# HP Latex 700/800 プリンターシリーズ 車輌ラッピングのコツ

本書では、ラミネート加工や施工を含む、塩ビ粘着フィ ルムを使用して車輌ラッピングを作成および印刷する方 法について説明します。

PrintOSアカウントのLearnアプリでHP Latex 700/800プリ ンターシリーズに関する詳細なトレーニング - カーラッ ピングの作成をご提供しています。詳細については、<u>こ</u> ちらの記事(英語ページ。Google翻訳ボタンをご利用い ただけます)をご覧ください。











必要なもの





塩ビ粘着フィルムまた はPVCフリーフィルム



カッター



摩擦抵抗が少ないプラ スチックスキージー





ソフトウエアツール

(RIP、Adobeのツール など)



プリンター



ラミネートフィルム (オプション)



フィルムラミネーター (オプション)

# 素材の準備



#### 1. 適切な素材の選択

- まず、用途の要件を把握します。
- ます。

a) 使用方法:



- c) 粘着剤の種類:
- 位置決め容易(易施工・リポジショナブ **ル)**:短期的なグラフィックスや簡単に貼り 付けたい場合。
- **再剥離糊**:最も一般的。
- パーマネント:車輌ラッピングには推奨しま せん。

▶ 注記:ほとんどのラップ用フィルムには、エア フリー粘着技術が採用されています。



• ほとんどのフィルムメーカー (3M、Avery、Orafolなど) は、膨大なラッ プフィルムのポートフォリオを提供しています。これらは、**使用方法、** 表面の種類、粘着剤の種類、および素材別に分類されています。

• フィルムに適切な**ラミネート**を選択します。メーカーの推奨事項に従い

b) 表面の種類:



d) 素材:

- 塩ビ粘着フィルム:最も一般的。
- PVCフリーの粘着フィルム:より環境に 優しい代替品。ほとんどのブランドが PVCフリーのシリーズを提供。

# 素材の準備



#### 2.素材プリセット

- を確認します。
  - a) Web上のHP PrintOSメディアロケーター: www.printos.com/ml/#/medialocator
- ダウンロードおよびインストールします。

⑦注記:素材プリセットが見つからない場合は、プリンターに既にインストールされている塩ビ粘着フィルム用の **汎用プリセット**を使用できます。設定を微調整する必要がある場合は、既存の汎用プリセットを複製して修正する か、フロントパネルの**[Add new substrate(新しい素材の追加)]**機能を使用して新しいプリセットを作成できます。

♥ヒント:プロファイルのカスタマイズ方法について詳しくは、<u>Learn with HP Webサイト</u>で提供中のト レーニング「HP Latex 700/800プリンターシリーズ - 高度なメインタスクとメンテナンスルーチン」に登 録してください。



• 以下のいずれかで、使用する素材に対応する素材プリセットがあること

ニーズに応じた 意思決定

b) プリンターのフロントパネルのオンライン検索(素材ライブラリ)

c) Web上の素材ベンダーまたはRIPベンダーのWebサイト

ジョブの準備



### 1. 設計・編集用ソフトウェア

集し、ニーズに合わせて調整できます。

2. 車両の形状にデザインを合わせる

特にフルラッピングする場合は、車両のテンプレートが必要 です。

最適な車両テンプレートプロバイダーをオンラインで検索し ます。無料ファイルが提供されることもあります。

◇ヒント:各部を個別ファイルに保存し、適切な名前を付けて車 のどの部分に相当するのかが分かるようにします。

# 3. ホワイトインクを使用したデザイン

車体の色を保持することが望まれる場合、透明フィルムが使 用されることがあります。

⑦注記:ホワイトインクレイヤーを使用する場合は、Learn with HP Web<u>サイト</u>で提供中のトレーニング「HP Latex 700/800プリンターシリーズ-ホワイトインク」に登録して、 IllustratorおよびPhotoshopでの作成方法を学習するか、クッ クブック「ホワイトで印刷する方法」を参照してください。

#### 4. RIP

ONYX、CALDERA、SAiのRIPは、HP Latex 700/800プリンターシ リーズ用に認定されています。

これらすべてのRIPに、ジョブ編集専用オプションがあります。 ② 注記: PrintOS LearnアプリでRIPに関するトレーニングを参

照してください。













# ジョブの準備



#### 5. RIP処理

### A. 素材と印刷モードの選択

- な場合は、6pを使用できます。

# B. 画像のサイズとタイリング

- 選択します。

# C. 仕上げ: カットマークとその他の要因

- の種類)を設定します。
- スを検出します。



• 素材の種類(塩ビ粘着フィルム)を選択してから、プリンターに セットした素材または汎用プリセットを選択します。

• 次に、印刷モードを選択します。8pモードは、車輌ラッピング用 途に使用できるプリントモードです。より高品質を求める場合は、 12p~16p印刷モードを選択します。ジョブにとって生産性が重要 ♡ヒント:12p以上の印刷モード と巻取りリール (TUR) を使用す ると、タイリングの長さと色の両 方が最適な組み合わせになります。

• 必要に応じて、カーのラッピング対象箇所に合わせて画像サイズを変更します。 • タイリングを行う場合は、タイルの数と重ね合わせのサイズ(通常は25 mm)を

• RIPでは、ジョブのカットに使用する自動カッターを選択し、その カッター用のカットマーク(トリムボックス、配置、バーコード

• RIPでは、ファイルで指定したスポットカラーに基づいてカットパ

• グラフィックスを**ラミネート加工**する場合は、RIPの [optimize for lamination (ラミネート加工用に最適化)] オプションを有効にす るか、オーバーコートOdppの印刷モードを選択します。

▶ 注記:カットマークの設定 方法はRIPごとに異なります。 RIPのマニュアルを参照してく ださい。

②注記:ホワイトインクを使 用するには、クックブック 「ホワイトで印刷する方法」 を参照してください。



# ジョブの準備



#### D. ラミネート用に最適化するオプション

Media: Generic Cast SAV [Self-Adhesive Vinyl] Media Type: Generic Cast SAV
Print Mode 8pass 110 OC 0
Double-sided Printing Settings
Color White Color Settings
Optimize for lamination 3 White choke control

#### Caldera

- 3. [Advanced parameters (高度なパラメー

Job Prop	erties		
Preset:	None		
2	🕤 🔛 🖽	7 111 6	1
	Print mode settings:	CMYKLITESW	Ink Density 110 Passes
		Media management	
		Media source:	Roll
		Margin type:	Normal
	_	Margin layout:	Standard
		Optin	nize for lamination
	_	White type:	Spot color



#### Onyx

ジョブのキューで以下を実行します。

- 1. ジョブを右クリックします
- 2. [Edit (編集)] [Printer Settings (プリンター設定)]を選択します
- 3. [Optimize for lamination (ラミネー ト用に最適化)]を選択します



2. [Specific settings for printer (プリンター固有の 設定)]をクリックします(レンチアイコン)

ター)] メニューで、 [Optimized for lamination (ラミネート用に最適化)]を選択します

500.0 x 384.9 mm	Generic Self-Adhesive Vinyl CMYK8 / 600 / 8p_6c_110     Save     Reload       □ Horizontal compensation (%) :     0.00     # Compute
Copies : 1 * Resolution : 600 *	Vertical compensation (%) : 0.00      Compute Generic media mame : Generic Self-Adhesive Vin Generic media key      0100
Loading : Custom (Roll 1052.2 mm Z 2 Media : Generic Self-Adhesive V Z 2 Mode : CMYK8	Advanced parameters –
Quality   :   8p_6c_110   Image: Sp_6c_110     Action   :   Print   Image: Sp_6c_110	Smart chokes Smart chokes pixels amount : 128
□ Keep Ripped file	
Image: Second secon	



#### SAi

ジョブプロパティメニューで以下を実行します。

- 1. [Printer Options (プリンターオプショ ン)] タブを選択します
- 2. [Optimize for lamination (ラミネート用に最 **適化)**]を選択します

# ジョブの準備



#### 6. タイリング用途に関するヒント

タイリング用途には、タイル間の**色の一貫性と長さの一貫性**という2つの重要な要件があります。 連続するタイルの背景の単色が同じである場合、1つ目のタイルの右側と2つ目のタイルの左側で色の 違いが現れることがあります。 また、素材の寸法安定性が均一でない場合(特定のバナーなど)は、左右で長さが異なることがあり ます。さらに、素材の膨張や収縮が発生すると、印刷物の寸法が正確でなくなります。

#### A. タイル間の色の一貫性

- 環境条件が高品質の印刷に適していることを確認し ます(温度:20~25°C)。
- 巻き取りリール(TUR)に既に取り付けられている 素材を使用して印刷を開始します。
- 8p以上の印刷モードを選択し、濃度(インク量)を できる限り低くします。
- ウォームアップしていないプリンターでは印刷しな
- RIPの機能でタイルを交互に反転します。

#### B. タイル間の長さの一貫性

- RIPの機能でタイルを交互に反転します。



いようにします。事前に短いジョブを印刷してプリ ンターをウォームアップします。**ノズルチェック** (プリントヘッドのステータスプロットの印刷) だ けで十分にプリンターをウォームアップできます。



• RIPの素材プリセットでOMAS(メディアアドバンスセンサーが有効になっていることを確認します。 • 巻き取りリール (TUR) に既に取り付けられている素材を使用して印刷を開始します。

• インクの量がほぼ同じ領域どうしをタイル張りします。この方法が採れない場合は、インクの量が異 なる領域を別のジョブとして印刷し、RIPでインク量の少ないジョブの長さを変更して、インク量の 多いコンテンツを含むジョブとサイズを一致させます。

• サンプルを印刷し、RIPで画像のサイズをそれに合わせて調整します。



印刷工程



- 巻き取りリール (TUR) を準備
- 巻き取りリールに空の紙管を取り 付けます。
- 素材を移動
- 2回転分巻き取るための十分な長さが 確保されるように素材を移動します。
- 素材をピンチから外す
- インプットしたメディアの端と巻き 取り紙管と位置合わせの精度を高め ます。
- 巻き取りリールに素材を取り付ける 印刷面が内側(a) または外側(b)
  - (外側が最も一般的)になるように 素材を取り付けることができます。
- 巻き取りリールの起動
- 巻き取りリールを完全に回転させ ます。
- 巻き取りリールの補正 6.
  - フロントパネルの [calibrate (補 正)]を選択します。

付けてから印刷を開始します。





♡ ヒント:長いジョブの場合は、巻き取りリール (TUR) に素材を取り付けます。タイリング用途の場合は、TURに取り



- ロールをセット デフォルトでは、これは自動モー ドで行われます。
- 適切な素材プリセットを選択 ▲ 新しい素材の場合、汎用塩ビ粘着フィル ムまたは汎用キャスト塩ビ粘着フィルム プリセットを選択します。
- 印刷画質の状態をチェック 3. プリントヘッドのノズルチェックとプ リントヘッドの位置合わせを行います。
- 印刷開始位置 4. 通常、これは印刷プラテンの位置ですが、 一部の塩ビフィルムでは素材の損傷を避 けるため、硬化ゾーンの後ろに配置する か、巻き取りリールに取り付ける必要が あります。
- RIPから印刷するジョブを送信 С RIPが、セットされた素材をプリンターと 同期済みであることを確認します。 適切な印刷モードとその他の設定(部数、 配置など)を選択します。 [Send (送信)]をクリックして印刷し ます。
- 印刷されたロールのカットと取り出し 6. これは自動モードまたは手動で実行できます。
  - ります。





_	Substrate load: Substrate type selection			
	Recently used	Ac	Generic Self- dhesive Vinyl	2
	Self-Adhesive Vinyl		~	
	Paper and WallCovering		~	
	Textile		~	
	PVC Banner		~	
	Canvas		~	











◇ ヒント:印刷されたジョブをカットする前に、印刷されたロールを取り外すときに保護するため、素材を送

# 印刷後の後加工



#### 1. ラミネート加工(オプション)

すべての車輌ラッピング用途に対して、フィルムのラミネート加工を 推奨します。

粘着フィルムメーカー推奨のラミネートフィルムを使用します。 粘着フィルムとラミネートの組み合わせに固有のラミネート加工設定 (速度、圧力、温度)に従います。

①重要:3M MCSおよびAvery ICS保証プログラムでは、特定のフィルム とラミネートの組み合わせを参照しています。

♥ ヒント: ラミネート加工を行う場合、オーバーコートなしの印刷 モードを選択するか、RIPのプリンター設定で [Optimize for lamination (ラミネート用に最適化)]オプションをオンにしてください。

### 2.カット

グラフィックスを自動的にカットするには、XYカッターまたはフラッ トベッド輪郭カッターを使用します。

一部のステッカーを除くほとんどのジョブは、「カットスルー」タイ プのカット機能を使用してカットされます。











# 1. 施工の前に 表面の準備 • 表面の状態を確認。**清潔で乾燥し** 脱脂した状態であること。 表面にリベット、ジョイント、そ の他の要素があることを考慮します。

塗布液(水溶液、せっけん水など)の使用を避けてください。 片側をフェルトで保護したスキージーやラッピング用スキージ、ま たは専用グローブを使用してグラフィックスを貼り付けます。グラフィックスのスキージ傷を避けることが重要です。

♥ヒント:エアリリース系粘着剤を使った粘着フィルムは、貼り付けが 非常に簡単で、気泡の混入を防止できます。ドットパターンの接着剤系 の場合、スキージーを使用する必要はありません。

#### 3.不規則な表面への施工

リベット、溝、または複雑な曲線は、車両に不規則な形状があることを示す例です。 このような表面にフィルムを貼り付けるには、リベットブラシやヒートガンまたは専 用のツールなどの特殊ツールが必要です。







粘着フィルムの 取扱説明書 どのケースでも、フィ ルムメーカーの取扱説 明書に従います。



#### 2. 平滑面または曲線部品への取り付け



⑦注記:フィルムとラミネートを組み合わ せた構造の伸張力を考慮します。その伸張 力を超えないようにしてください。

♥ ヒント:フィルムメーカー数社の指示: <u>3Mの指示、AveryDennisonの指示</u>





<sup>1</sup>有害化学物質の放出ゼロ(Zero Discharge of Hazardous Chemicals)。HP Latexインクに該当。ZDHCのRoadmap to Zeroのレベル1は、ZDHCが製造工程での意図的使用を禁じた化学物質のリスト、ZDHC MRSL 1.1の基準をインクが満たしていることを意味します。ZDHCは、皮、テキスタイル、合成皮革から有害化学物質を排除し、持続可能な化学物質を使用することを目 指す組織です。Roadmap to Zeroプログラムは、ブランド企業と傘下の関連企業を含む複数のステークホルダーで構成された組織であり、化学物質の管理で責任を果たすために協力して取り組んでいます。<u>roadmaptozero.com</u>をご覧ください。 <sup>2</sup>Rシリーズおよび700/800プリンターシリーズのHP Latexインクに該当。UL 2801に対するUL ECOLOGO ® 認証は、インクが人間の健康や環境への配慮に関する、複数の属性を持つライフサイクルベースの厳格な基準を満たしていることを示しています(<u>ul.com/EL</u>をご覧ください)。HP は、「印刷用インクおよびグラフィックスフィルム」製品カテゴリでUL ECOLOGO ® 認証は、インクが人間の健康や環境への配慮に関する、複数の属性を持つライフサイクルベースの厳格な基準を満たしていることを示しています(<u>ul.com/EL</u>をご覧ください)。HP は、「印刷用インクおよびグラフィックスフィルム」製品カテゴリでUL ECOLOGO ® 認定は、インクが人間の健康や環境への配慮に関する、複数の属性を持つライフサイクルベースの厳格な基準を満たしていることを示しています(<u>ul.com/EL</u>をご覧ください)。HP は、「印刷用インクおよびグラフィックスフィルム」製品カテゴリでUL ECOLOGO ® 認定は、インクが人間の健康や環境への配慮に関する、複数の属性を持つライフサイクルベースの厳格な基準を満たしていることを示しています(UL com/EL をご覧ください)。HP は、「印刷用インクおよびグラフィックスフィルム」製品カテゴリでUL ECOLOGO ®

<sup>3</sup>HP Latexインクに該当。UL 2818に対するUL GREENGUARD GOLD認証は、製品がULのGREENGUARD基準を満たしており、製品使用時の屋内への化学物質の放出が少ないことを示しています。無制限の部屋サイズ—全面に装飾された部屋、とはオフィス環境では33.4 m<sup>2</sup>(360 ft<sup>2</sup>)、教室環境では94.6 m<sup>2</sup>(1,018 ft<sup>2</sup>)。詳細については、<u>ul.com/ag</u>または<u>greenguard.org</u>をご 覧ください。

#### ソリューションパートナー:





Legendary Performance







#### 詳細はこちら:

- HP Latex Knowledge Center
- Learn with HP









