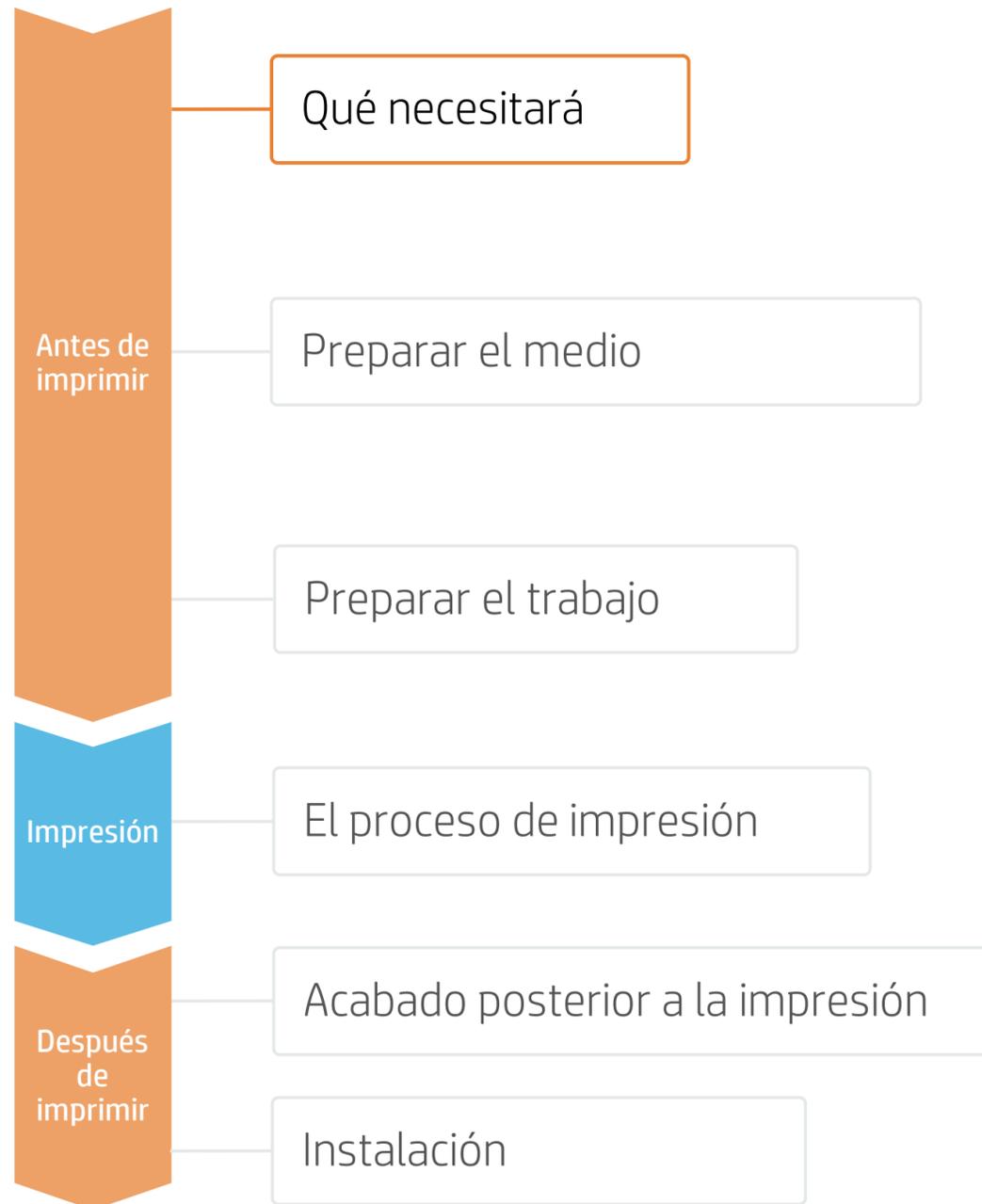
En la aplicación Learn de su cuenta de PrintOS, encontrará una capacitación intensiva denominada "Series de impresoras HP Latex 700/800: envolturas para vehículos". Consulte más detalles en [este artículo](#).



# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos



## Qué necesitará



Vinilo autoadhesivo o películas sin PVC



Herramientas de SW (RIP, edición, etc.)



Impresora



Dispositivo para cortar



Laminado de película (opcional)



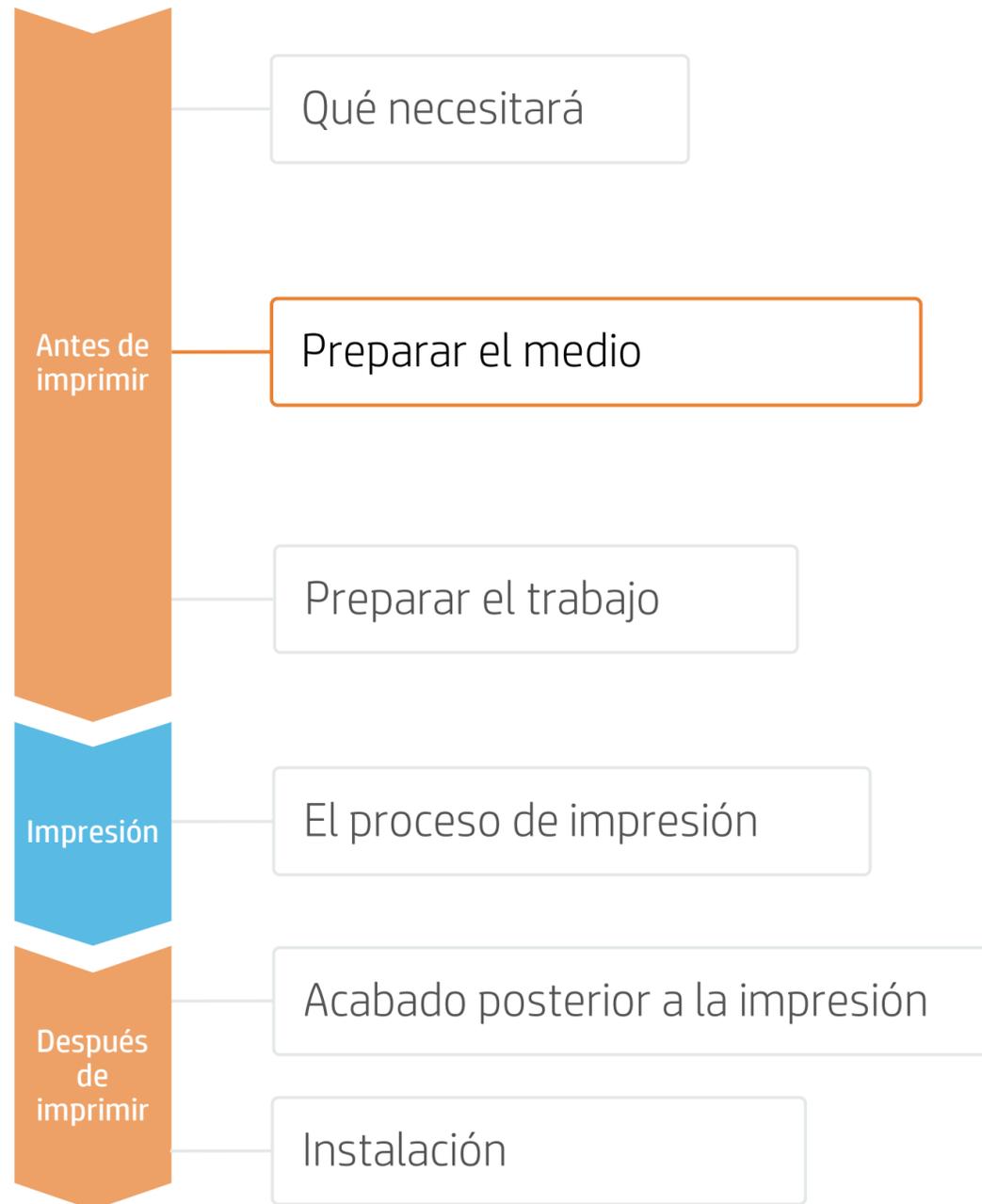
Laminador de película (opcional)



Espátula de plástico con funda de baja fricción

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

## Preparar el medio



### 1. Elija el medio adecuado

- Primero, sepa cuáles son los requisitos de su aplicación.
- La mayoría de los fabricantes de películas (3M, Avery, Orafol, etc.) cuentan con una amplia gama de películas para envolturas clasificadas por **uso, tipo de superficie, tipo de adhesivo y materia prima**.
- Elija el **laminado** adecuado para su película. Siga las recomendaciones del fabricante.



Tome la decisión en función de sus necesidades



#### a) Uso:



Largo plazo



Gráficos de promoción de corta duración

#### b) Tipo de superficie:



Plana



Superficies 3D

#### c) Tipo de adhesivo:

- **Reposicionable:** para gráficos de período de uso corto y fácil aplicación.
- **Extraíble:** el más común.
- **Permanente:** no se lo recomienda mucho para vehículos.

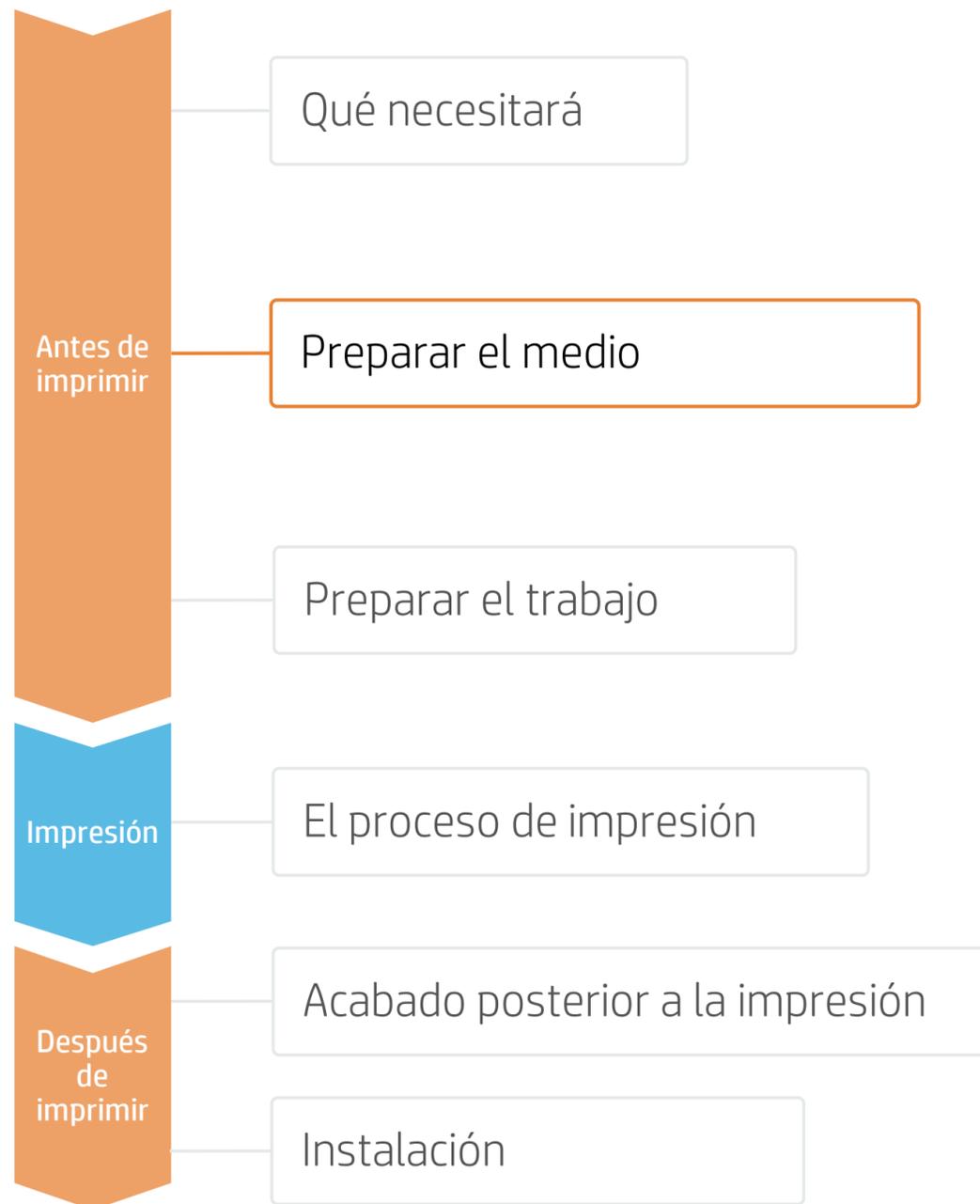
 **NOTA:** La mayoría de las películas para envoltura tienen tecnologías adhesivas sin burbujas.

#### d) Materia prima:

- **Vinilo autoadhesivo:** el más común.
- **Películas autoadhesivas sin PVC:** una alternativa más ecológica; la mayoría de las marcas tienen su gama sin PVC.

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

## Preparar el medio



## 2. Ajustes predeterminados de medios

- Verifique que el material que va a utilizar tenga su propio ajuste de medio predeterminado:
  - a) **En la Web**, en el localizador de soportes de HP PrintOS: [www.printos.com/ml/#/medialocator](http://www.printos.com/ml/#/medialocator)
  - b) En la búsqueda online del **panel frontal** de la impresora (biblioteca de medios)
  - c) En la **Web**, desde los sitios web del proveedor de medios o del proveedor de RIP
- Descargue e instale.

**NOTA:** Si no encuentra el medio predeterminado, use los preajustes de **vinilos autoadhesivos genéricos** ya instalados en su impresora. Si necesita calibrar algunos ajustes, clone el preajuste genérico y modifíquelo, o bien cree uno nuevo con la función **Add new substrate** (Agregar nuevo medio) del panel frontal.

**CONSEJO:** Aprenda a personalizar su perfil inscribiéndose en la capacitación "Series de impresoras HP Latex 700/800: tareas principales avanzadas y rutinas de mantenimiento" en el [sitio web Learn with HP](#).



Tome la decisión en función de sus necesidades



# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

## Preparar el trabajo



### 1. Software para diseñar y editar

Herramientas como Adobe Illustrator, Photoshop e InDesign lo ayudan a diseñar y editar trabajos y adaptarlos a sus necesidades.



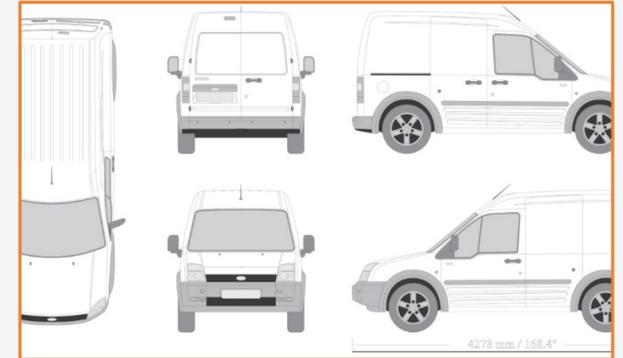
Tome la decisión en función de sus necesidades

### 2. Adapte el diseño a la geometría del vehículo

Para las envolturas completas en particular, se necesitan **plantillas** del vehículo.

Busque en Internet el mejor proveedor de plantillas de automóviles y vehículos; algunos quizá ofrezcan archivos gratuitos.

**CONSEJO:** Guarde cada parte en un archivo separado y dele un nombre para indicar a qué parte del vehículo corresponde.



### 3. Diseños en tinta blanca

En algunos casos, se utilizan películas transparentes cuando se quiere conservar el color del vehículo.

**NOTA:** Para trabajar con capas de tinta blanca, aprenda a crearlas con Illustrator y Photoshop. Para ello, inscribese en la capacitación "Series de impresoras HP Latex 700/800: tinta blanca" en el [sitio web Learn with HP](#) o consulte la guía paso a paso que se denomina [Cómo imprimir sobre blanco](#).

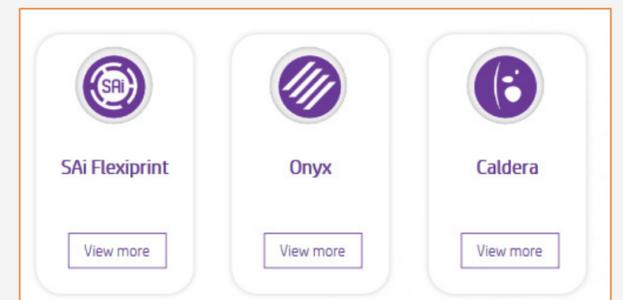


### 4. RIP

Los RIP ONYX, CALDERA y SAi cuentan con la certificación para las series de impresoras HP Latex 700/800.

Todos estos RIPS tienen opciones específicas para la edición del trabajo.

**NOTA:** Consulte las capacitaciones específicas sobre los RIP disponibles en la aplicación Learn de PrintOS.



# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

## Preparar el trabajo



## 5. Procesos RIP

### A. Selección de medio y modo de impresión

- Elija el tipo de medio (vinilo autoadhesivo) y, luego, seleccione el medio específico que haya cargado en la impresora o un preajuste genérico.
- Luego, elija el modo de impresión: Para aplicaciones en envolturas para vehículos, se recomienda el **modo 8p**. Para obtener una imagen de mejor calidad, elija el modo de impresión **12p**. Si la productividad es clave para su trabajo, puede utilizar el **6p**.

### B. Tamaño de la imagen y mosaicos

- Modifique el tamaño de la imagen, si es necesario, para adaptarla a las partes del automóvil que se envolverán.
- Si se van a usar mosaicos, seleccione la cantidad de mosaicos y el tamaño de la superposición (normalmente 25 mm).

### C. Acabado: marcas de corte y otros factores

- En el RIP, seleccione la cortadora automática que utilizará para cortar los trabajos y configure las marcas de corte de la cortadora: caja de corte, colocación y tipo de código de barras.
- El RIP detectará la ruta de corte gracias al color directo designado en su archivo.
- Si los gráficos van a ser **laminados**, active la opción de **optimización para laminación** en el RIP o seleccione un modo de impresión con sobrecapa a 0dpp.



Tome la decisión en función de sus necesidades

**CONSEJO:** Utilice el modo de impresión 12p junto con el carrete de recogida (TUR) para obtener una coincidencia óptima de los mosaicos, tanto en longitud como en color.

**NOTA:** Cada RIP tiene diferentes formas de establecer las marcas de corte. Consulte los manuales específicos de RIP.

**NOTA:** Para trabajar con blanco, consulte la guía paso a paso que se denomina [Cómo imprimir sobre blanco](#).

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

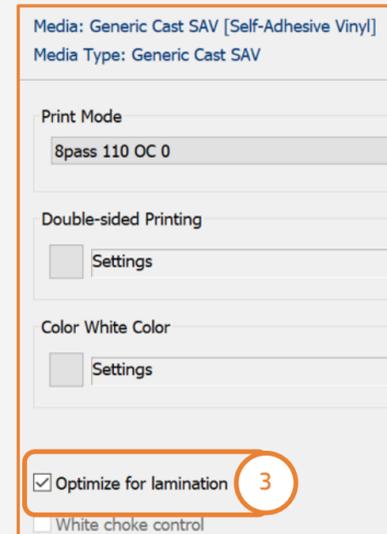
## Preparar el trabajo



## D. Opción de optimización para laminación



Tome la decisión en función de sus necesidades



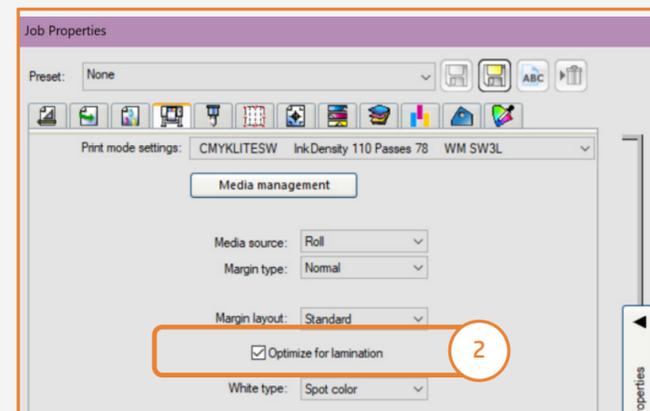
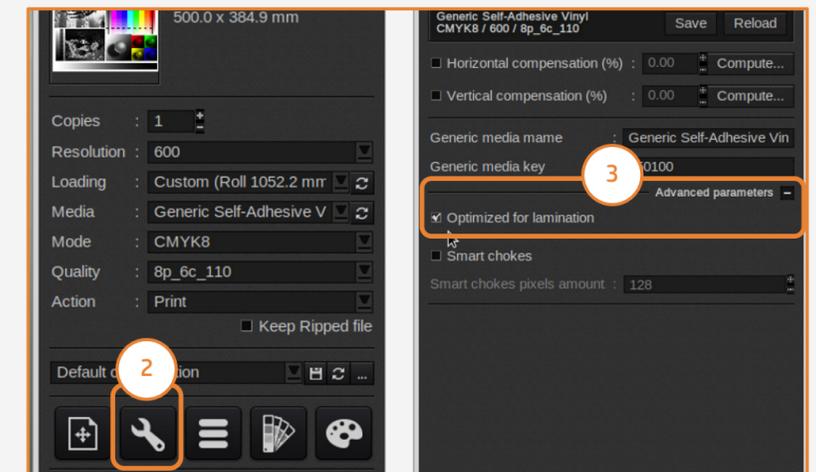
### Onyx

En la cola de trabajos;

1. haga clic con el botón derecho en el trabajo
2. Seleccione **Edit - Printer Settings** (Editar - Ajustes de impresora)
3. Seleccione **Optimize for lamination** (Optimización para laminación)

### Caldera

1. Abra el menú de opciones de su impresora
2. Haga clic en **Specific settings for printer** (Configuración específica de la impresora, ícono de llave inglesa)
3. En el menú **Advanced parameters** (Parámetros avanzados), seleccione **Optimized for lamination** (Optimizado para laminación)



### SAi

En el menú de propiedades del trabajo,

1. seleccione la pestaña **Printer Options** (Opciones de impresora)
2. Seleccione **Optimize for lamination** (Optimización para laminación)

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos



## Preparar el trabajo



## 6. Consejos para las aplicaciones de mosaicos

Dos requisitos críticos para las aplicaciones de mosaicos son la **consistencia del color** y la **consistencia de la longitud** entre los mosaicos.

Los mosaicos contiguos con el mismo color liso de fondo pueden mostrar diferencias de color entre el lado derecho del primer mosaico y el lado izquierdo del segundo.

Además, la estabilidad dimensional no uniforme de los medios, por ejemplo, banners específicos, puede dar lugar a diferencias de longitud de lado a lado. Además, las dimensiones de la impresión no serán correctas cuando se produzca la expansión o la contracción de los medios.

### A. Consistencia del color de mosaico a mosaico

- Asegúrese de que las condiciones ambientales sean las adecuadas para obtener la mejor calidad de impresión: RH 40-60 %, Temp. 20-25 °C.
- Comience a imprimir con el medio ya pegado al TUR.
- Elija los modos de impresión **8p o superiores**, con la menor densidad posible.
- Evite imprimir con la **impresora fría**; prepárela imprimiendo un trabajo corto antes: Una **comprobación del estado de la boquilla** es suficiente para preparar la impresora.
- Invierta los mosaicos alternativos, desde la función RIP.



### B. Consistencia de la longitud de mosaico a mosaico

- Asegúrese de que el sensor de avance de medio esté activado en el preajuste de medio del RIP
- Comience a imprimir con el medio ya pegado al TUR.
- Invierta los mosaicos alternativos, desde la función RIP.
- Agrupe en mosaico las áreas con cantidades similares de tinta. Si no es posible, imprima las áreas con distintas cantidades de tinta como trabajos diferentes y modifique la longitud del trabajo con menos tinta en el RIP para que su tamaño coincida con el tamaño del trabajo con alto contenido de tinta.
- Imprima una muestra y ajuste el tamaño de la imagen en el RIP como corresponda.

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

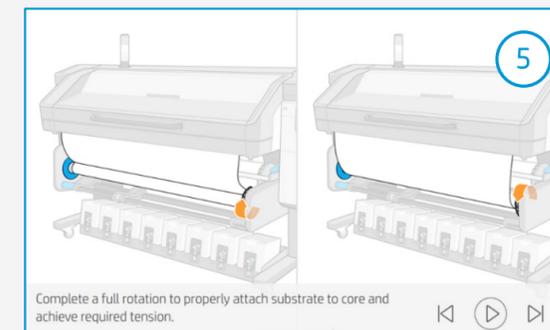
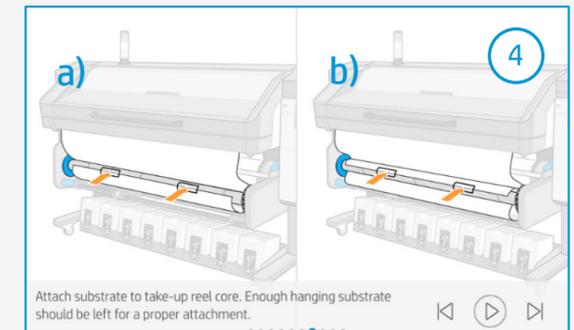
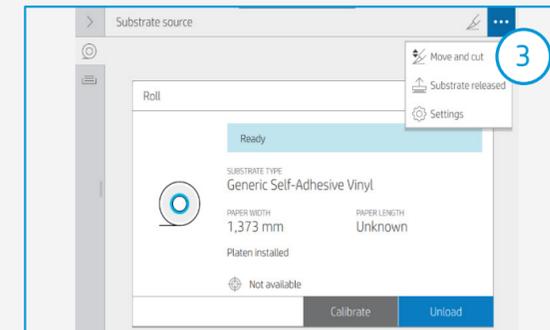
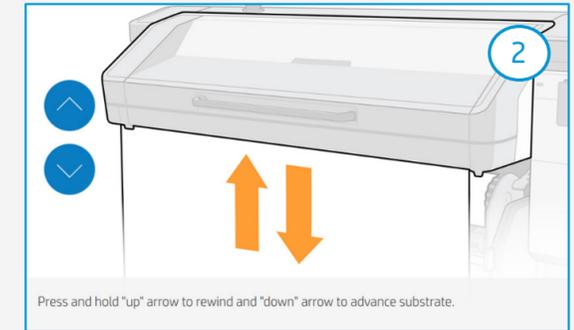
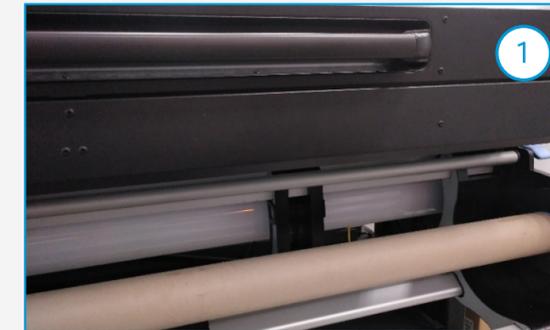


## El proceso de impresión



## Cargar el medio | Conectar al carrete de recogida (TUR)

- 1. Prepare el TUR**  
Coloque un núcleo vacío en el TUR.
- 2. Mueva el medio**  
Mueva suficiente medio como para dar un par de vueltas.
- 3. Libere el medio de los pellizcos**  
Para una mejor alineación con el núcleo del TUR.
- 4. Fije el medio al TUR**  
Puede fijar el medio de forma que las caras impresas queden **hacia adentro (a)** o **hacia afuera (b)** (hacia afuera es lo más habitual).
- 5. Active el TUR**  
Complete una rotación completa del TUR.
- 6. Calibre el TUR**  
Seleccione **Calibrate** (Calibrar) en el panel frontal.



**CONSEJO:** Para trabajos extensos, conecte el medio al carrete de recogida (TUR). Para aplicaciones de mosaico, conecte el TUR antes de comenzar a imprimir.

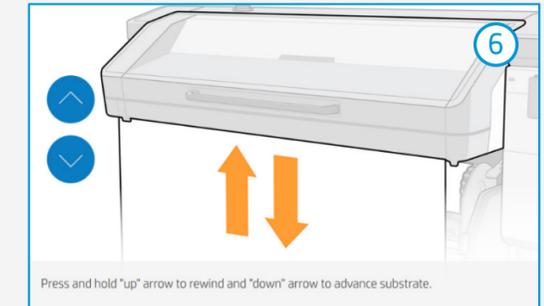
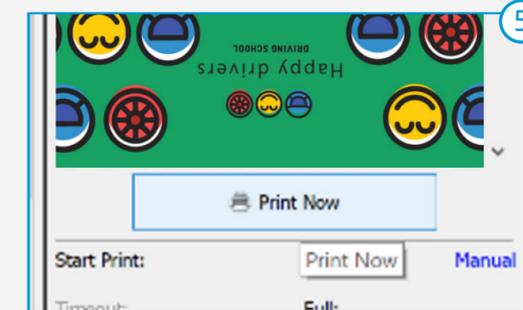
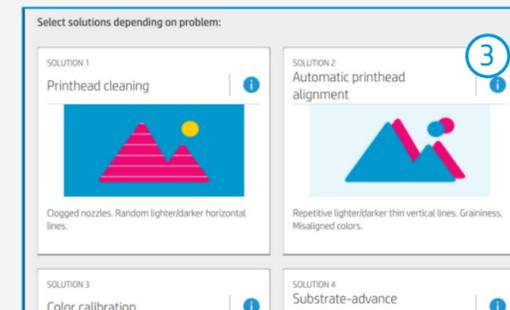
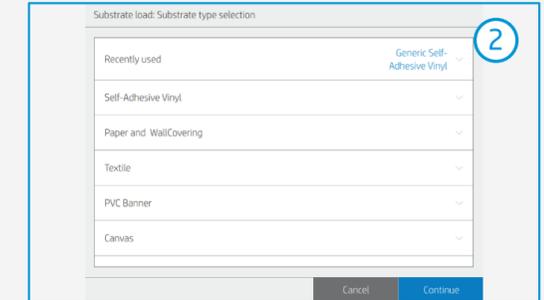
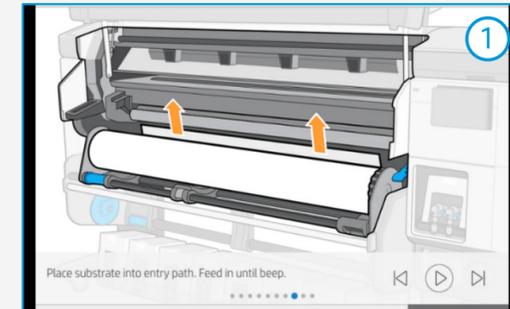
# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos



## El proceso de impresión



- 1. Cargue el rodillo**  
De manera predeterminada, está en modo automático.
- 2. Seleccione el preajuste de medio correcto**  
Si el medio es nuevo, seleccione el preajuste de **vinilo autoadhesivo genérico** o **vinilo autoadhesivo fundido genérico**.
- 3. Verifique el estado de la calidad de la imagen impresa**  
Realice la comprobación de la boquilla del cabezal de impresión y la alineación del cabezal.
- 4. Posición de inicio de la impresión**  
Normalmente esto se hace desde la platina de impresión, pero es posible que algunos vinilos deban ser posicionados después de la zona de curado o incluso ser fijados al TUR para evitar un choque del medio.
- 5. Envíe el trabajo a imprimir desde el RIP**  
Verifique que el RIP haya sincronizado el medio cargado con la impresora.  
Seleccione el modo de impresión correcto y otros ajustes (copias, colocaciones, etc.).  
Haga clic en **Send to print (Enviar para imprimir)**.
- 6. Corte y recupere el rollo impreso**  
Esto puede hacerse en modo automático o manual.



**CONSEJO:** Antes de cortar el trabajo impreso, avance el medio para proteger el rollo impreso cuando se descargue.

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos



## Acabado posterior a la impresión



### 1. Laminación (opcional)

La laminación de la película se recomienda para casi todas las aplicaciones de envolturas para vehículos.

Utilice el laminado de película recomendado por el fabricante del vinilo autoadhesivo.

Siga los ajustes de laminación (velocidad, presión y temperatura) específicos para la combinación de vinilo autoadhesivo y laminado.

⚠ **IMPORTANTE:** Las garantías de 3M MCS y Avery ICS se refieren a combinaciones específicas de película y laminado.

💡 **CONSEJO:** Recuerde que debe seleccionar un modo de impresión SIN la sobrecapa al laminar o marcar la opción **Optimize for lamination (Optimización para laminación)** en los ajustes de la impresora en el RIP.



### 2. Corte

Para cortar los gráficos de forma automática, puede utilizar cortadoras XY o cortadoras de contorno plano.

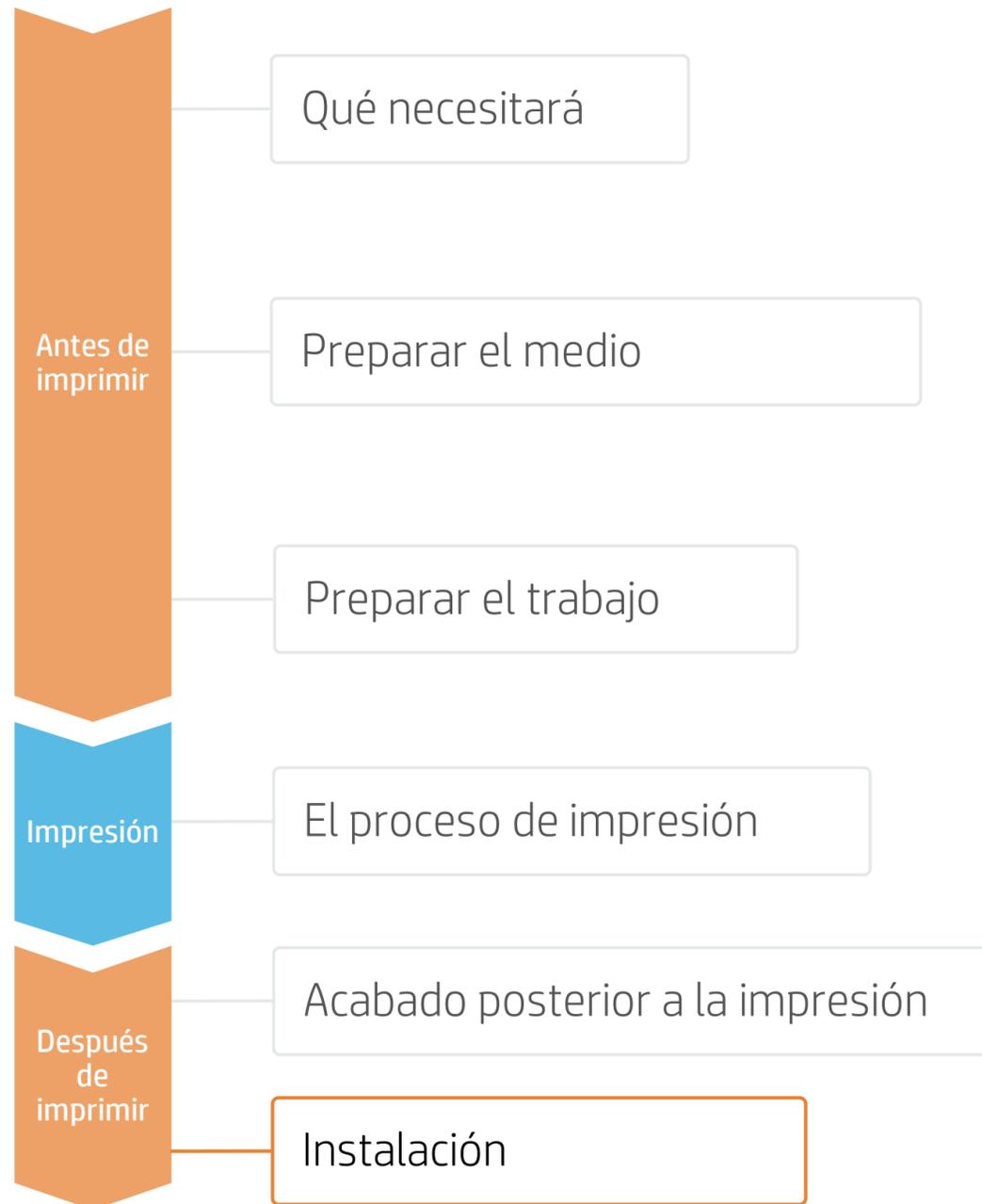
Excepto en el caso de algunas calcomanías, la mayoría de los trabajos se cortarán con un tipo de corte perforador.



# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos



## Instalación



### 1. Antes de la instalación

1

#### Prepare la superficie

- Asegúrese de que la superficie esté **limpia y seca**.
- Verifique la presencia de remaches, juntas u otros elementos en la superficie.

2

#### Pruebe la adherencia

Pruebe el vinilo en la superficie en la que pretende instalar los gráficos.

3

#### Instrucciones sobre el vinilo

En todos los casos, siga las instrucciones del fabricante del vinilo.



### 2. Instalación en superficies lisas o elementos curvos

Procure evitar el uso de líquidos de aplicación (por ejemplo, agua o soluciones con jabón).

Aplique el gráfico utilizando una rasqueta con un borde protegido con fieltro; esto evitará que se dañe el gráfico.

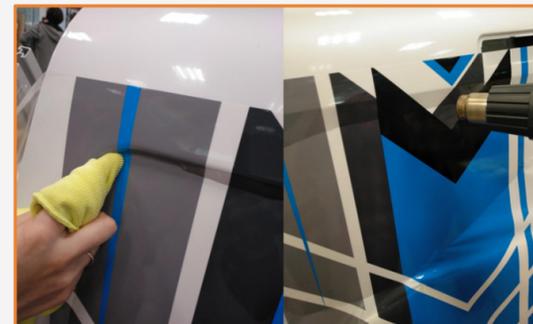
**CONSEJO:** Los vinilos autoadhesivos con sistemas adhesivos de liberación de aire son mucho más fáciles de instalar y evitan la presencia de burbujas. Los sistemas adhesivos con patrón de puntos no requieren el uso de una rasqueta.



### 3. Instalación en superficies irregulares

Los remaches, las ranuras o las curvas complejas son ejemplos de irregularidades presentes en los vehículos.

Se necesitan herramientas especiales para aplicar la película en estas zonas: por ejemplo, cepillo para remaches, pistola de calor, etc.



**NOTA:** Tenga en cuenta las capacidades de estiramiento de su construcción de película + laminado. No exceda la capacidad de estiramiento.

**CONSEJO:** Instrucciones de algunos fabricantes de películas: [instrucciones de 3M](#) e [instrucciones de AveryDennison](#)

# Cómo hacer envolturas de vinilo autoadhesivo para vehículos

## Notas

- Tintas flexibles que se secan después de la impresión y están listas para una laminación instantánea.
- No es necesario utilizar la tinta HP Overcoat Latex al laminar.
- Las nuevas tintas HP Latex son ideales para aplicaciones seguras en interiores. Las tintas HP Latex más nuevas cuentan con la certificación UL ECOLOGO y UL GREENGUARD GOLD, y cumplen con las normas de la versión 1.1 de la Lista de sustancias restringidas para fabricación de Zero Discharge of Hazard Chemicals (ZDHC).
- Con las series de impresoras HP Latex 700 y 800, puede imprimir sobre vinilo autoadhesivo fundido a velocidades de hasta 20 m<sup>2</sup>/h.
- Compatible con películas de envoltura sin PVC.
- 3M y Avery Denninson ofrecen garantías de aplicación a los clientes que utilizan sus productos con las impresoras HP Latex.

### Conozca más en:

- [HP Latex Knowledge Center](#)
- [Learn with HP](#)

## Certificaciones:



Nivel 1 de Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC)<sup>1</sup>



Las tintas cumplen estrictos criterios sanitarios y medioambientales<sup>2</sup>



Sala completa sin restricciones. Instalación o laminación sin espera<sup>3</sup>



<sup>1</sup>Sin emisión de sustancias químicas peligrosas. Aplicable a las tintas HP Latex. El nivel 1 de Roadmap to Zero de ZDHC demuestra que una tinta cumple con las normas de la versión 1.1 de la Lista de sustancias restringidas para fabricación de ZDHC (MRSL de ZDHC), una lista de sustancias químicas que están prohibidas para usar intencionalmente durante la producción. ZDHC es una organización dedicada a la eliminación de productos químicos peligrosos y la implementación de productos químicos sostenibles en los sectores curtidores, textiles y de sintéticos. El programa Roadmap to Zero es una organización de participación múltiple que incluye marcas, afiliados de cadenas de valores y asociados, que trabajan en conjunto para implementar prácticas de administración de productos químicos de manera responsable. Consulte [roadmaptozero.com](http://roadmaptozero.com).

<sup>2</sup>Aplicable a las tintas HP Latex de las series R y 700/800. La certificación UL ECOLOGO® para UL 2801 demuestra que una tinta cumple con una serie de criterios rigurosos basados en varios atributos y en la vida útil que están relacionados con la salud humana y las consideraciones ambientales (consulte [ul.com/EL](http://ul.com/EL)). HP es la única empresa de impresión que ofrece tintas con certificación UL ECOLOGO® en la categoría de productos "Tintas de impresión y película gráfica". Consulte [spot.ul.com/main-app/products/catalog/](http://spot.ul.com/main-app/products/catalog/).

<sup>3</sup>Aplicable a las tintas HP Latex. La certificación UL GREENGUARD Gold para UL 2818 demuestra que los productos están certificados según las normas GREENGUARD de UL por bajas emisiones químicas en interiores durante el uso del producto. Tamaño de la sala sin restricciones: sala completamente decorada, 33,4 m<sup>2</sup> (360 ft<sup>2</sup>) en un entorno de oficina y 94,6 m<sup>2</sup> (1018 ft<sup>2</sup>) en un entorno de aula. Para obtener más información, consulte [ul.com/gg](http://ul.com/gg) o [greenguard.org](http://greenguard.org).

## En asociación con:





Siga reinventando