

Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo com as impressoras HP Latex 700 e HP Latex 800

Este documento vai explicar como criar e imprimir revestimentos de veículos em vinil autoadesivo, incluindo laminação e instalação.

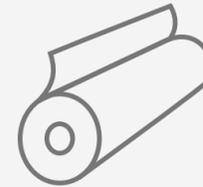
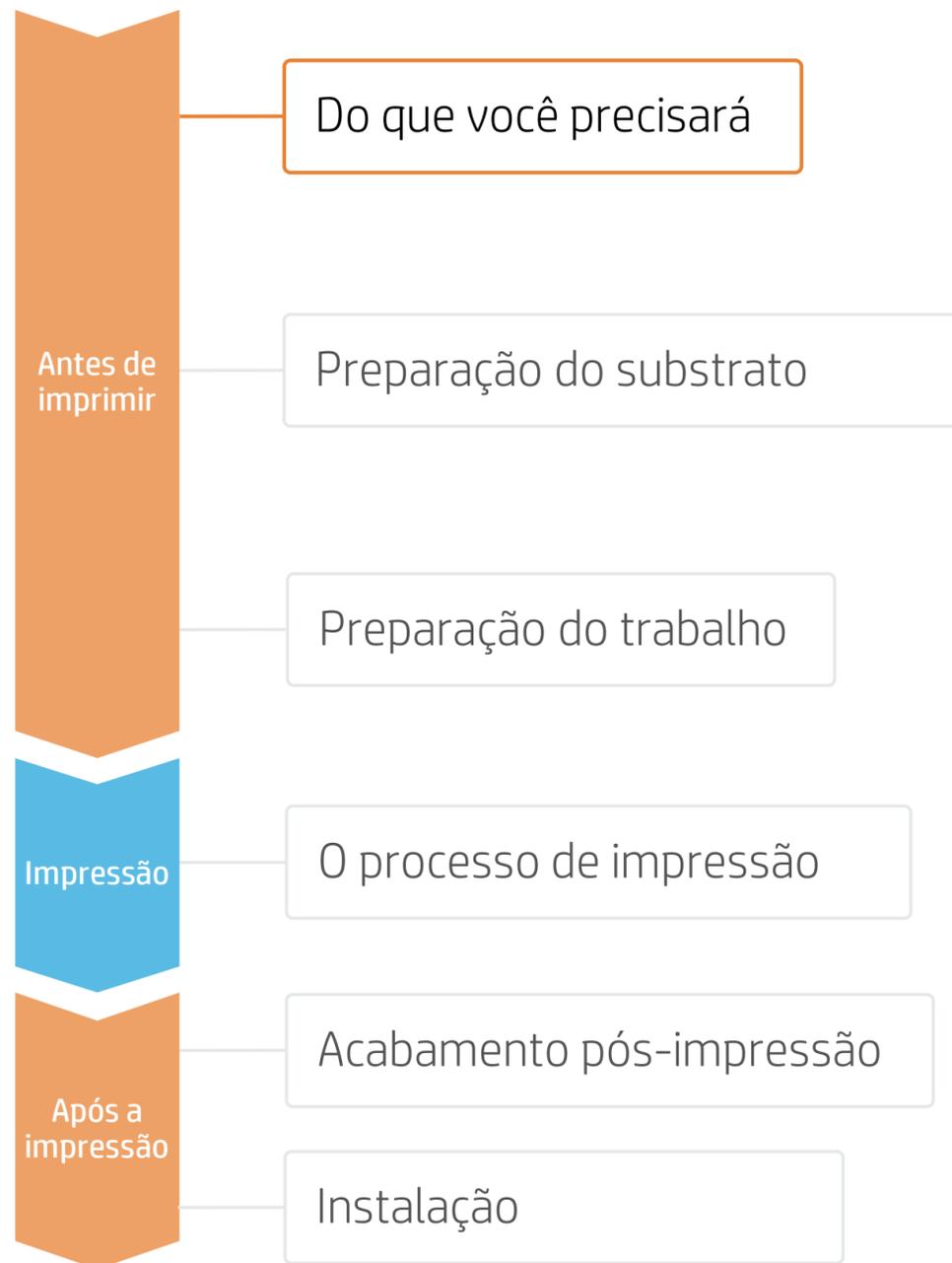
Um treinamento aprofundado sobre a Série de impressoras HP Latex 700/800 – Revestimento de veículos está disponível no Learn App em sua conta do PrintOS. Veja mais detalhes [neste artigo](#).



Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo



Do que você precisará



Vinil autoadesivo ou filmes sem PVC



Ferramentas de SW (RIP, edição etc.)



Impressora



Corte do dispositivo



Filme de laminação (opcional)



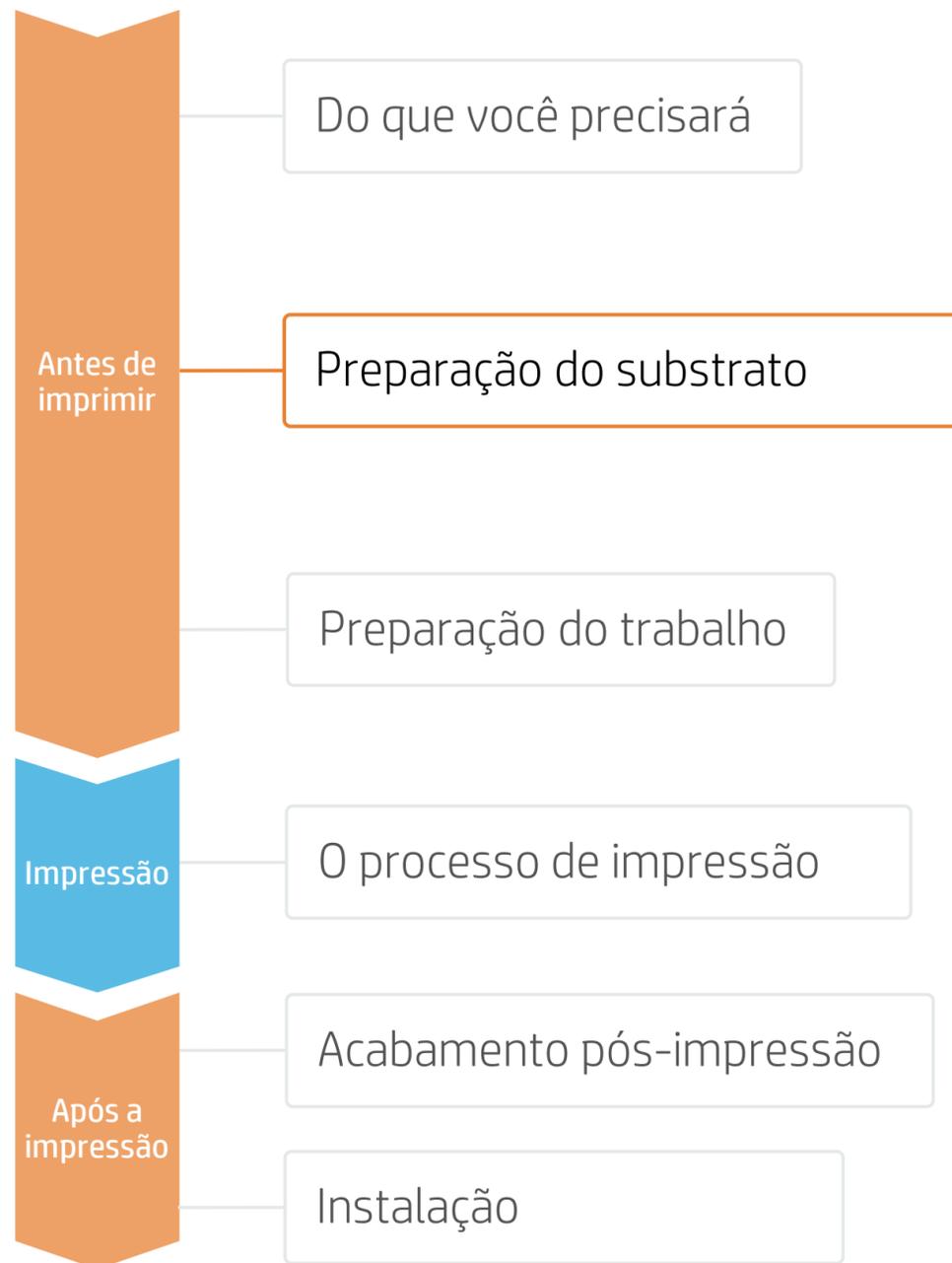
Laminadora de filme (opcional)



Espátula de plástico com feltro

Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Preparação do substrato



1. Escolha o substrato certo

- Antes de mais nada, entenda os requisitos da sua aplicação.
- A maioria dos fabricantes de filmes (3M, Avery, Orafol etc.) têm portfólios enormes de filmes de revestimento classificados por **uso, tipo de superfície, tipo de adesivo e matéria-prima.**
- Escolha a **laminação** adequado para o seu filme. Siga as recomendações do fabricante.

a) Uso:



Longo prazo



Impressões promocionais de curto prazo

b) Tipo de superfície:



Plana



Superfícies 3D

c) Tipo de adesivo:

- **Reposicionável:** Para ilustrações de curto prazo e aplicação fácil.
- **Removível:** A mais comum.
- **Permanente:** Pouco recomendada para veículos.

NOTA: A maioria dos filmes de revestimento tem tecnologias de adesivo sem bolhas.

d) Matéria-prima:

- **Vinil autoadesivo:** A mais comum.
- **Filmes autoadesivos sem PVC:** Alternativa mais ecológica, a maioria das marcas têm linhas sem PVC.

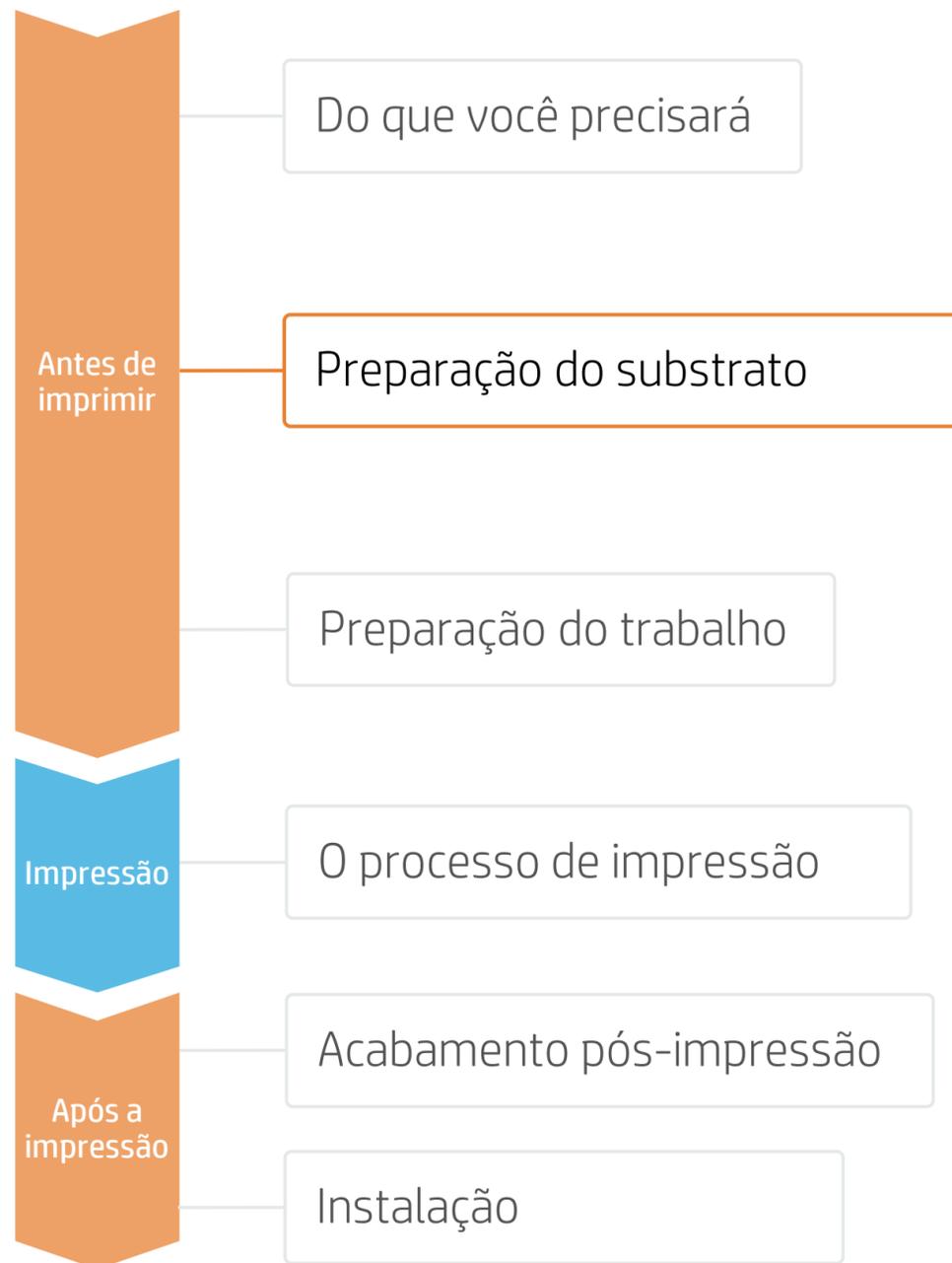


Tome uma decisão baseada em suas necessidades



Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Preparação do substrato



2. Predefinições de substrato

- Verifique se o material que você vai usar tem sua própria predefinição de substrato:
 - a) Na **web**, no HP PrintOS Media Locator: www.printos.com/ml/#/medialocator
 - b) Na pesquisa online do **painel frontal** da impressora (Biblioteca de substratos)
 - c) Na **web**, nos sites dos fornecedores de substrato ou RIP
- Baixe e instale.



Tome uma decisão baseada em suas necessidades

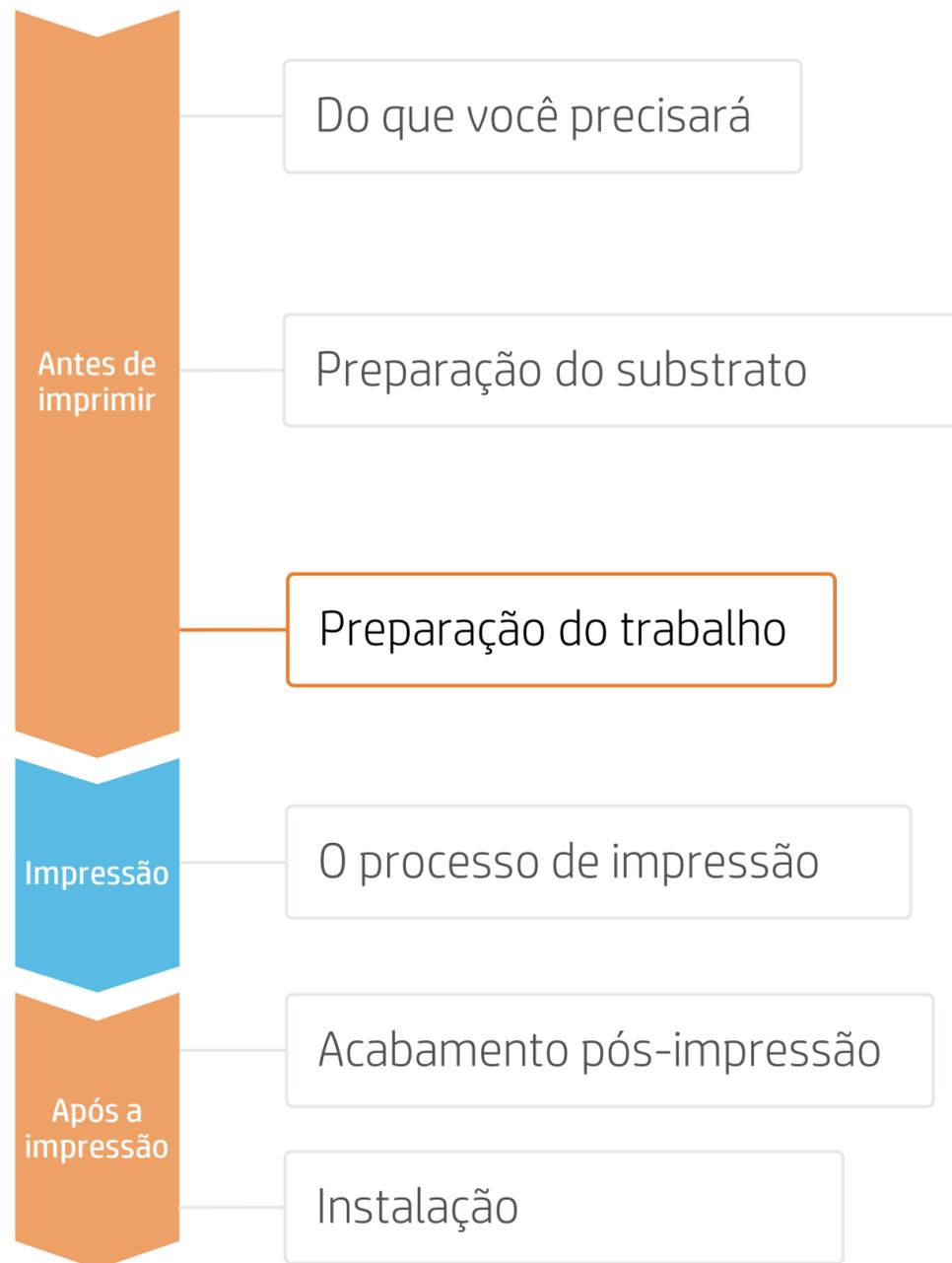


NOTA: Se você não conseguir encontrar as predefinições de substrato, sempre poderá usar as **predefinições genéricas para vinis autoadesivos** já instaladas em sua impressora. Se você precisar realizar ajustes finos em algumas configurações, faça uma cópia da predefinição genérica existente e modifique-a, ou crie uma com a função **Adicionar novo substrato** no painel frontal.

DICA: Aprenda a personalizar o seu perfil inscrevendo-se no treinamento disponível Série de impressoras HP Latex 700/800: tarefas principais avançadas e rotinas de manutenção no [site Learn with HP](#).

Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Preparação do trabalho



1. Software para design e edição

Ferramentas como Adobe Illustrator, Photoshop e InDesign ajudam você a projetar e editar trabalhos para adaptá-los às suas necessidades.



Tome uma decisão baseada em suas necessidades

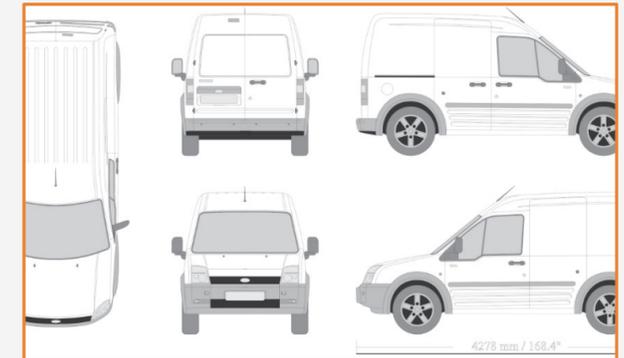


2. Adapte o projeto à geometria do veículo

Principalmente para revestimentos completos, são necessários **modelos** do veículo.

Pesquise na Internet o melhor fornecedor de modelos de veículos, alguns podem oferecer arquivos gratuitos.

DICA: Salve cada parte em um arquivo separado e defina um nome adequado para indicar a qual parte do veículo corresponde.



3. Projetos de tinta branca

Em alguns casos, são usados filmes transparentes quando deseja-se manter a cor do veículo.

NOTA: Para trabalhar com camadas de tinta branca, aprenda como criá-las no Illustrator e Photoshop inscrevendo-se no treinamento disponível Série de impressoras HP Latex 700/800: tinta branca no [site Learn with HP](#) ou consulte o guia [Como imprimir em branco](#).

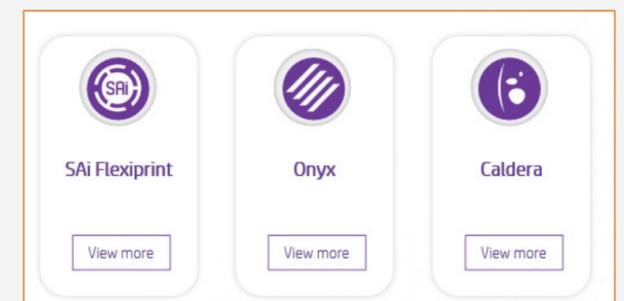


4. RIPs

Os RIPs ONYX, CALDERA e SAI foram certificados para as impressoras HP Latex 700/800.

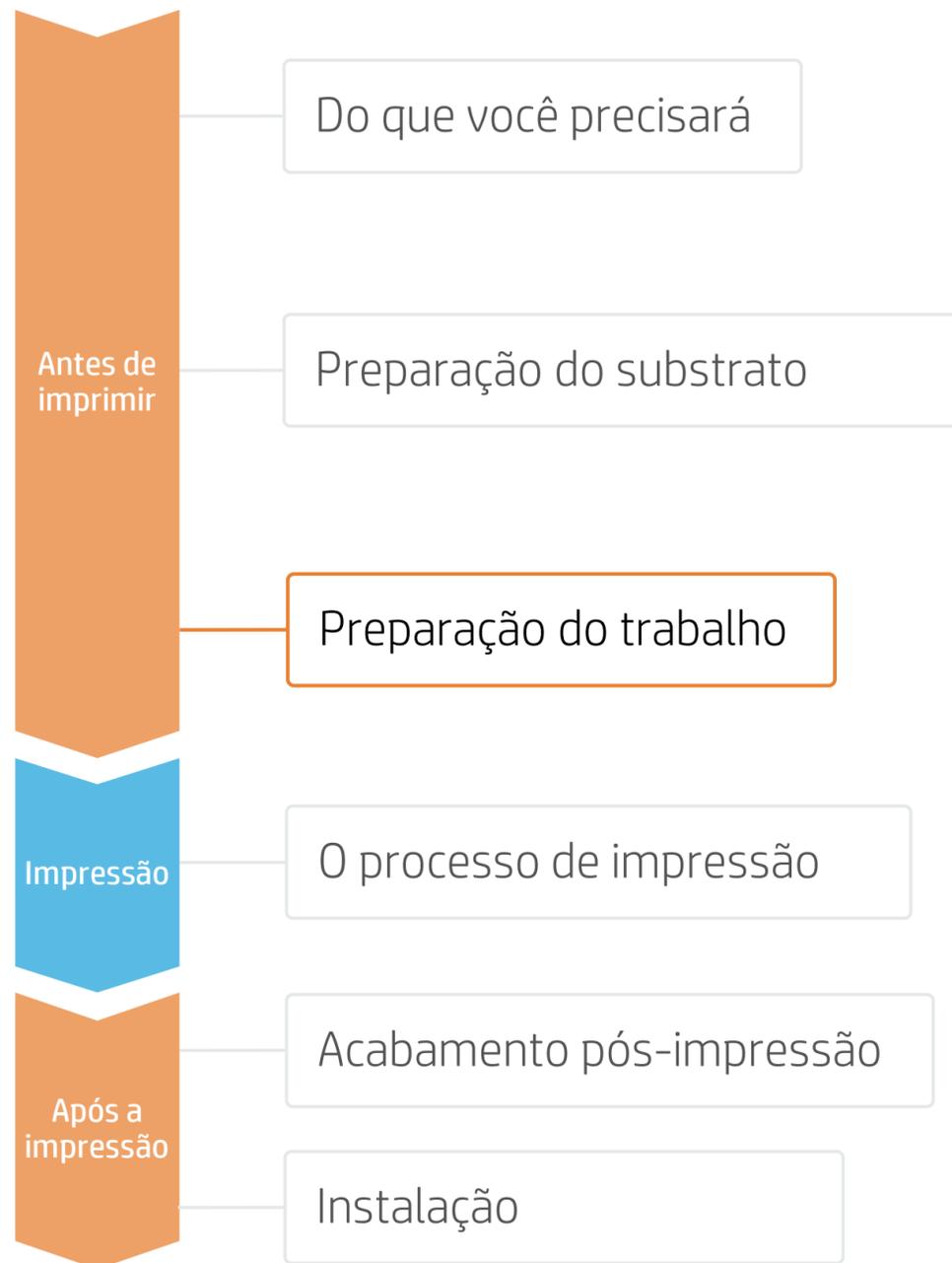
Todos esses RIPs têm opções específicas para edição de trabalhos.

NOTA: Consulte os treinamentos específicos sobre RIPs disponíveis no Learn App do PrintOS.



Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Preparação do trabalho



5. Processos do RIP

A. Seleção do substrato e do modo de impressão

- Escolha o tipo de substrato (vinil autoadesivo), depois selecione o substrato específico que você carregou na impressora ou uma predefinição genérica.
- Por fim, escolha o modo de impressão: o **modo 8p** é recomendado para aplicações de revestimento de veículos; para aumentar a qualidade de imagem, escolha o modo de impressão **12p**; se a produtividade for essencial no seu trabalho, o modo **6p** poderá ser usado.

B. Tamanho de imagem e impressão em painéis

- Se necessário, modifique o tamanho da imagem para adaptá-la às partes do veículo que serão revestidas.
- Em caso de impressão em painéis, selecione o número de impressões e o tamanho da sobreposição (normalmente 25 mm).

C. Acabamento: marcações de corte e outros fatores

- No RIP, selecione o cortador automático que será usado para cortar os trabalhos e configure as marcações de corte para essa cortadora: caixa de acabamento, posicionamento e tipo de código de barras.
- O RIP vai detectar a trajetória de corte graças à cor especial indicada no arquivo.
- Se as imagens serão **laminadas**, ative a opção **otimizar para laminação** no RIP ou selecione um modo de impressão com Overcoat em 0 dpp.



Tome uma decisão baseada em suas necessidades

DICA: Use o modo de impressão 12p e a bobina de execução (TUR) para correspondência ideal em impressão dividida, tanto em comprimento quanto em cor.

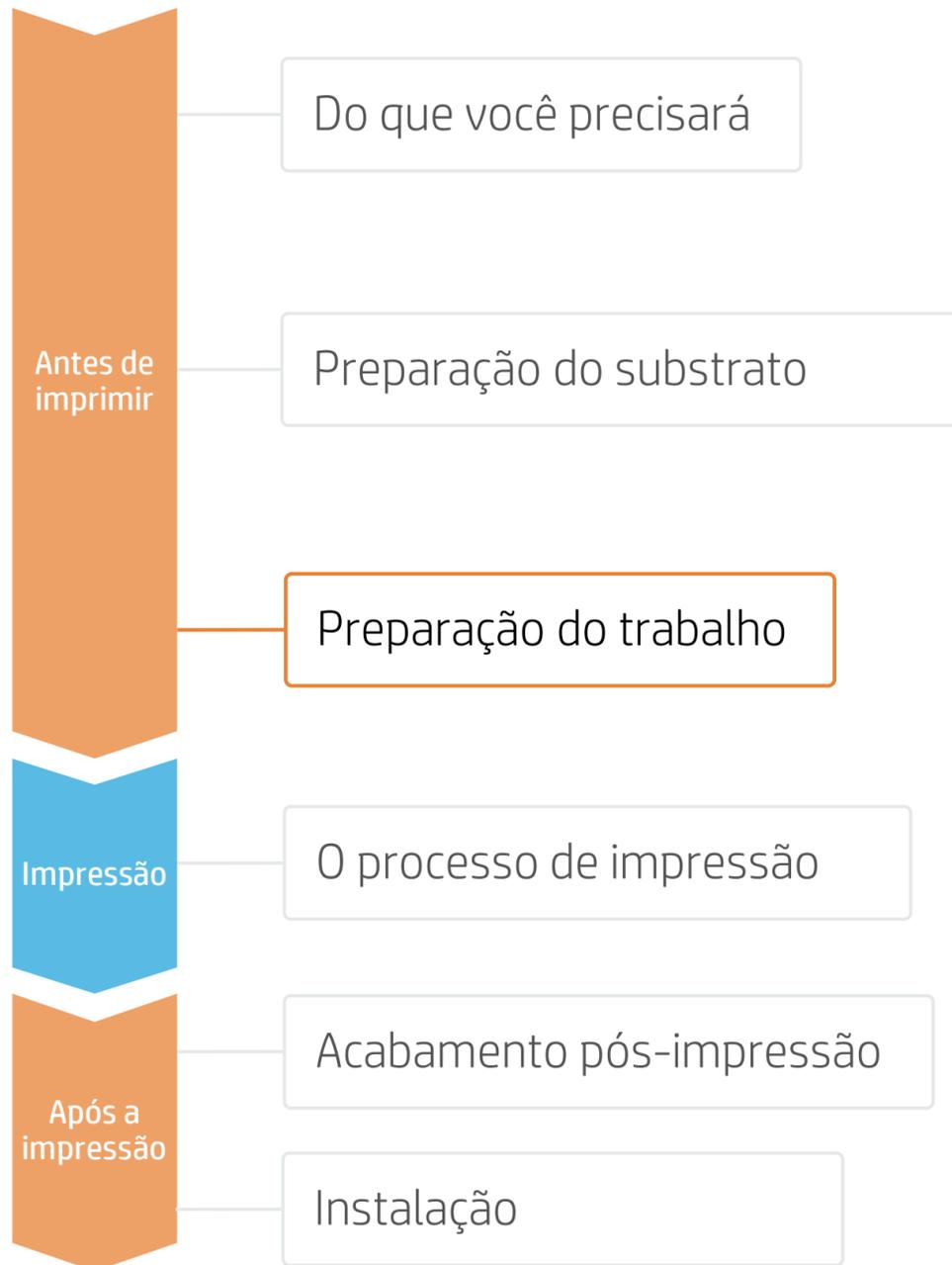
NOTA: Cada RIP tem jeitos diferentes de definir as marcações de corte. Consulte os manuais específicos do RIP.

NOTA: Para trabalhar com branco, consulte o guia [Como imprimir em branco](#).

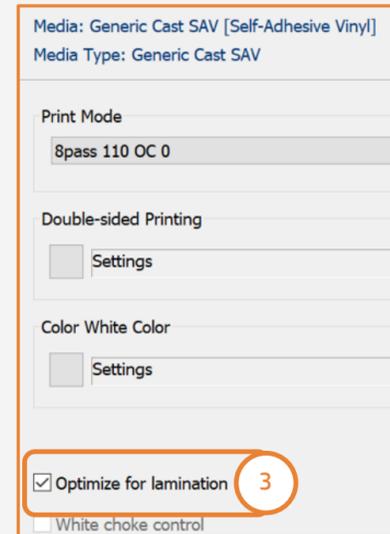


Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Preparação do trabalho



D. Opção para otimizar a laminação



Onyx

Na fila de trabalhos;

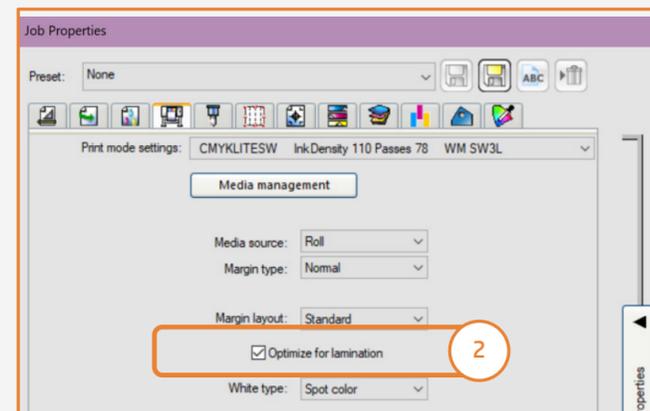
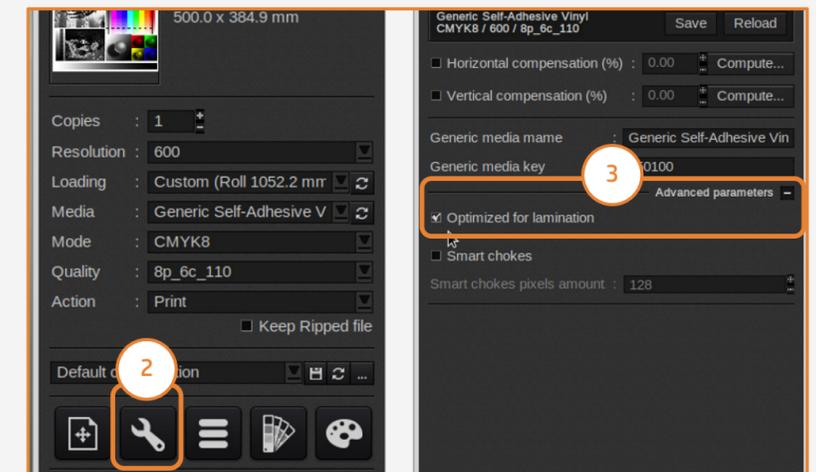
1. Clique com o botão direito do mouse no trabalho
2. Selecione **Editar - Configurações da impressora**
3. Selecione **Otimizar para laminação**



Tome uma decisão baseada em suas necessidades

Caldera

1. Abra o menu de opções da impressora
2. Clique em **Configurações específicas para a impressora** (ícone de ferramenta)
3. No menu **Parâmetros avançados**, selecione **Otimizado para laminação**

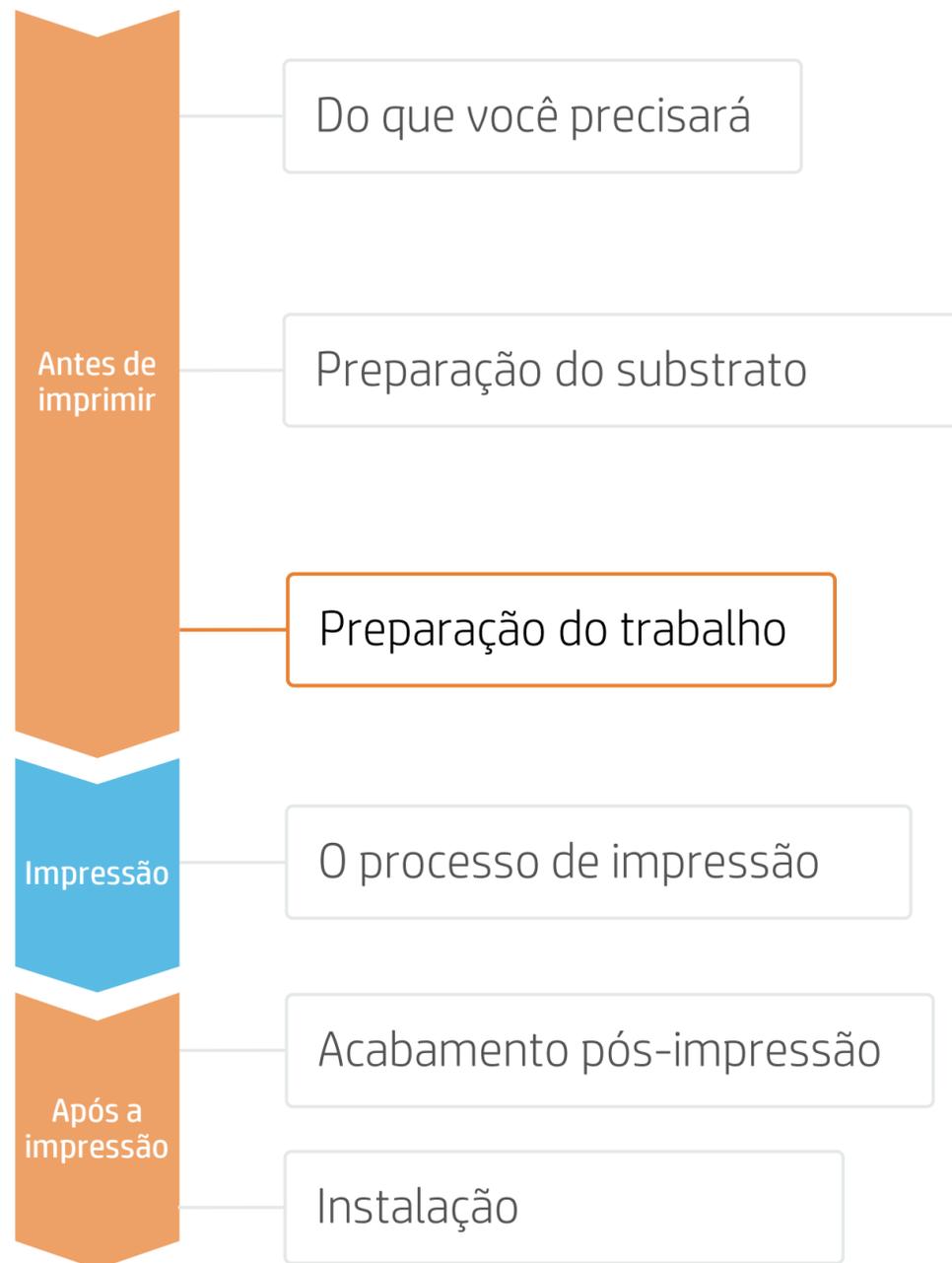


SAi

No menu de propriedades do trabalho;

1. Selecione a guia **Opções da impressora**
2. Selecione **Otimizar para laminação**

Preparação do trabalho



6. Dicas para aplicações de impressão em painéis

Dois requisitos críticos para aplicações de impressão dividida em painéis são a **consistência de cores** e a **consistência de comprimento** de uma impressão para a outra.

Impressões contínuas com a mesma cor sólida de fundo podem apresentar diferenças de cor entre o lado direito da primeira impressão e o lado esquerdo da segunda impressão.

Além disso, a estabilidade dimensional não uniforme dos substratos, por exemplo, banners específicos, pode gerar diferenças no comprimento de lado a lado. As dimensões da impressão também não serão corretas quando ocorrer expansão ou encolhimento dos substratos.

A. Consistência de cores entre impressões

- Verifique se as condições ambientais são adequadas para maximizar a qualidade da impressão: UR 40–60%, Temp. 20–25 °C.
- Comece a imprimir com o substrato que já está no eixo de recolhimento.
- Escolha o modo de impressão **8p** ou **superior**, com a menor densidade possível.
- Evite imprimir com a **impressora fria**; aqueça-a imprimindo um trabalho curto previamente: Uma **verificação da integridade das cabeças de impressão** é suficiente para aquecer a impressora.
- Inverta as impressões alternadas pelo recurso do RIP.

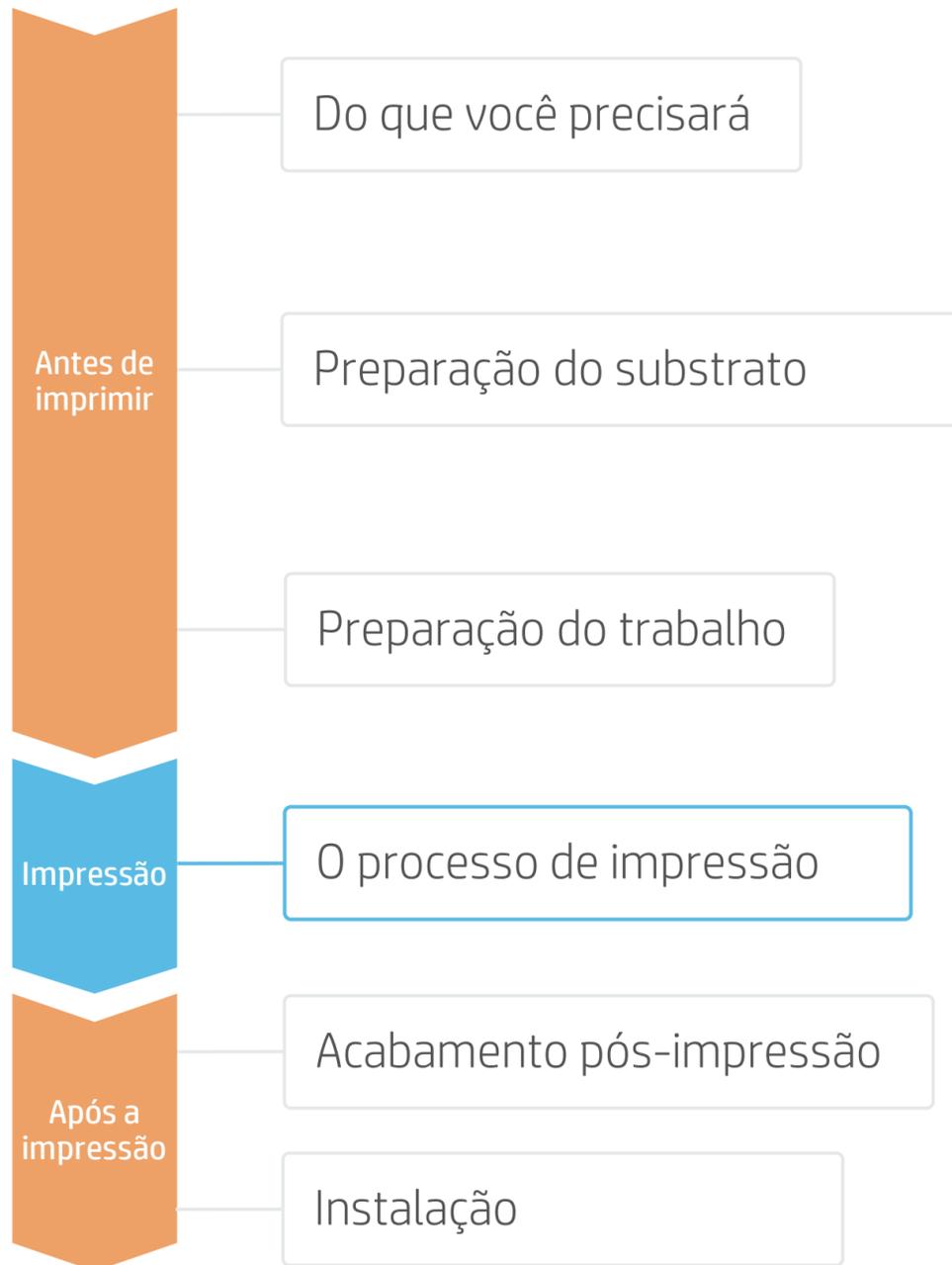


B. Consistência de comprimento entre impressões

- Verifique se o sensor de avanço do substrato (OMAS) está habilitado na predefinição de substrato do RIP.
- Comece a imprimir com o substrato que já está no eixo de recolhimento.
- Inverta as impressões alternadas pelo recurso do RIP.
- Una as áreas com quantias semelhantes de tinta. Se isso não for possível, imprima as áreas com diferentes quantias de tinta como trabalhos diferentes e modifique o comprimento do trabalho com menos tinta no RIP para corresponder o tamanho com o trabalho que tem alto conteúdo de tinta.
- Imprima uma amostra e ajuste o tamanho da imagem no RIP conforme necessário.

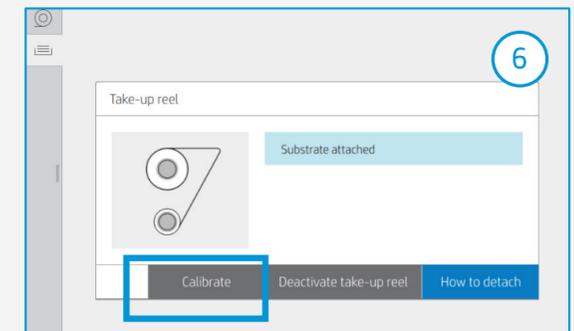
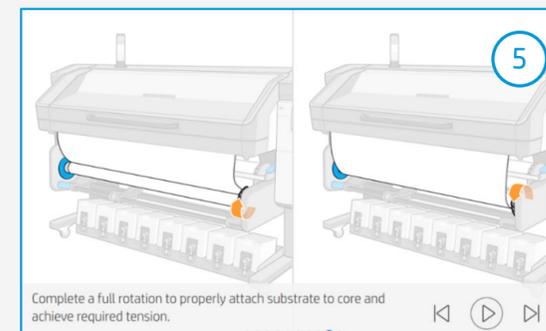
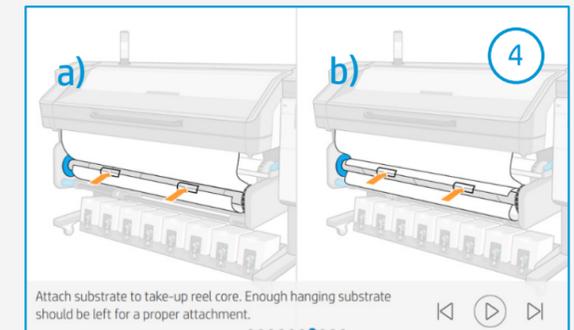
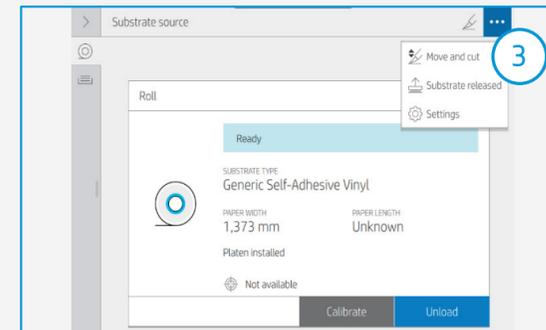
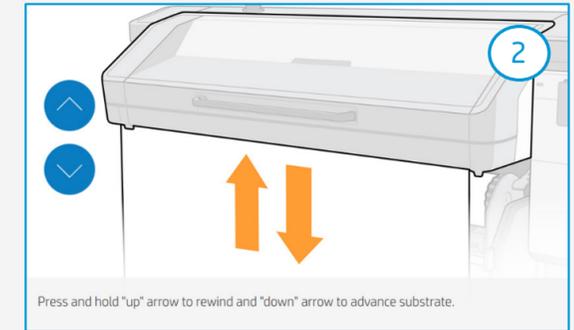
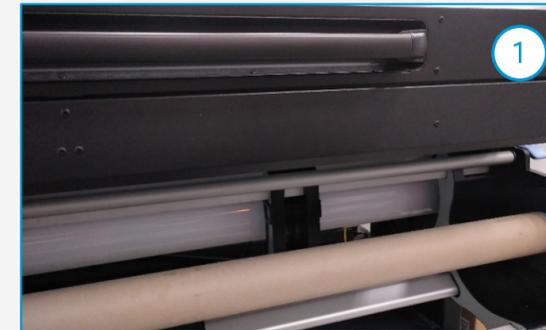
Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

O processo de impressão



Carregar substrato | Conexão ao eixo de recolhimento (TUR)

- 1. Prepare o TUR**
Fixe um tubete vazio na TUR.
- 2. Mova o substrato**
Mova o substrato o suficiente para conseguir enrolar algumas voltas.
- 3. Solte o substrato dos roletes**
Para melhorar o alinhamento ao núcleo do TUR.
- 4. Fixe o substrato no TUR**
Você pode fixar o substrato para que o lado impresso fique para **dentro (a)** ou para **fora (b)** (para fora é a opção mais comum).
- 5. Ative o TUR**
Conclua uma rotação completa do TUR.
- 6. calibre o TUR**
Selecione **Calibrar** no painel frontal.

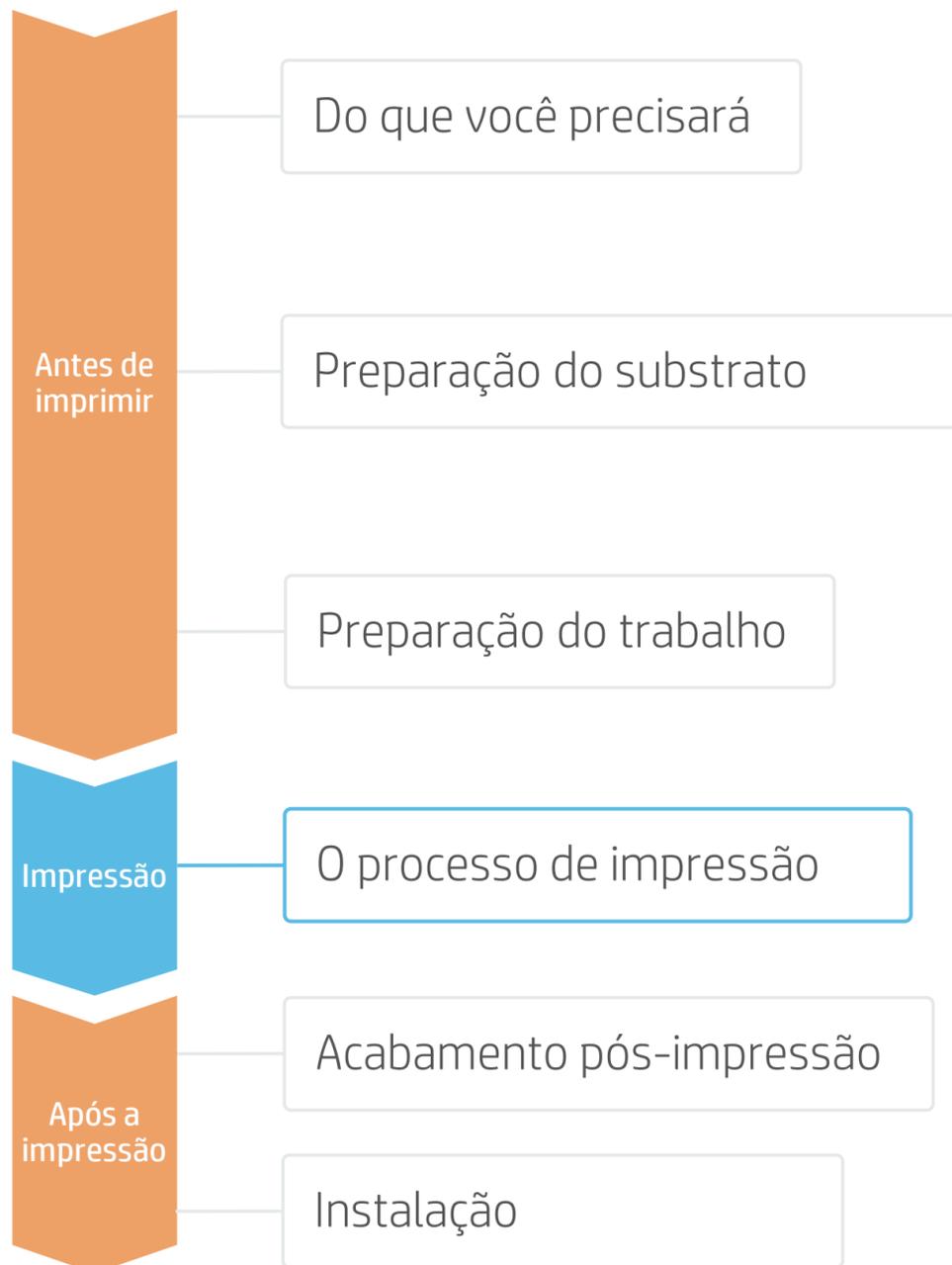


 **DICA:** Para trabalhos longos, conecte o substrato ao eixo de recolhimento (TUR). Para aplicações de impressão em painéis, conecte o TUR antes de iniciar a impressão.

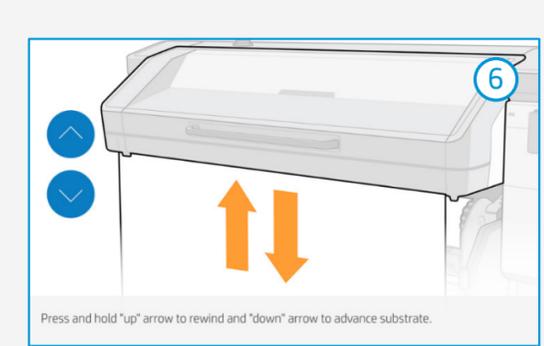
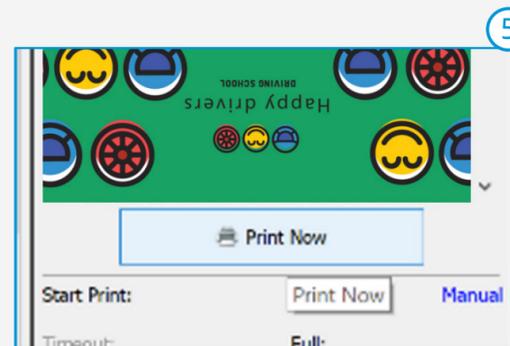
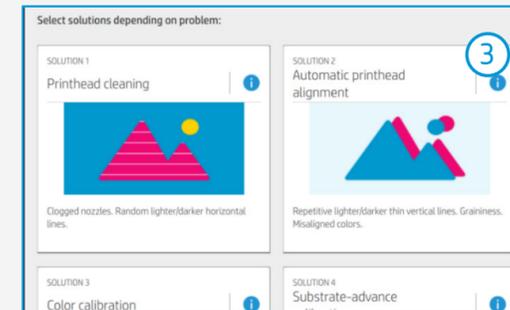
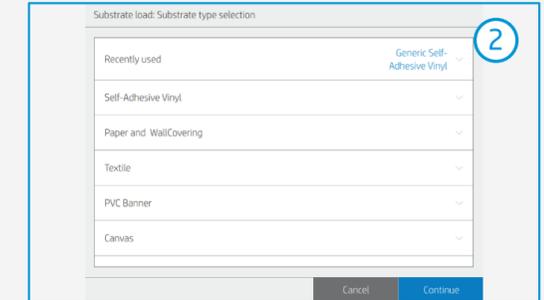
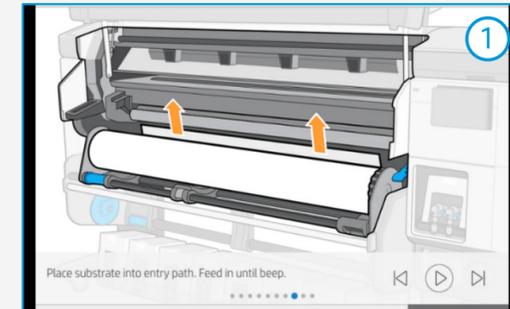
Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo



O processo de impressão

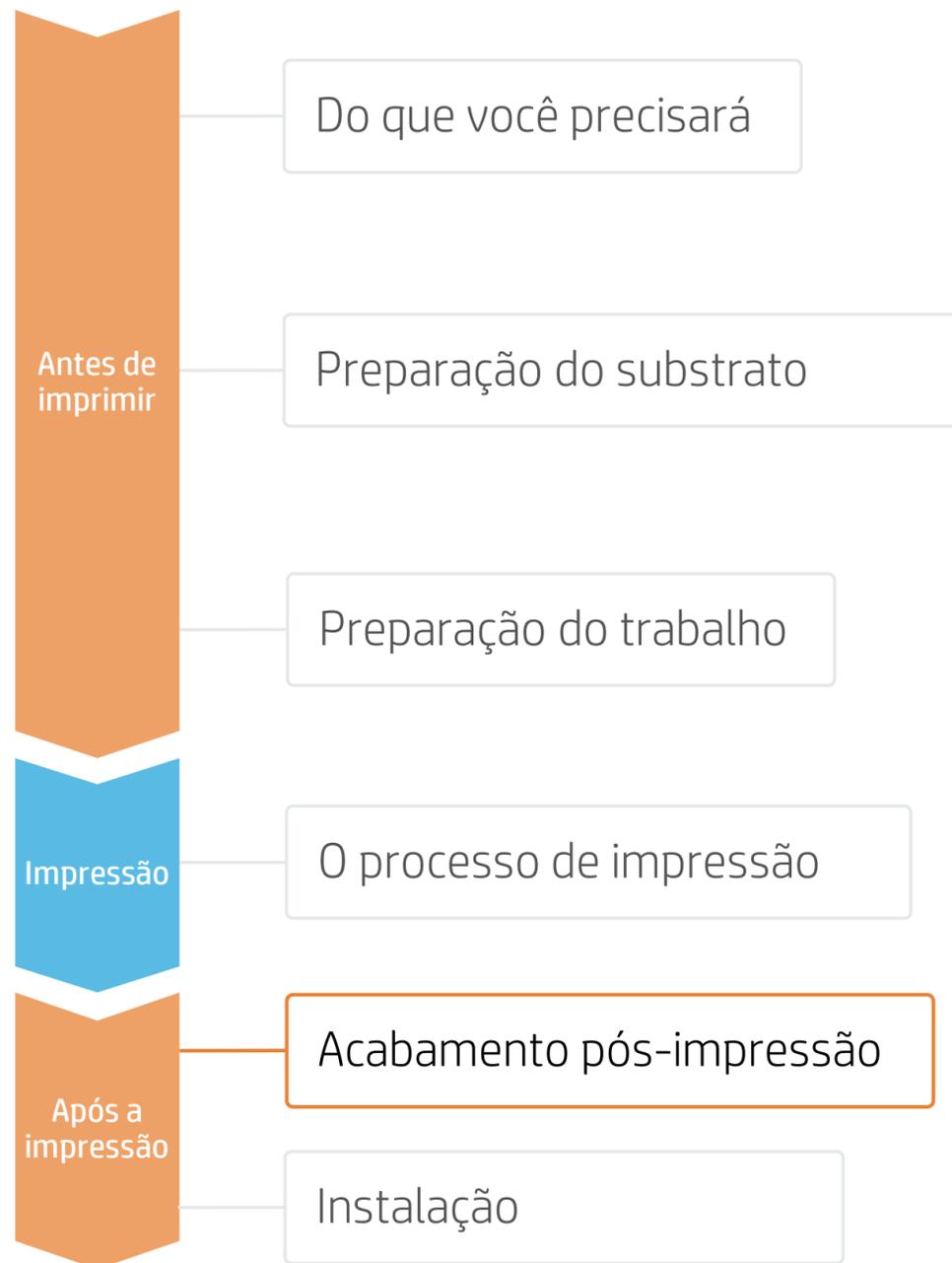


- 1. Carregue o rolo**
Por padrão, esta opção está no modo automático.
- 2. Selecione a predefinição de substrato correta**
Se o substrato for novo, selecione o vinil autoadesivo genérico ou uma predefinição genérica de vinil autoadesivo fundido.
- 3. Verifique o status de qualidade da imagem**
Realize a verificação dos injetores da cabeça de impressão e o alinhamento da cabeça de impressão.
- 4. Posição de início da impressão**
Normalmente começa pela placa de impressão, mas alguns vinis podem precisar ser posicionados após a zona de cura ou até mesmo fixados no TUR para evitar uma colisão no substrato.
- 5. Envie o trabalho para impressão pelo RIP**
Verifique se o RIP sincronizou o substrato carregado com a impressora.
Selecione o modo de impressão correto e outras configurações (cópias, posicionamentos etc.).
Clique em **Enviar para impressão**.
- 6. Corte e recupere o rolo impresso**
Isso pode ser feito no modo automático ou manualmente.



DICA: Antes de cortar o trabalho impresso, avance o substrato para proteger o rolo impresso quando descarregado.

Acabamento pós-impressão



1. Laminação (opcional)

A laminação por filme é recomendada para quase todas as aplicações de revestimento de veículos.

Use o o filme de laminação recomendado pelo fabricante do vinil autoadesivo.

Siga as configurações de laminação (velocidade, pressão e temperatura) específicas para a combinação de vinil autoadesivo e laminação.

⚠ **IMPORTANTE!:** As garantias 3M MCS e Avery ICS referem-se a combinações específicas de filme e laminação.

💡 **DICA:** Lembre-se de selecionar um modo de impressão SEM Overcoat ao laminar, ou marque a opção **Otimizar para laminação** nas configuração da impressora do RIP.



2. Corte

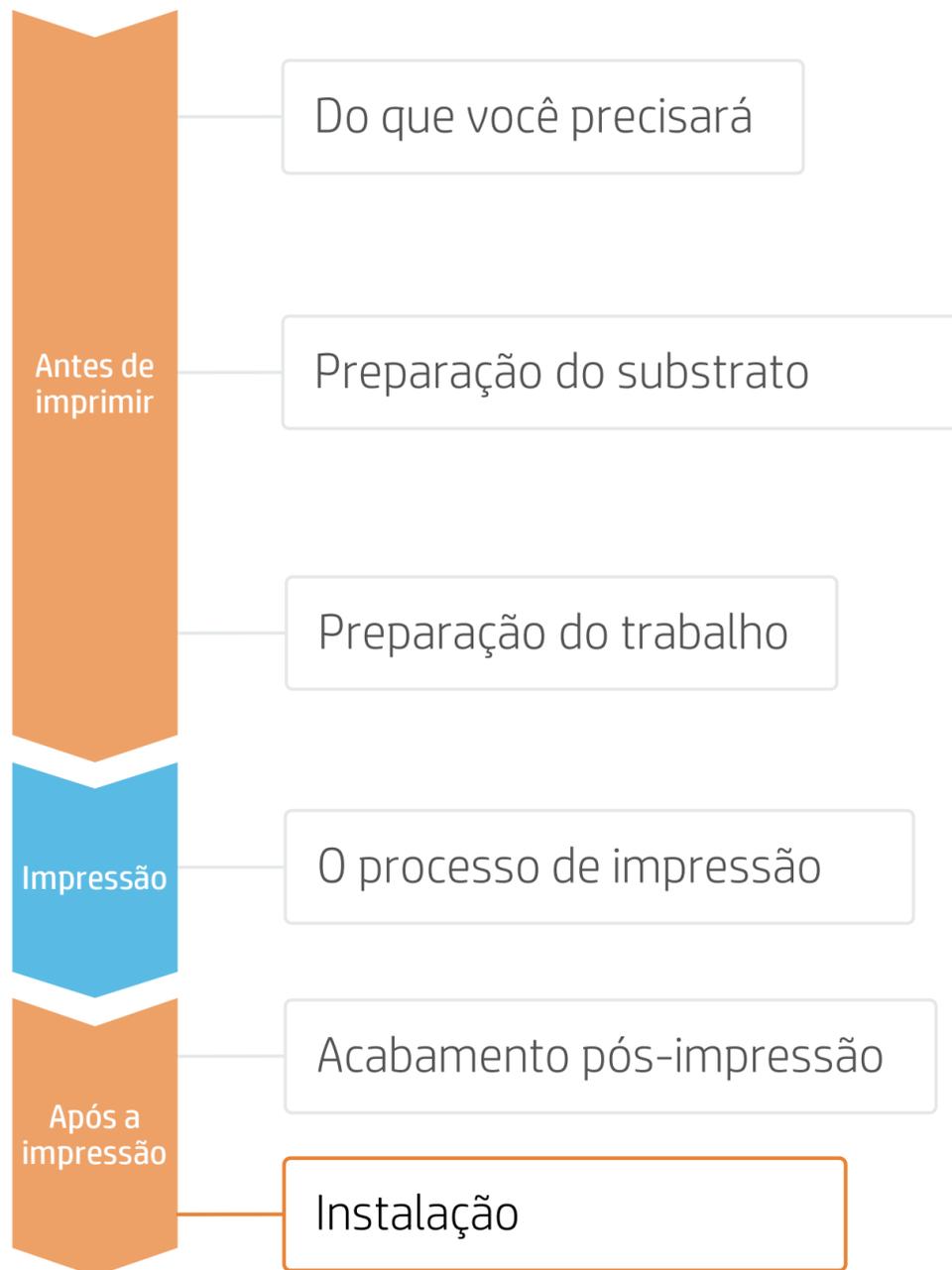
Para cortar as imagens automaticamente, você pode usar cortadoras XY ou cortadoras planos de contorno.

Exceto para alguns decalques, a maioria dos trabalhos serão cortados com o “corte completo”.



Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Instalação



1. Antes da instalação

1

Prepare a superfície

- Verifique se a superfície está limpa e seca.
- Confira se existem rebites, juntas ou outros elementos na superfície.

2

Teste a aderência

Teste o vinil na superfície em que pretende instalar as impressões.

3

Instruções do vinil

Sempre siga as instruções do fabricante do vinil.



2. Instalação em superfícies lisas ou elementos curvos

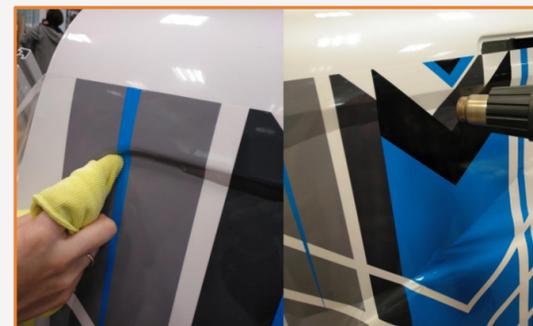
Evite o uso de fluidos de aplicação (por exemplo, água ou soluções com sabão). Aplique a imagem usando uma espátula com uma borda protegida por feltro; isso evitará a danificação da imagem.

DICA: Os vinhos autoadesivos com sistemas adesivos de liberação de ar são muito mais fáceis de instalar e evitar a presença de bolhas. Os sistemas adesivos com padrões de pontos não exigem o uso de um rodo.



3. Instalação em superfícies irregulares

Rebites, ranhuras e curvas complexas são exemplos de irregularidades presentes nos veículos. São necessárias ferramentas especiais para aplicar o filme nessas áreas: escova para rebites, pistola de calor etc.



NOTA: Considere a capacidade de alongamento da sua construção de filme e laminação. Não exceda a capacidade de alongamento.

DICA: Instruções de alguns fabricantes de filmes: [Instruções da 3M](#), [instruções da AveryDennison](#)

Como revestir um veículo usando vinil autoadesivo

Comentários

- Tintas flexíveis que secam logo após a impressão, prontas para a laminação instantânea.
- Não é necessário usar a tinta HP Overcoat Latex ao laminar.
- As novas tintas HP Latex são ideais para aplicações seguras em ambientes internos. As novas tintas HP Latex possuem certificação UL ECOLOGO e UL GREENGUARD GOLD e estão em conformidade com a lista de substâncias com restrição de fabricação Descarga zero de produtos químicos perigosos (ZDHC) v1.1.
- Com a série de impressoras HP Latex 700 e 800, você pode imprimir em vinil autoadesivo fundido com velocidades de até 20 m²/h.
- Compatível com filmes de revestimento sem PVC.
- A 3M e a Avery Dennison oferecem garantias de aplicação para clientes que usam seus produtos em conjunto com impressoras HP Latex.

Saiba mais em:

- [Central de conhecimento HP Latex](#)
- [Learn with HP](#)

Certificações:



¹Descarga zero de produtos químicos perigosos. Aplicável às tintas HP Latex. O ZDHC Roadmap to Zero Level 1 demonstra que uma tinta está em conformidade ou atende às normas da Lista de Substâncias Restritas de Fabricação do ZDHC (ZDHC MRSL) 1.1, uma lista de produtos químicos de uso internacional proibido durante a produção. A ZDHC é uma organização dedicada a eliminar os produtos químicos perigosos e implementar produtos químicos sustentáveis nos setores de couro, têxtil e sintéticos. O programa Roadmap to Zero é uma organização com várias partes interessadas que inclui marcas, afiliados de cadeia de valores e associados, os quais trabalham de maneira colaborativa para implementar práticas responsáveis de gerenciamento de produtos químicos. Consulte roadmaptozero.com.

²Aplicável às tintas HP Latex em impressoras série R e série 700/800. A certificação UL ECOLOGO® referente à norma UL 2801 demonstra que uma tinta atende a uma variedade de critérios rígidos, com vários atributos e baseados no ciclo de vida, relacionados à saúde humana e à questões ambientais (consulte ul.com/EL). A HP é a única empresa de impressão com tintas com a certificação UL ECOLOGO® na categoria de produtos "Tintas para impressão e filmes gráficos"; consulte spot.ul.com/main-app/products/catalog/.

³Aplicável às tintas HP Latex. A certificação UL GREENGUARD Gold referente à norma UL 2818 demonstra que os produtos são certificados de acordo com os padrões UL GREENGUARD em termos de baixa emissão química em ambientes internos durante o uso do produto. Tamanho de sala irrestrito: sala totalmente decorada, 33,4 m² (360 pés²) em um ambiente de escritório, 94,6 m² (1.018 pés²) em um ambiente de sala de aula. Para obter mais informações, acesse ul.com/gg ou greenguard.org.

Em parceria com:





keep reinventing